



POLUAUTOMATSKA MJENJAČICA GUMA S FIKSNOM RUKOM 220V REF.: 9021



Priručnik za uporabu i upute
Opće informacije

| | |
|---------|--|
| Ime: | |
| Adresa: | |

| | |
|--------|--|
| Model: | |
|--------|--|

IZJAVA O
SUKLADNOSTI

Mi:

KROFTOOLS
Parque Industrial da Pousa
Rua da Devesa, n.º 8
4755-307 Martim,
Barcelos

Izjavljujemo pod našom isključivom odgovornošću da proizvod:

Broj dijela: 9021

Opis: POLUAUTOMATSKA MJENJAČICA GUMA S FIKSNOM RUKOM 220V

Serijski broj:-

Na što se ova izjava odnosi u skladu je sa sljedećim direktivama:

Direktiva o strojevima: 2006/42/EC

EN ISO 12100:2010 Sigurnost strojeva - Opća načela projektiranja - Procjena rizika i smanjenje rizika

EN 60204-1:2018 Sigurnost strojeva - Električna oprema strojeva - 1. dio: Opći zahtjevi

Datum izdavanja: 13/06/2025

José Bárbara
CEO

SADRŽAJ

- 1. UVOD
- 1.1 PODRUČJE PRIMJENE
- 1.2 DIMENZIJE STROJA
- 1.3 TEHNIČKE SPECIFIKACIJE
- 1.4 STRUKTURA I DIJELOVI
- 1.5 NALJEPNICE S UPOZORENJEM I UPUTE NA STROJU
- 1.6 POLOŽAJ NALJEPNICA S UPOZORENJEM I UPUTA NA STROJU
- 2. UGRADNJA
- 2.1 TRANSPORT
- 2.2 UGRADNJA
- 3. PUŠTANJE U POGON
- 4. RAD
- 4.1 DEMONTAŽA GUMA
- 4.2 MONTAŽA GUMA
- 5. ODRŽAVANJE
- ELEKTRIČNA SHEMA

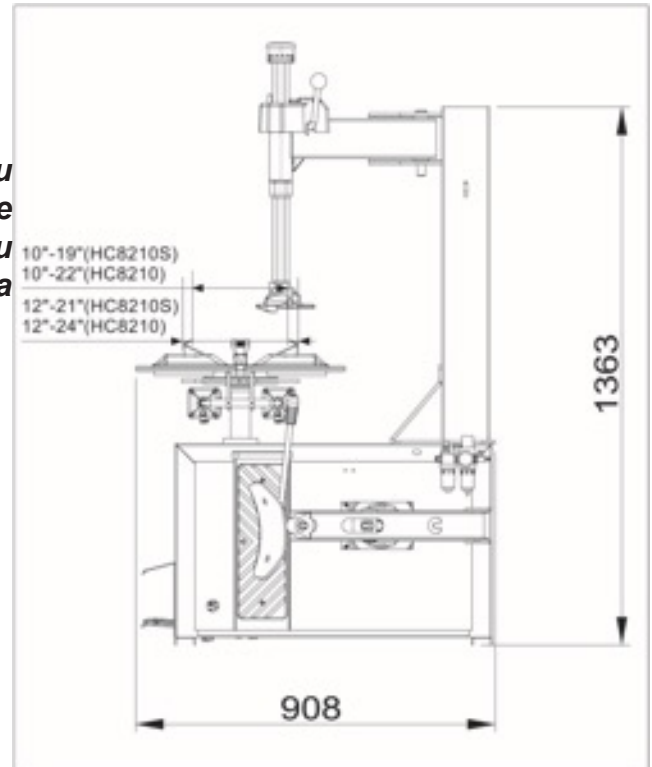
1. UVOD

1.1 PODRUČJE PRIMJENE

Uređaj za mijenjanje guma dizajniran je i izrađen posebno za mijenjanje guma automobila, kombija, lakih kamiona i motocikala s načelom najbolje kvalitete i najveće radne učinkovitosti.

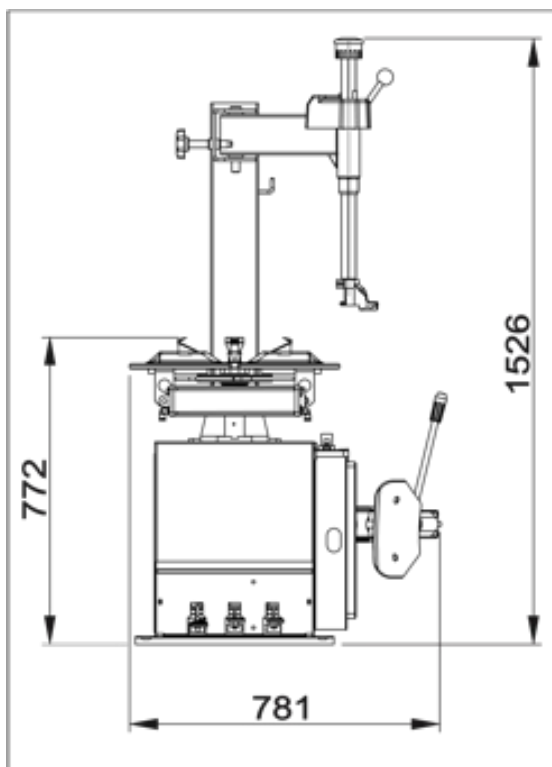


Napomena: Ovaj se stroj smije koristiti samo u svrhu koju je propisao proizvođač. Ne koristite ga u druge svrhe. Jamstvo ne pokriva štetu uzrokovanu nepravilnom upotrebom ili štetu koja prelazi okvire primjene.



