



KROFtools®
PROFESSIONAL TOOLS

Pneumatski ekscentrični vakuum
Brusilica, 150 mm
REF: 9266



Priručnik za rad i upute
Opće informacije

Ime:	
Adresa:	
Model:	

**IZJAVA O
SUKLADNOSTI**

Mi:

KROFTOOLS
Industrijski park Pousa Rua
da Devesa, br. 8
4755-307 Martim,
Barcelos

Izjavljujemo pod svojom isključivom odgovornošću da proizvod:

Broj dijela: 9266
Opis: 5MM ORBITNA VAKUUMSKA BRUSILICA 150MM
Serijski broj:-

Na koju se ova deklaracija odnosi u skladu je sa sljedećom direktivom:

2006/42/EZ, poznatom kao Direktiva o strojevima.

Standard(i) Referencirani: EN ISO12100:2010; EN ISO 11148-8:2011

Datum izdavanja: - 07.04.2024.

José Bárbara,
izvršni direktor

Karakteristike:

Brzina: 12.000 o/min
Promjer orbite: 5 mm
Promjer diska: 150 mm
Usis zraka: 1/4"
Promjer crijeva: 3/8"
Radni tlak: 90psi (6,3 bar)
Potrošnja zraka: 128L/min
Zvučni tlak: $L_pA = 89,5dB(A)$
Snaga zvuka: $L_wA = 100,5dB(A)$

Važna sigurnosna pravila

1. Uvijek nosite zaštitne naočale ili naočale.
2. Uvijek se pobrinite da je uređaj isključen prije nego što ga spojite na dovod zraka.
3. Isključite svaki stroj s dovoda zraka prije promjene lopatica ili diskova, kao i prije servisiranja bilo koje vrste uređaja.
4. Uvijek održavajte svoj zračni alat čistim i podmazanim. Svakodnevno podmazivanje je ključno kako bi se izbjegla unutarnja korozija i mogući kvar.
5. Nemojte nositi satove, prstenje, narukvice ili široku odjeću prilikom korištenja zračnih alata.
6. Koristeći samo lagane cijevi za zavojnice od alata do zidne ili kompresorske spojnice. Nemojte postavljati brze spojke na stroj jer vibracije mogu uzrokovati kvar spojke.
7. Nemojte preopterećivati stroj. Dopustite alatu da radi optimalnom brzinom za maksimalnu učinkovitost.
8. Nemojte povećavati tlak zraka iznad preporučene razine proizvođača, jer prekomjerno preopterećenje može uzrokovati pucanje kućišta stroja. Također, to uzrokuje prekomjerno trošenje pokretnih dijelova i mogući kvar.
9. Radi sigurnosti i moguće štete na stroju/operatoru, uvijek se pobrinite da je stroj stao prije nego što ga spustite nakon upotrebe.
10. Uvijek se pobrinite da je radni komad čvrsto pričvršćen, ostavljajući obje ruke slobodnima za upravljanje strojem.
11. Uvijek se pobrinite da su dodaci poput oštrica, diskova, nasadnih ključeva itd. ocijenjeni/dizajnirani za upotrebu s uređajem. Također pravilno i sigurno pričvršćen prije spajanja uređaja na dovod zraka.
12. Prilikom brušenja, brušenja ili rezanja uvijek nosite odgovarajuću masku za lice ili respiratornu opremu.

Opis upute za rad

Ugrađeni regulator za kontrolu brzine, niske vibracije, lagan i ergonomski dizajn, stražnji ispušni sustav, 12000 okretaja u minuti bit će dobar za većinu primjena u automobilske završne obrade za postizanje finih završnih obrada.

Opskrba zrakom

1. Provjerite je li zračni ventil (ili okidač) alata u položaju "isključeno" prije nego što spojite na dovod zraka.
2. Trebat će vam tlak zraka od 90 psi i protok zraka prema specifikacijama.
3. **UPOZORENJE!** Pobrinite se da je dovod zraka čist i da ne prelazi 90 psi dok koristite ključ. Previsok tlak zraka i nečist zrak skraćuju vijek trajanja proizvoda zbog prekomjernog trošenja, a mogu biti opasni i uzrokovati štetu i/ili osobne ozljede.
4. Ispraznite spremnik zraka svaki dan. Voda u zračnoj cijevi oštetit će ključ.
5. Čistite usisni zrak filterom svaki tjedan.

