



POLUAUTOMATSKI BALANSIRANJE KOTAČA 10"-24"

REF.: 9022



Priručnik za uporabu i upute
Opće informacije

Ime:	
Adresa:	

Model:	
--------	--

**IZJAVA O
SUKLADNOSTI**

Mi:

KROFTOOLS
Parque Industrial da Pousa
Rua da Devesa, n.º 8
4755-307 Martim,
Barcelos

Izjavljujemo pod našom isključivom odgovornošću da proizvod: Broj
dijela: 9022
Opis: POLUAUTOMATSKI BALANSIRANJE KOTAČA 10"-24"
Serijski broj:-

Na što se ova izjava odnosi u skladu je sa sljedećim direktivama:

Direktiva o strojevima: 2006/42/EC

EN ISO 12100:2010 Sigurnost strojeva - Opća načela projektiranja
- Procjena rizika i smanjenje rizika

EN 60204-1:2018 Sigurnost strojeva - Električna oprema Strojeva
- 1. dio: Opći zahtjevi

Datum izdavanja: 03/07/2025

José Bárbara
CEO

Prije upotrebe uređaja pročitajte ovaj priručnik. Morate pročitati i razumjeti sigurnosne mjere kako biste zaštitili svoju sigurnost i spriječili oštećenje uređaja.

NAPOMENA ZA KORISNIKA

Molimo pažljivo pročitajte ove upute za sigurnu i pravilnu upotrebu balansera kotača i držite ih pri ruci za buduću upotrebu.

- U vezi s osiguranjem sigurnosti prilikom projektiranja i izrade balansera kotača, prvo pročitajte ovaj priručnik.
- Molimo vas da osigurate da se ovaj priručnik dostavi krajnjim korisnicima radi njihove sigurnosne provedbe.
- Ne koristite balanser kotača u potencijalno eksplozivnoj atmosferi.



BILO KOJI DIO OVOG OTISKA NE SMIJE SE REPRODUKIRATI NI U KOJEM OBLIKU BEZ DOPUŠTENJA.

OVAJ OTISAK PODLOŽAN JE PROMJENAMA BEZ PRETHODNE OBAVIJESTI.

Upozorenje

- Ovaj priručnik je nužan dio proizvoda. Molimo pažljivo pročitajte.
- Sačuvajte priručnik za kasniju upotrebu prilikom održavanja stroja.
- Ovaj stroj se smije koristiti samo u predviđene svrhe. Nikada ga ne koristite u druge svrhe.
- Proizvođač ne odgovara za štetu nastalu nepravilnom uporabom ili uporabom koja nije u predviđenu svrhu.

Mjere opreza

- Opremom smije upravljati samo kvalificirano osoblje sa posebnom obukom. Preinake bilo kojih komponenti ili dijelova ili korištenje stroja u druge svrhe bez dobivanja suglasnosti proizvođača ili poštivanja zahtjeva uputa mogu dovesti do izravne ili neizravne štete na opremi.
- Oprema treba biti postavljena na stabilnu podlogu, a ne na drvenu paletu, jer u suprotnom neće biti precizna.
- Stražnju ploču držite 0,6 m od zida radi dobre ventilacije. S obje strane treba ostaviti dovoljno prostora za praktičan rad.
- Ne postavljajte uređaj na mjesta s visokom temperaturom ili vlagom, niti u blizinu sustava grijanja, slavine za vodu, ovlaživača zraka ili dimnjaka.
- Izbjegavajte puno prašine, amonijaka, alkohola, razrjeđivača ili veziva u spreju.
- Osobe koje ne rukuju strojevima trebaju biti podalje tijekom njihove upotrebe.
- Koristite odgovarajuću opremu i alate, zaštitnu i sigurnosnu opremu, uključujući naočale, čepice za uši i radne čizme.
- Obratite posebnu pozornost na oznake na stroju.
- Tijekom rada ne dodirujte niti približavajte pokretne dijelove rukom.
- Ne uklanjajte sigurnosni uređaj niti ga sprječavajte u ispravnom radu.