SI.2

1.2 DIMENZIJA STROJA

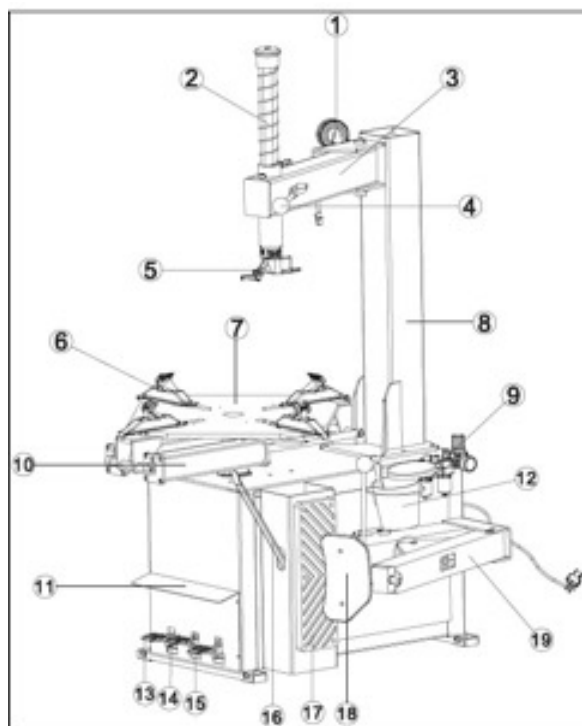


SI.1

1.3 TEHNIČKE SPECIFIKACIJE

Poluautomatska montažna stanica za gume
 Vanjski raspon stezanja: 30,5 cm ~ 53,5 cm
 Unutarnji raspon stezanja: 25,5 cm ~ 48,5 cm
 Maks. promjer kotača: 960 mm
 Maks. širina kotača: 7,5 cm ~ 38,5 cm
 Sila kidanja guma: 2700 kg
 Radni tlak: 8 ~ 10 bara
 Napajanje: 220 V / 50 Hz / 1 faza, 1,1 kW
 Radna temperatura: 0 - 45 °C
 Neto težina: 156 kg

1.4 STRUKTURA I DIJELOVI



Sl. 3

- .1 _Pištolj za napuhavanje
- .2 _Vertikalni klizač
- .3 _Horizontalna ruka
- .4 _Ručka za zaključavanje za vertikalni klizač
- .5 _Glava za montažu/demontažu
- .6 _Stezač kotača
- .7 _Okretni tanjur
- .8 _Vertikalni stup
- .9 _Odvajač ulja
- .10 _Cilindar
- .11 _Dijagram s indikacijom papučice
- .12 _Posuda za mast
- .13 _Papučica za otvaranje/zatvaranje stezaljke kotača

1.5 NALJEPNICE S UPOZORENJIMA I UPUTE NA STROJU



Opasnost od gnječenja. Držite se podalje od poluge za prekidanje perli tijekom rada.



Nikada ne stavljajte ruku na gumu kada je demontažna glava u radnom položaju kako biste izbjegli ozljede operatera.



Nikada ne stavljajte ruku između gume i stezaljke kotača prilikom rukovanja naplatkom kako biste izbjegli ozljede operatera.



Stezaljke kotača trebaju biti u zatvorenom položaju prilikom pucanja guma kako bi se izbjegla ozljeda operatera.



Nikada ne stavljajte ruku između prekidača za žice i tijela stroja kada je prekidač za žice u radnom položaju, kako biste izbjegli ozljede operatera.



Opasnost od ozljede oka. Prilikom odspajanja crijeva kompresora zraka izlazit će zrak pod visokim tlakom, što može uzrokovati ozljedu očiju operatera.



Opasnost od strujnog udara. Unutar osnovne jedinice prisutan je visoki napon.



Opasnost od ozljede oka. Tijekom procesa namještanja kuglica i napuhavanja mogu se ispuštati leteći ostaci, prljavština i tekućine.



Nosite rukavice tijekom rada.



Nosite radnu odjeću tijekom rada.



Maks. radni tlak: 10 bara.



WARNING!



TO PREVENT ACCIDENTS AND INJURIES READ INSTRUCTIONS BEFORE OPERATION.

SAFETY INFORMATIONS

- Failure to read and observe all warnings and instructions could cause injury or death.
- Before using this machine read and understand all warnings and the instruction Manual provided with this tyre changer.
- Follow all warnings and instructions during use.
- Do not cover warnings and instruction during use.
- Unreadable and missing warning labels must be replaced immediately. Don't use the tyre changer if one or more labels are unreadable or missing.



CAUTION!

RISK OF ELECTRIC SHOCK. DO NOT OPEN COVER.



WARNING!

TO REDUCE THE RISK OF ELECTRIC SHOCK, DO NOT EXPOSE THIS TYRE CHANGER TO RAIN, WATER OR WET LOCATIONS.



WARNING!

THIS TYRE CHANGER DOES NOT CONTAIN USER SERVICEABLE PARTS. DO NOT OPEN COVER. DO NOT TAMPER WITH COMPONENTS. FAILURE TO COMPLY MAY CAUSE SERIOUS INJURY OR DEATH TO OPERATOR OR BYSTANDER.

ATTENTION: DANGER!

Tyre or wheel failure under pressure may cause serious injury by explosion.





EXPLOSION HAZARD!