6. Tlak u cijevi treba povećati kako bi se nadoknadila neuobičajeno duga zračna crijeva (preko 8 metara). Minimalni promjer crijeva trebao bi biti 1/4" I.D., a priključci moraju imati iste unutarnje dimenzije.
7. Držite crijevo podalje od topline, ulja i oštih rubova. Provjerite je li crijevo istrošeno i uvjerite se da su svi spojevi sigurni.

Podmazivanje

Preporučuje se automatski in-line filter-regulator-podmazivač (Slika 4) jer produžuje vijek trajanja alata i održava njegov kontinuirani rad. Inline podmazivač treba redovito provjeravati i puniti uljem za zračne alate.

Pravilno podešavanje podmazivača u liniji vrši se postavljanjem lista papira pored ispušnih kanala i držanjem gasa otvorenim otprilike 30 sekundi. Podmazivač se pravilno postavlja kada se na papiru nakupi lagana mrlja od ulja. Treba izbjegavati prevelike količine ulja.

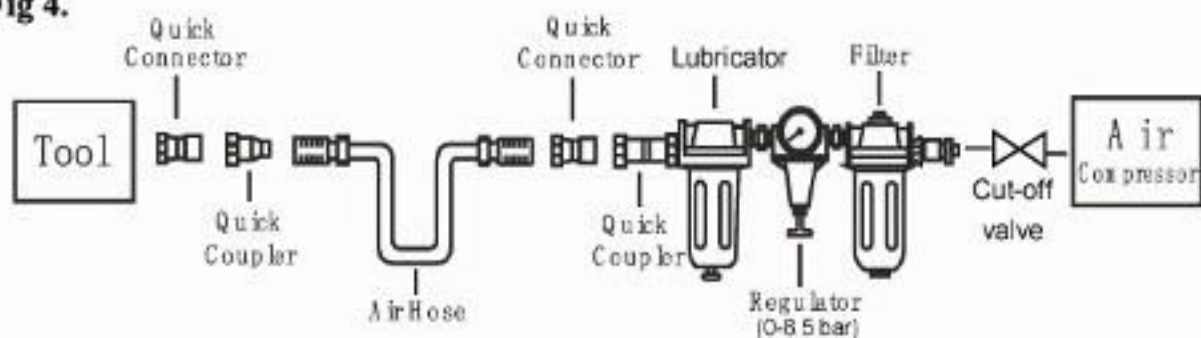
U slučaju da je potrebno pohraniti alat dulje vrijeme (preko noći, vikendom itd.), tada bi trebao primiti obilnu količinu podmazivanja. Alat treba raditi otprilike 30 sekundi kako bi se osiguralo ravnomjerno raspoređeno ulje po alatu. Alat treba čuvati u čistom i suhom okruženju.

- Najvažnije je da alat bude pravilno podmazan tako da se podmazivač zračne cijevi redovito puni i pravilno podešava. Bez pravilnog podmazivanja alat neće raditi ispravno, a dijelovi će se prerano trošiti.
- Koristite odgovarajuće mazivo u podmazivaču zračnih cijevi. Podmazivač treba biti niskog protoka zraka ili promjenjivog tipa protoka zraka i treba ga držati napunjenim na odgovarajućoj razini. Koristite samo preporučena maziva, posebno izrađena za pneumatske primjene. Zamjene mogu oštetiti gumene smjese u O-prstenovima alata i drugim gumenim dijelovima.

VAŽNO!!

Ako na zračni sustav nije ugrađen filter/regulator/podmazivač, alate na zračni pogon treba podmazivati barem jednom dnevno ili nakon 2 sata rada s 2 do 6 kapi ulja, ovisno o radnom okruženju, izravno kroz muški spoj u kućištu alata.

Fig 4.



Opterećenje i rad

UPOZORENJE: Obavezno pročitajte je, razumjeli i primijenili sigurnosne upute prije upotrebe.

1. Kao standardna praksa, ispuštajte vodu iz spremnika kompresora i zračnih cijevi prije upotrebe svaki dan (pogledajte priručnik za rukovanje kompresorom za detaljne upute).
2. Ugradite muški konektor promjera 1/4" (nije uključen) u ulazni otvor za zrak na alatu.
3. Uključite kompresor zraka i dopustite mu da se stvori tlak.
4. Za sastavljanje podloga i brusnog papira.
5. Podesite regulator kompresora zraka ili regulator dovodne linije na 90 PSI

6. Spojite alat na brzi spoj za zračno crijevo.
7. Podesite regulatornu ručicu na željenu promjenjivu brzinu.
8. Nježno pritisnite okidač. Pokreni brusilicu s posla. Stavi ga na vanjski dio brusnog papira alatom. držano pod blagim kutom u odnosu na radnu površinu. Polako pomiči brusilicu naprijed-natrag na širokim preklapajućim područjima. Neka brusilica radi radnu površinu. Nemojte dodatno pritiskati brusilicu. To usporava brzinu pločice, smanjuje učinkovitost brušenja i dodatno opterećuje motor zračnog alata.
9. Prilikom završetka brušenja, podignite brusilicu s obratka prije nego što otpustite okidač.