Sadržaj

Upozorenje

1. Općenito
2. Sastavljanje stroja
3. Upravljački elementi i komponente
4. Indikacija i korištenje balansera kotača
5. Samokalibracija balansera kotača
6. Pogreške
7. Samodijagnostika
8. Podešavanje stroja
9. OPT funkcija

1. Općenito

1.1. Tehnički podaci:

Maksimalna težina kotača: 65kg

Snaga: 0,25kW

Promjer osovine: 36mm

Napajanje: 220V; 50Hz

Točnost balansiranja: 1g

8 načina balansiranja: DYN, ALU1, ALU2, ALU3, ALUS, ST

Brzina balansiranja: 200o/min

Vrijeme ciklusa: 8 sekundi

Promjer naplatka: 10~24"(256 mm~610 mm)

Razina zvučnog tlaka tijekom radnog ciklusa: <70db

1.2. Značajke:

- ALU način balansiranja može odabrati položaj 9 ili 12 sati za dodavanje težine
- Statističko i dinamičko balansiranje, ALU programi za aluminijske naplatke ili posebne oblike
- Samodijagnoza, lako pronalaženje problema
- Primjenjuje se na čelične i aluminijske naplatke

1.3. Radno okruženje:

Temperatura: 5 ~ 50 °C

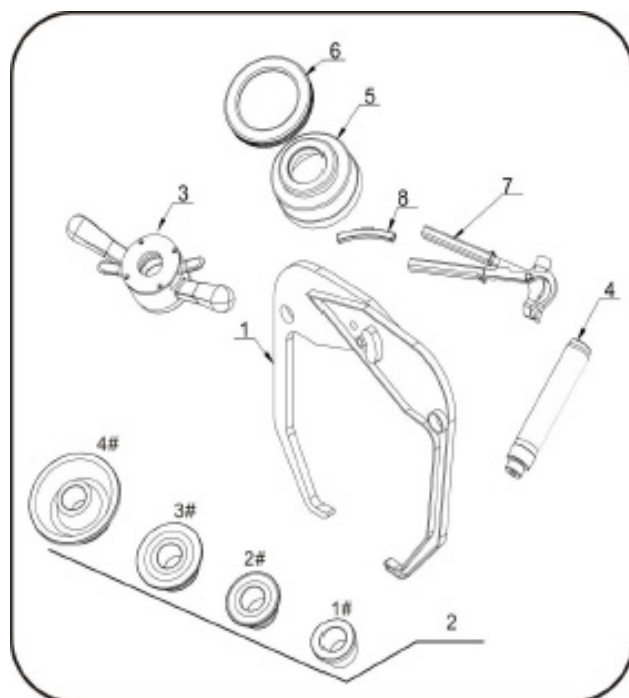
Visina: ≤4000 m

2. Sastavljanje stroja

2.1. Raspakiranje

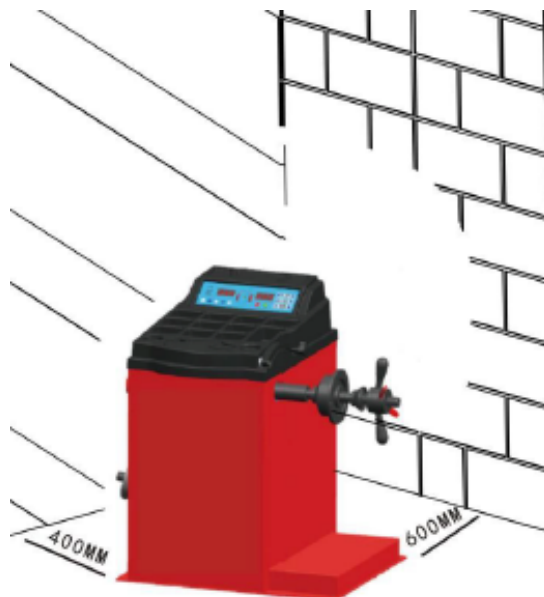
Raspakirajte kutiju i provjerite nedostaju li rezervni dijelovi.

Ne.	Članak	Količina
1	Mjerač širine	1
2	Konika br. 1	1
	Konika br. 2	1
	Konika br. 3	1
	Konika br. 4	1
3	Brzootpuštajuća matica	1
4	Navojna glavčina	1
5	Zdjela za brzu maticu	1
6	Podloga za zdjelu	1
7	Balansirni čekić	1
8	Težina 100g	1



2.2. Instalacija

- Oprema treba biti instalirana na stabilnoj podlozi, a ne na drvenoj paleti, jer u suprotnom neće biti precizna.
- Stražnju ploču držite 0,6 m od zida radi dobre ventilacije. S obje strane treba ostaviti dovoljno prostora za praktičan rad.