NEVER EXCEED 40 PSI WHILE SEATING BEADS.

NEVER EXCEED TYRE MANUFACTURER'S RECOMMENDED PRESSURE AFTER SEATING BEADS.

NEVER LEAN OR REACH OVER TYRE OR RIM DURING INFLATION.



An exploding tyre and rim may be propelled upward and outward with enough force to cause serious injury or death. This tyre changer is not a safety device and will not restrain exploding tyres and rims.

THE TYRE MAY EXPLODE WHEN:

- 1) The rim diameter does not match the tyre diameter.
- 2) The rim or tyre are defective.
- 3) The beads are seated exceeding recommended pressure.
- 4) The tyre is inflated beyond the tyre manufacturer's instructions.
- 5) The operator does not follow proper safety rules.

IMPORTANT SAFETY RULES

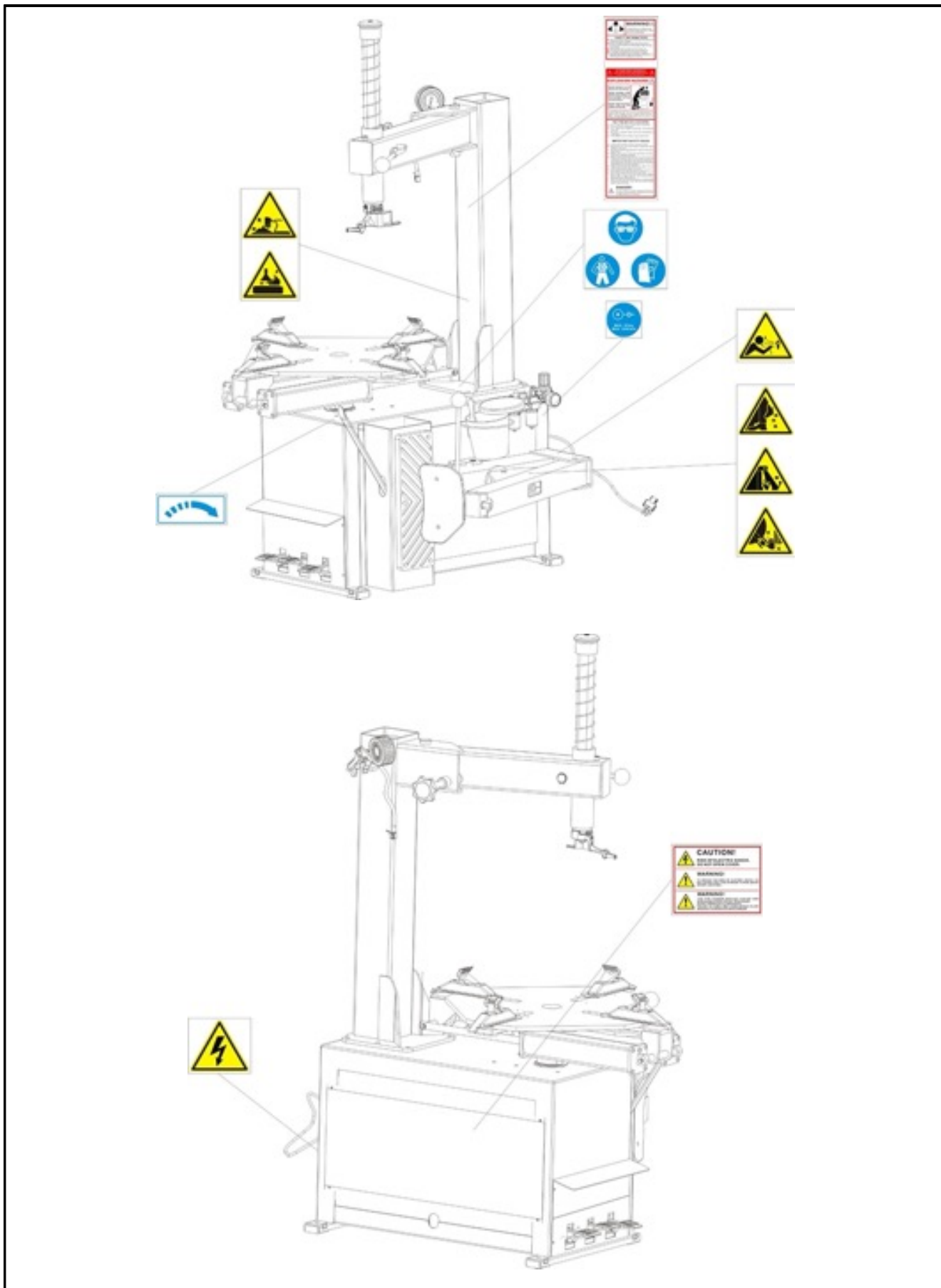
- A) Only trained operators should use this machine.
- B) Remove all air from tyre before loosening beads. Remove valve core.
- C) Remove all wheel weights from rim before mounting or demounting.
- D) Always use a proper bead lubricant before mounting, demounting and seating beads.
- E) Always verify that the tyre and the rim are exactly the same bead diameter. Tyre size is molded into the side wall. Rim size is stamped into the rim. Never mount a tyre on a rim if the bead diameter cannot be identified.
- F) Inspect the tyre and rim carefully for defects. Do not mount the tyre if any defects are found.
- G) Seat beads and inflate the tyre with short bursts of air while continuously checking the air pressure.
- H) Stand away from the tyre and wheel while inflating. Never lean or reach over the tyre during inflation. Keep area clear of bystanders.
- I) Never exceed the tyre manufacturer's recommended maximum air pressure. Tyres can burst when inflated beyond specified limits.