Održavanje

UPOZORENJE: Isključite ključ s dovoda zraka prije zamjene dodataka, servisiranja ili održavanja. Zamijenite ili popravite oštećene dijelove. *Koristite samo originalne dijelove. Neovlašteni dijelovi mogu biti opasni i poništiti jamstvo.*

1. Podmazujte zračnu brusilicu svakodnevno s nekoliko kapi ulja za zračne alate koje kapaju u usisnik zraka.
2. Očisti alat nakon upotrebe. NEMOJTE koristiti istrošeni ili oštećeni alat.
3. Gubitak napajanja ili nepredvidivo djelovanje mogu biti posljedica sljedećeg:
 - a) Prekomjerno pražnjenje zračne cijevi. Vlaga ili suženje u zračnoj cijevi. Pogrešna veličina ili vrsta spojeva crijeva. Za to provjerite dovod zraka.
 - b) Naslage zrnca ili gume u alatu također mogu smanjiti performanse. Ako vaš model ima cjedilo za zrak (smješteno u području ulaza zraka), uklonite cjedilo i očistite ga.
5. Kada se ne koristi, isključite dovod zraka, očistite alat i pohranite na sigurnom, suhom, dječje sigurnom mjestu.

Rješavanje problema

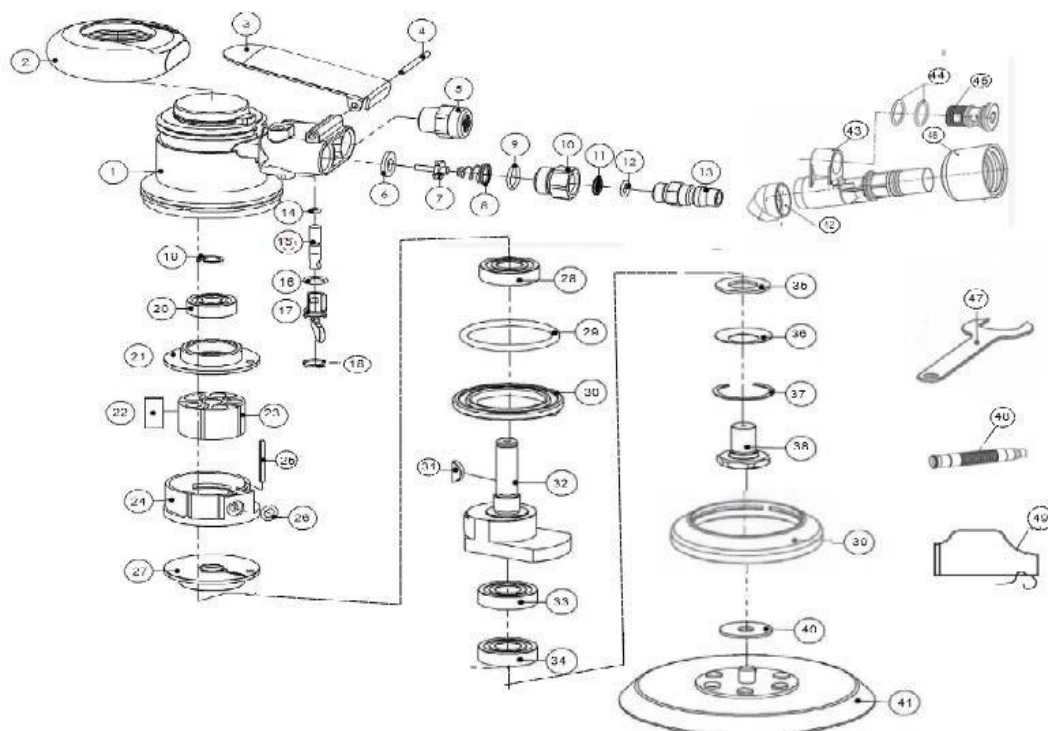
Sljedeći obrazac navodi zajednički operativni sustav s problemima i rješenjima. Molimo pažljivo pročitajte obrazac i slijedite ga.