2.3. Pričvrstite balanser na pod vijcima na dnu.

2.4. Ugradite adapter.

Balanser kotača isporučuje se s konusnim adapterom za pričvršćivanje kotača s središnjim otvorom (vidi sliku ispod).



2.5. Ugradnja kotača

Očistite kotač, skinite protuutege, provjerite tlak kotača.

Odaberite način ugradnje prema vrsti kotača.



Glavno vratilo-kotač— Odgovarajući konus (mala glava prema unutra)—brza matica ručke

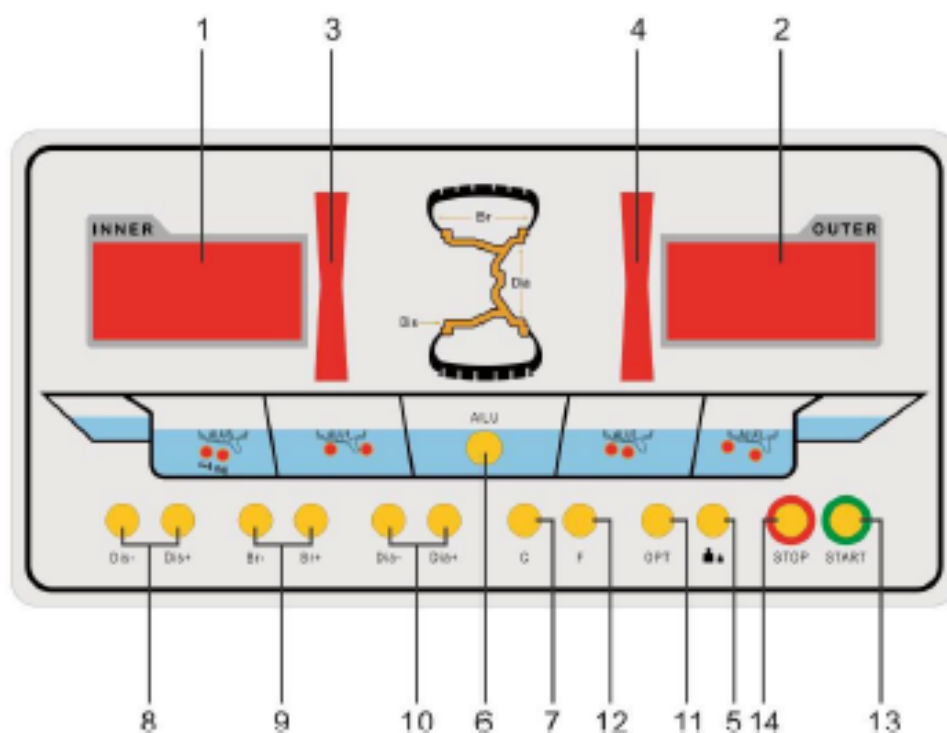


Glavna osovina - prikladan konus (velika glava prema unutra) — kotač — brza ručka nut

Pažnja: Može se dodati kotač i držati kotač kako bi se pomoglo u postavljanju glavčine s navojem. Prilikom postavljanja ili skidanja kotača, nemojte dopustiti da se kotač pomiče na **osovini kako** biste izbjegli ogrebotine na osovini.

3. Kontrole i komponente

Izložbeni tanjur (G)



- | | |
|---|---|
| 1. Digitalni prikaz vrijednosti unutarnje neravnoteže | 10. Pritisni gumb, ručni unos PROMJERA |
| 2. Digitalni prikaz vrijednosti vanjske neravnoteže | 11. Pritisni gumb, optimizacija neravnoteže |
| 3. Indikator, položaj unutarnje neravnoteže | 12. Pritisni gumb, prebacivanje između DINAMIČKOG/STATIČKOG |
| 4. Indikator, položaj vanjske neravnoteže | 13. Pritisni gumb, pokretanje |
| 5. Pritisna tipka za vrijednost neravnoteže <5g / 0,035 | 14. Pritisni gumb, zaustavljanje u nuždi |
| 6. Pritisna tipka, odabir načina balansiranja | |
| 7. Pritisna tipka, ponovna kalibracija/ samoupravljanje | |
| 8. Pritisna tipka, ručni unos UDALJENOSTI | |
| 9. Pritisna tipka, ručni unos ŠIRINE | |