DANGER!

Do not mount any tyres unless the tyre size (molded into the sidewall) matches the rim size (stamped into the rim) exactly!

1.6 POLOŽAJ NALJEPNICA S UPOZORENJIMA I UPUTA NA STROJU

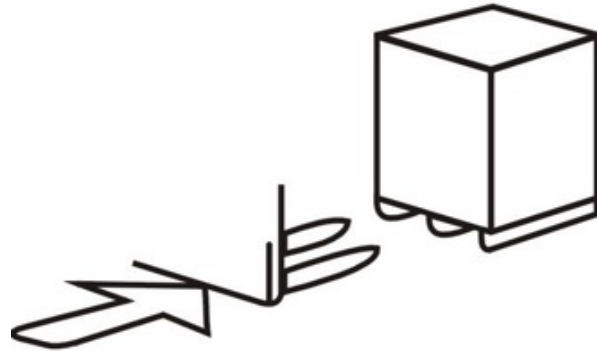


2. MONTAŽA

2.1 PRIJEVOZ



Stroj prevezite u originalnoj ambalaži i postavite ga prema oznakama na ambalaži. Zapakirani stroj treba premještati viličarom odgovarajućeg kapaciteta, umetnite vilice na mjesta prikazana na (Sl. 4).



Sl. 4

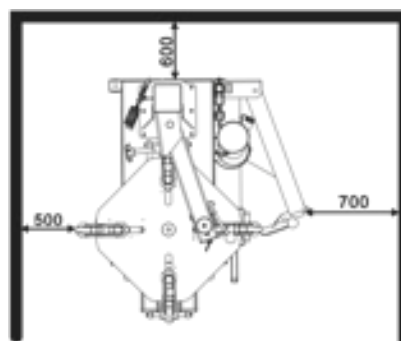
Temperatura za prijevoz treba biti od -25 do +55, a treba poduzeti neke mjere kako bi se spriječila vlaga, tresenje i potres mozga.

2.2 MONTAŽA

2.2.1 MJESTO UGRADNJE

Prilikom odabira mjesta za ugradnju provjerite je li u skladu s važećim sigurnosnim propisima. Poluautomatska montažna stanica za gume mora biti spojena na glavni izvor električne energije i sustav komprimiranog zraka. Stoga se preporučuje ugradnja stroja u blizini tih izvora napajanja. Mjesto ugradnje mora osigurati barem prostor prikazan na slici 5, kako bi se omogućio ispravan rad svih dijelova stroja bez ikakvih ograničenja.

Ako se stroj ugrađuje vani, mora biti zaštićen nadstrešnicom.



Sl. 5

2.2.2 RASPAKIRAVANJE

Nakon raspakiranja paketa, provjerite vidljiva oštećenja na stroju i komponentama tijekom dostave. U slučaju bilo kakvih problema obratite se prodavaču. Materijal za pakiranje poput plastike, čavala, vijaka, drva i kartona treba staviti u kutiju za otpad ili s njim postupati u skladu s lokalnim propisima.



Napomena: Operater treba nositi rukavice kako bi izbjegao ozljede prilikom raspakiranja stroja.

2.2.3 POSTUPAK UGRADNJE

Poluautomatska montažna stanica za gume rastavlja se i pakira prije isporuke, vertikalna ruka se rastavlja prije pakiranja, kupac je treba sastaviti prema uputama za uporabu.

2.2.3.1 Ugradnja vertikalnih stupova

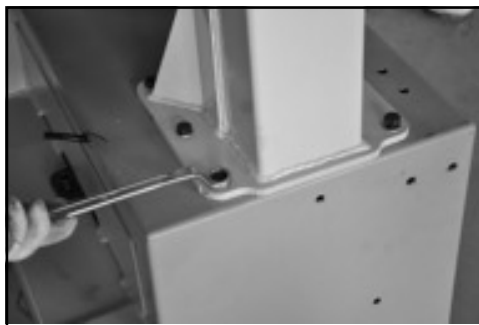
Raspakirajte kartonsku ambalažu, izvadite kutije s priborom, ruku za lomljenje kuglica i sklop stupca.



SI. 6

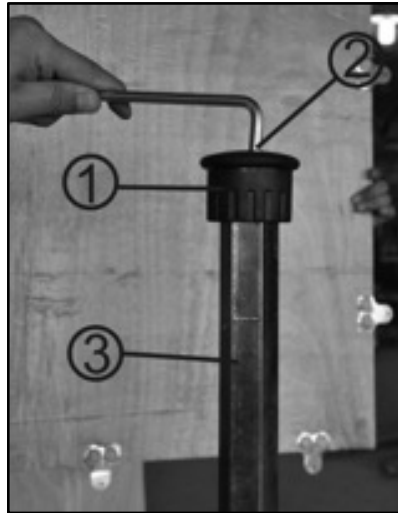
I postavite tijelo stroja prema SI. 5. Uklonite vijak, elastičnu podlošku i pločastu podlošku s tijela.

- Postavite okomiti stup na tijelo. Smjer naljepnice s upozorenjem je prema naprijed. Poravnajte rupe na osnovnoj ploči stupa s navojnim rupama na tijelu. Ponovno sastavite uklonjeni vijak, elastičnu podlošku i ploču. Moment je 70 N·M (SI. 6). Zategnite torzijskim ključem.