UPOZORENJE: Ako se tijekom operacije pojavi bilo koji od sljedećih simptoma, odmah prestanite koristiti alat, inače može doći do ozbiljnih ozljeda. Samo kvalificirane osobe ili ovlašteni servisni centar mogu obavljati popravke ili zamjenu alata.

Isključite alat s dovoda zraka prije nego što pokušate popravak ili podešavanje. Prilikom zamjene O-prstenova ili cilindra, podmazajte uljem za zračne alate prije sastavljanja.

Problemi	Mogući uzroci	Rješenja
Alat radi normalnom brzinom, ali gubi pod opterećenjem	■ Dijelovi motora istrošeni. ■ Kvačilo bregaste osovine istrošeno ili zaglavljeno zbog nedostatka maziva.	■ Podmazivanje kućišta kvačila. ■ Provjerite ima li viška ulja u kvačilu. Kućišta kvačila trebaju biti samo napola puna. Prepunjavanje može uzrokovati otpor na dijelovima kvačila pri velikim brzinama, tj. tipični podmazani/podmazani ključ zahtijeva 1/2 unce nafta. PODMAZANO MAŠĆU: NAPOMENA: Toplina obično ukazuje na nedostatak masti u komori. Teški radni uvjeti mogu zahtijevati češće podmazivanje.
Alat radi polako. Zrak lagano teče iz ispušnih plinova	■ Dijelovi motora zaglavljivi česticama prljavštine ■ Regulator snage u zatvorenom položaju ■ Protok zraka blokiran prljavštinom.	■ Provjerite filter za ulaz zraka zbog začepljenja. ■ Ulijte ulje za podmazivanje zračnih alata u ulaz zraka prema uputama. ■ Rad s alatom u kratkim intervalima, brzo vraćajući rotaciju unatrag i četvrto gdje je primjenjivo. ■ Ponovite gore po potrebi. Ako to ne uspije, vratite se u servisni centar.
Alati neće raditi. Zrak slobodno teče iz ispušnih plinova	■ Jedna ili više lopatica motora zapela je zbog nakupljanja materijala.	■ Ulijte alat za podmazivanje zračnih alata u usis zraka. ■ Alat koristite u kratkim intervalima rotacije naprijed i/ili natrag gdje je to moguće. ■ Lagano kucnite kućište motora plastičnim čekićem. ■ Isključite napajanje. Slobodni motor ručnim rotiranjem pogonske drške gdje je primjenjivo ■ Ako alat ostane zaglavljeno, vratite se U servisni centar.
Alat se ne može ugasi	'O' prstenovi, leptir gasa se odvojio od usisnog ventila sjedala.	Zamijenite 'O' prsten ili vratite u servis.
Napomena: Popravke treba obaviti kvalificirana osoba.		

Pogled na eksploziju



Br.	Opis	Br.	Opis	Br.	Opis
1	Stanovanje	21	Ploča na kraju cilindra	41	Shim
2	Kućište za kućište	22	Lopatica rotora	42	Brusna podloga
3	Okidač	23	Rotor	43	Vakuumska savijena cijev
4	Pin 3x40	24	Cilindar	44	Usisavanje ravne cijevi
5	Spoj prigušivača	25	Pin 3x28	45	O-prsten 15x18
6	Prekidački utikač	26	O-prsten 10x1.8	46	Vakuumski spoj
7	Obrnuti pin	27	Prednja ploča cilindra	47	Zaključana cijev
8	Proljeće	28	Smjer	48	Ključ
9	O-prsten 12,5x1,8	29	O-prsten 46x31	49	Vreća za skupljanje prašine
13	Zglob	33	Smjer		
14	O-prsten 6x1.5	34	Smjer		
15	Stup prekidača	35	Smjer		
16	O-prsten 10x1.5	36	Filc		
17	Podešavanje gumba	37	Podloga otporna na prašinu		
18	Retainer prsten 12	38	Retainer prsten		
19	Retainer prsten 10	39	Glavno okno		
20	Smjer	40	Zaštitni štiti		

Popis rezervnih dijelova

Napomena: Molimo kontaktirajte nas ako kupci trebaju znati materijale dijelova

Ako vam trebaju rezervni dijelovi ovog modela, slobodno nas kontaktirajte ili distributera u kojem ste kupili ovaj alat.