SI. 6

Pomoću ključa odvrnite vijak (SI. 7-2) vertikalnog klizača (SI. 7-3) i skinite poklopac vertikalnog klizača (SI. 7-1). Prilikom odvrtanja vijka na poklopcu vertikalnog klizača, potrebno je koristiti ručku za zaključavanje kako biste spriječili klizanje i oštećenje stroja ili ozljede osoblja!

**fig 7**

Ugradite oprugu vertikalnog klizača (slika 8) na vertikalni klizač. Montirajte poklopac vertikalnog klizača i uklonjeni vijak. Sastavite polugu za zaključavanje vertikalnog klizača u čahuru matice horizontalne poluge (slika 9).

**fig 8****fig 9**

Odvrnite sigurnosnu maticu na prednjem kraju klipnjače cilindra za kidanje perli (slika 10) i ključem odvrnite maticu na vijku ručice za kidanje perli. Izvadite vijak i objesite oprugu.

**SI 10**

2.2.3.2 Ugradnja prekidača perli

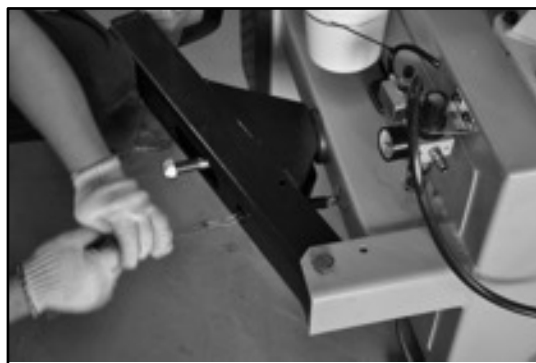
- Postavite čahuru osovine ručice za kidanje perli u potpornu ploču za kidanje perli na tijelu kako biste poravnali rupu i ugradite vijak za kidanje perli te sastavite maticu za zaključavanje. (Sl. 11)

**SI 11**

- Umetnite klipnjaču kroz otvor klizne čahure za kidanje perli. (Sl. 12) Površina klizne čahure treba biti okrenuta prema van. Sastavite uklonjenu maticu u prednji kraj klipnjače. (Sl. 13) Matica će biti sastavljena. Udaljenost od ruba noža za kidanje perli do gume za kidanje perli je 30~40 mm.

**SI 12****SI 13**

- Objesite oprugu. (Sl. 14)



SI 14

- Otpustite sigurnosnu maticu papučice za lomljenje perli. (Sl. 15) Podesite papučicu za lomljenje perli u pravilan položaj i zategnite maticu. (Sl. 16)



SI 15



SI 16

2.2.3.3 ZRAČNA INSTALACIJA

Kada stroj izađe iz tvornice, priključak za izvor zraka je odvojen i smješten u kutiju za pribor, a priključak će biti ugrađen kada se ponovno nađe na lokaciji kupca.



Instalaciju zraka smije izvoditi samo kvalificirano osoblje.

Prekomjerni tlak zraka može ozbiljno ozlijediti osoblje i oštetiti stroj.

• Priprema

Pripremite jedan križni odvijač, izvadite odvajač ulja i dva vijka M4 iz kutije s priborom, provjerite odvajač ulja, očistite površinu. (Sl. 17)



SI 17

- **Popravite separator ulja**

Pričvrstite odvajač ulja vijcima M4 na stroj, podesite odvajač ulja u jednoj razini, a zatim zategnite dva vijka M4. (Sl. 18)

**SI 18**

- **Spojite crijevo za zrak**

Prvo spojite glavno crijevo, uklonite traku (koja može spriječiti klizanje crijeva u kutiju) s glavnog crijeva, zatim spojite glavno crijevo sa spojem odvajača ulja (Sl. 19). Spojite crijevo na poklopac mjerača, sa sjedištem u odvajaču ulja, a zatim zategnite spoj. (Sl. 20)

**SI 19****SI 20**

- **Provjeriti**

 **Prije spajanja stroja na dovod zraka, provjerite je li svo osoblje udaljeno od stroja i jesu li nikakvi predmeti ostali na okretnom stolu.**

Nakon spajanja crijeva, spojite dovod zraka kako biste provjerili ima li curenja. Ako nema, korisnik može koristiti stroj (Sl. 21).

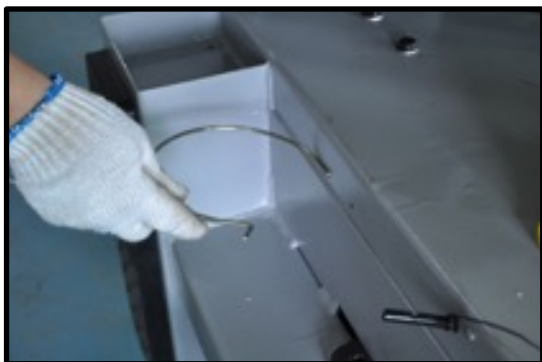
**SI 21**



Napomena: Izlaz ulja i tlak su podešeni prije isporuke, tako da ih nije potrebno sami podešavati.

• **Ugradnja posude za mast**

Umetnite stezaljke posudice za mast u dva otvora na desnoj strani stroja. (Sl. 22) I stavite posudicu za mast u stezaljku. (Sl. 23)



SI 22



SI 23

3. PUŠTANJE U POGON



Prije spajanja stroja na dovod zraka, provjerite je li svo osoblje udaljeno od stroja i jesu li nikakvi predmeti ostali na okretnom stolu.

• Spojite dovod zraka nakon spajanja crijeva kako biste provjerili ima li curenja ili ne. Ako nema, korisnik može koristiti stroj (Sl. 24).



SI 24



Napomena: Izlaz ulja i tlak su podešeni prije isporuke

• Provjerite jesu li tri papučice u izvornom položaju; spojite izvor zraka, rad može započeti kada tlak dosegne 8-10 bara.



Napomena: Nakon spajanja s izvorom zraka, stezaljka na okretnom stolu trebala bi se automatski otvoriti, što je postavljeno prije isporuke.

• Kada se pritisne papučica (13), okretni tanjur bi se trebao okretati u smjeru kazaljke na satu. Kada se papučica povuče prema gore, okretni tanjur bi se trebao okretati u smjeru suprotnom od kazaljke na satu.

Kada se pritisne papučica (14), stezaljke na okretnom stolu se zatvaraju. (Laganim pritiskom na papučicu, stroj može prikazati funkciju korak-pomicanja.) Kada se papučica ponovno pritisne, stezaljke se otvaraju.

- Kada se pritisne papučica (15), nož kidača perle će se početi pomicati. Kada se papučica otpusti, nož kidača perle vraća se u prvobitni položaj.
- U međuvremenu, provjerite prema kućištu radi li dobro odvajač ulja. Normalno će ispustiti jednu kap ulja nakon što se papučica pritisne 5-6 puta. Ako pada prebrzo ili presporo, podesite indeks na regulatoru zraka odvijačem.



Napomene: Stroj mora biti dobro pričvršćen kako bi se izbjeglo treskanje tijekom rada.

Stroj mora biti potpuno postavljen na tlo.

Prije bilo kakvog održavanja isključite dovod zraka i električne energije.

Provjerite jesu li vijci na svim dijelovima stroja čvrsto zategnuti.

Tijekom rada držite ljudsko tijelo i ruke podalje od pokretnih dijelova stroja. Ogrlica, narukvica, široka odjeća i duga kosa opasni su za operatera. Operater treba nositi sigurnu odjeću poput rukavica i naočala.

Radno područje održavajte urednim i čistim, inače može doći do iznenadne nesreće.

Radno područje treba biti dobro osvijetljeno

4. OPERACIJA



Nikada ne koristite stroj prije nego što pažljivo pročitate ove upute i upozorenja.

Prije montaže gume na naplatak, obratite pozornost na sljedeće:

Naplatak mora biti čist i u dobrom stanju: ako je potrebno, očistite ga nakon uklanjanja svih utega s kotača, uključujući i trakaste utege unutar naplatka.

Guma mora biti čista i suha, bez ikakvih oštećenja na rubu gume.

Zamijenite gumeni ventil novim ili zamijenite O-prsten ako je ventil izrađen od metala.

Ako je za gumu potrebna zračnica, provjerite je li zračnica suha i u dobrom stanju.

Podmazivanje je potrebno za pravilnu montažu gume i pravilno centriranje. Pazite da koristite samo odobreno mazivo.

Provjerite je li guma odgovarajuće veličine za naplatak.

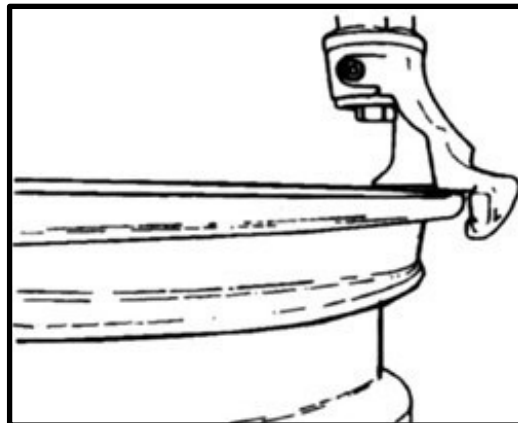
4.1 DEMONTAŽA GUMA

- Postavite gumu između noža za odvajanje guma i gumene pločice, a nož postavite na gumu 2 cm od naplatka. Pritisnite papučicu (10) da biste odvojili gumu od naplatka. (Sl. 25) Otvor na gumi ne smije biti blizu noža za odvajanje guma tijekom rada.



SI 25

- Ponovite gore navedene korake na ostalim dijelovima gume kako biste gumu temeljito odvojili od naplatka.
- Postavite vertikalni klizač u radni položaj tako da glava za montažu/demontažu bude blizu naplatka. Valjak u glavi za montažu/demontažu trebao bi biti 2 mm od naplatka kako bi se spriječilo grebanje naplatka. (Sl. 26) Povucite ručicu za zaključavanje kako biste zaključali vertikalni klizač.



SI 26

- Podignite obruč na glavu za montažu/demontažu pomoću poluge za gume i pritisnite papučicu za okretanje okretnog stola (13) kako biste okretali okretni stol u smjeru kazaljke na satu dok se obruč potpuno ne odvoji (Sl. 27). Preporučuje se postaviti glavu za montažu/demontažu oko 10 mm s desne strane ventila za zrak ako kotač ima zračnicu, kako se zračnica ne bi oštetila.



SI 27

- Okrenite kotač kako biste drugu stranu pustili prema glavi za montažu/demontažu i ponovite gore navedene korake za demontažu druge strane perle. (Sl. 28)



SI 28

4.2 MONTAŽA GUMA



Napomena: Prije montaže provjerite jesu li dimenzije naplatka i gume iste.

- Pričvrstite obruč na okretni stol.
- Podmažite rub gume otopinom sapuna.
- Postavite jednu stranu gume na gornju stranu repa glave za montažu/demontažu, a zatim pritisnite drugu stranu gume ispod glave za montažu/demontažu kako bi guma ušla u utor obruča. (Sl. 29) Pritiskom na papučicu (13) okrenite okretni stol u smjeru kazaljke na satu i dovršite montažu donjeg dijela gume na obruč.



SI 29

- Ponovite gore navedene korake za montažu gornje perle.



Ne stavljajte ruku između gume i stezaljki. (Nikada ne podešavajte ventil za regulaciju tlaka unutar stroja, jer bi se u suprotnom mogao oštetiti zaporni ventil.)

4.3 NAPUHAVANJE

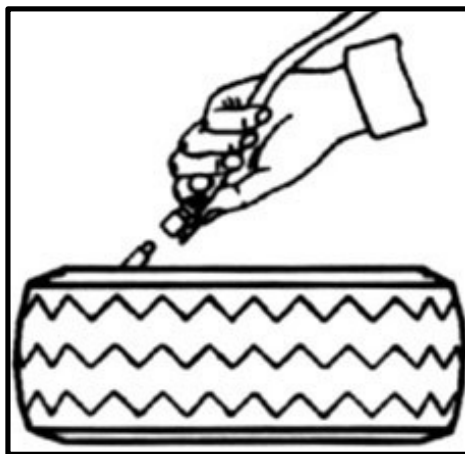


Tijekom rada držite ruke i tijelo podalje od gume i pažljivo je napuhujte kako biste izbjegli ozljede.

Tijekom rada držite ruke i tijelo podalje od gume i pažljivo je napuhujte kako biste izbjegli ozljede.

Tijekom rada držite ruke i tijelo podalje od gume i pažljivo je napuhujte kako biste izbjegli ozljede.

- Oslobodite gumu s okretnog stola.
- Spojite pumpu s ventilom na gumi. (Sl. 30)



SI 30

- Polako pritisnite pištolj za napuhavanje nekoliko puta. Pazite da očitavanje na manometru ne prelazi proizvođačevo ograničenje.

5. ODRŽAVANJE

Napomena: Održavanje može obavljati samo obučeni operater.



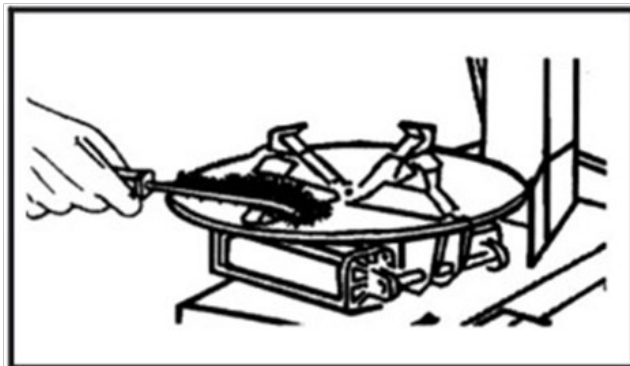
Potrebno je periodično provoditi održavanje u skladu s ovim priručnikom kako bi se stroj ispravno koristio i produžio njegov radni vijek.

U suprotnom, rad i pouzdanost mogu biti narušeni, a može doći i do ozljeda rukovatelja ili treće osobe u blizini stroja.

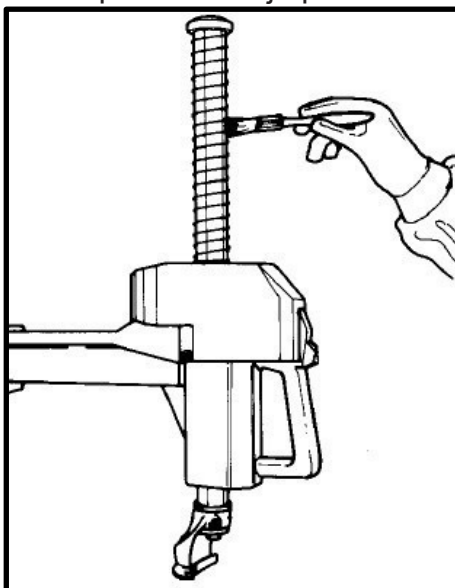


Napomena: Prije bilo kakvog održavanja isključite napajanje i izvor zraka te ispustite sav komprimirani zrak iz stroja.

- Održavajte stroj i radni prostor čistima kako biste spriječili ulazak prašine u pokretne dijelove.
- Povremeno provjeravajte razinu ulja u posudi s komprimiranim zrakom. Ako ju je potrebno napuniti, morate isključiti izvor zraka, a zatim napuniti ulje SAE30.
- Očistite i podmažite sve pokretne dijelove okretnog stola. (Sl. 31)

**SI 31**

- Povremeno provjeravajte sve spojne dijelove i vijke te ih po potrebi zategnite.
- Održavajte horizontalnu ruku čistom i povremeno je podmažite kako bi se glatko kretala. (Sl. 32)

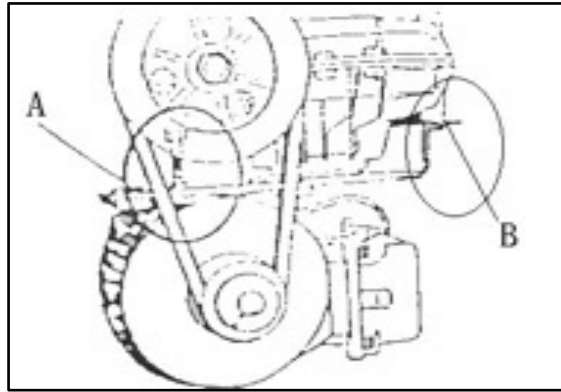
**SI 32**

- Tjedno podmažite uljem sve spojne površine koje mogu uzrokovati pomicanje i trošenje.
- Pripremite segregator vode u blizini zračnog kompresora kako biste smanjili količinu vode u zraku koji prolazi kroz stroj.



Napomena: Prije rada isključite napajanje i dovod zraka.

- Provjerite i podesite napetost pogonskog remena kako biste bili sigurni da se okretni tanjur dobro okreće. Otpustite vijak na lijevoj ploči stroja kako biste skinuli ploču, a zatim podesite maticu na motoru kako biste otpustili i zategnuli remen. (Sl. 33)

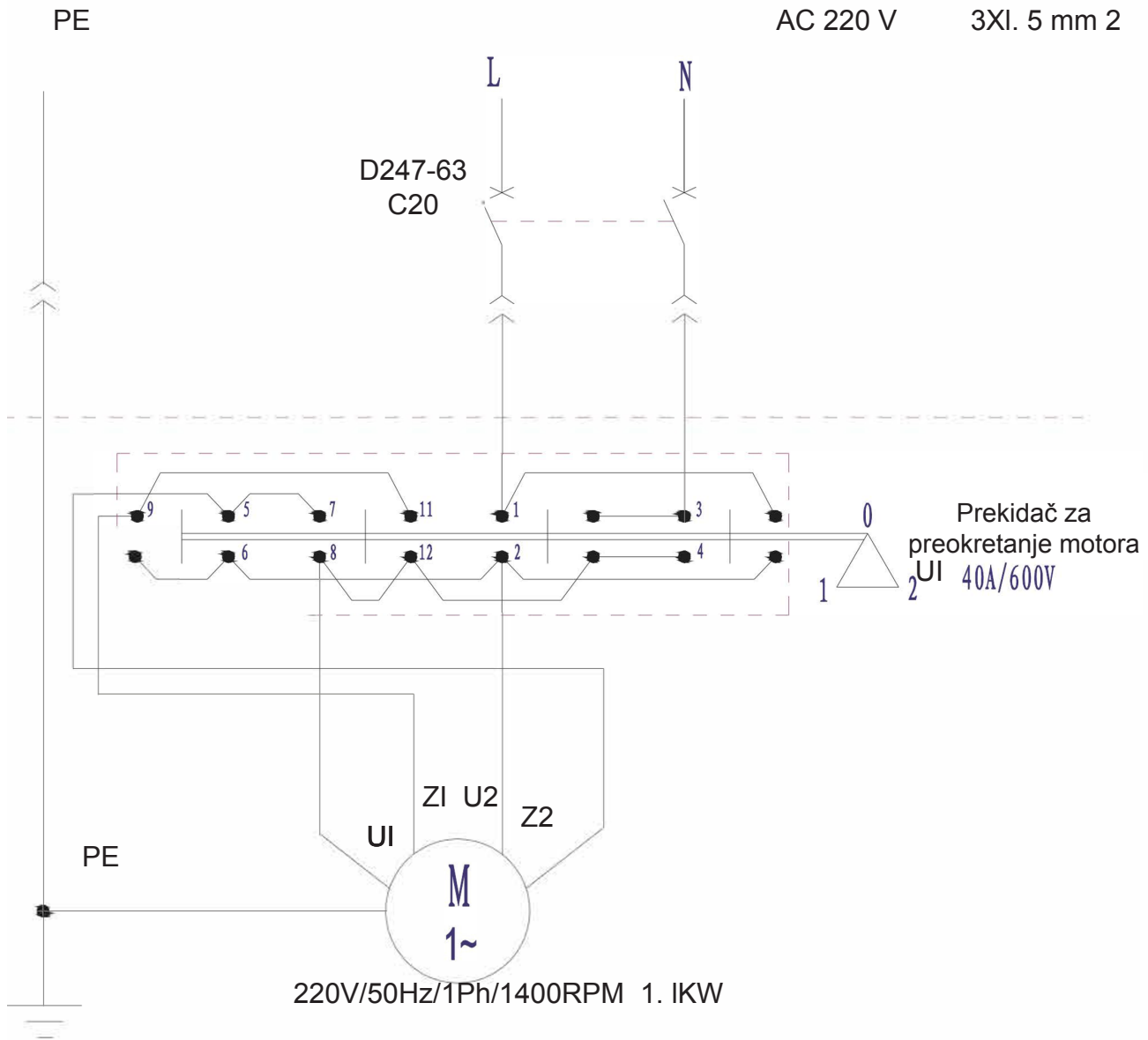


SI 33

- **Izvršite podešavanje prema sljedećim koracima ako se okomita osovina ne zaključava dobro.**
- Isključite pneumatski dovod.
- Demontirajte poklopac vertikalne ruke.
- Namjestite maticu blizu navojne šipke ključem ili blokirajte vijak na stražnjoj strani ploče za zaključavanje.
- Spojite pneumatski dovod i promatrajte zaključani položaj, vertikalna ruka se podiže za 34 mm.

ELEKTRIČNA SHEMA

A. 220 V-50 hz / 60 hz 1 P 1.1 KW



ELEKTRIČNA SHEMA

B. 380V-50hz/60hz 3P 0.75KW