Pet načina balansiranja

Ikona	Način balansiranja	Operacija	Dodajte težine
 DYN	Standardno/ Zadano	1. Uključite stroj 2. Unesite vrijednost a, b, d 3. Pokrenite centrifugu nakon zaustavljanja centrifuge	Pričvrstite utege na obje strane ruba obruča
 ALU-1	ALU1	1. Uključite stroj 2. Unesite vrijednost a, b, d 3. Pritisnite tipku ALU, indikator svijetli 4. Pokrenite centrifugu, nakon zaustavljanja centrifuge	Dodajte ljepljivu težinu na unutarnje rame obruča, pričvrstite težinu kopčom navanjski rub obruča
 ALU-2	ALU2	1. Uključite stroj 2. Unesite vrijednost a, b, d 3. Pritisnite tipku ALU, indikator svijetli - Pokrenite centrifugu, nakon zaustavljanja centrifuge	Dodajte ljepljive utege na rame obruča s obje strane
 ALU-3	ALU3	1. Uključite stroj 2. Unesite vrijednost a, b, d 3. Pritisnite tipku ALU, indikator svijetli - Pokrenite centrifugu, nakon zaustavljanja centrifuge	Pričvrstite uteg na unutarnji rub obruča, dodajte ljepljivi uteg na vanjski dio obruča
 ALU-S	BATEAU	1. Uključite stroj 3. Pritisnite tipku ALU, indikator se upali 3. Unesite vrijednost aI, aE, d 4. Pokrenite centrifugu nakon zaustavljanja centrifuge	Dodajte ljepljive utege na dvije pozicije dodir glave mjerača
 ST	Statički način rada, za kotače motocikla	1. Uključite stroj 2. Unesite vrijednost a, b, d 3. Pritisnite tipku ALU 4. Pokrenite centrifugu nakon zaustavljanja centrifuge	Dodajte ljepljivu težinu

Tipkovnica (H)

Ikona	Funkcija	Icon	Funkcija
  Dis - Dis +	Postavi udaljenost	 OPT	Optimization of unbalance
  Br - Br +	Postavite širinu obruča	ALU 	Selection of "ALU" modes
  Dia - Dia +	Postavite promjer naplatka	 F	Static mode, for motorcycle wheels
 C	Postavite promjer naplatka		Unbalance display pitch and threshold
 START	Start	 STOP	Zaustavi/Otkazi

4. Indikacije i korištenje balansera kotača

4.1. DYN (Standardni/Zadani) način rada

4.1.1. Očistite kotač, skinite protuutege, provjerite tlak kotača. Odaberite način ugradnje prema vrsti kotača.



Glavna osovina-kotač—prikladni konus (mala glava prema unutra)—matica za brzo spajanje



Glavna osovina - konus prikladan za (veća glava prema unutra) — kotač — matica za brzu ručku

Pažnja: Može se dodati kotač i držati kotač kako bi se pomoglo u postavljanju glavčine s navojem. Prilikom postavljanja ili skidanja kotača, nemojte dopustiti da se kotač pomiče na osovini kako biste izbjegli ogrebotine na osovini.

4.1.2. Uključite stroj

4.1.3. Unesite vrijednost

Uključite stroj, odaberite ispravan način postavljanja kotača prema vrsti kotača. Postavite vrijednosti „a“ „b“ „d“:

- Postavite vrijednost „a“: pomaknite mjerac u položaj za mjerenje kao što je prikazano na Sl. 1, držite mjerac u položaju otprilike 4 sekunde, nakon uspješnog memoriranja, zatim vratite mjerac u položaj 0. (Vrijednost izmjerena u automatskom načinu rada prikazuje se na zaslonu). Ili pritisnite Dis+ i Dis- za ručno postavljanje.
- Postavite vrijednost „b“: postavite nominalni promjer „b“ označen na kotaču ili upotrijebite mjerac širine za mjerenje vrijednosti „b“ kao na Sl. 2, zatim pritisnite Br+ i Br-.
- Postavite vrijednost „d“: ova vrijednost izmjerena u automatskom načinu rada istovremeno s postavljanjem vrijednosti „a“ ili pritisnite Dia+ i Dia- za ručno postavljanje.



Sl.1



Sl.2

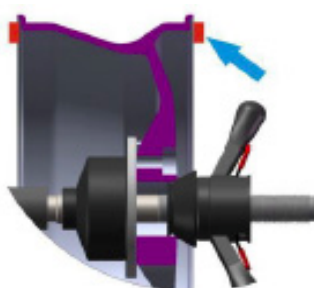


4.1.4. Spustite štitnik i pritisnite **START** za izvođenje mjernog okretanja.

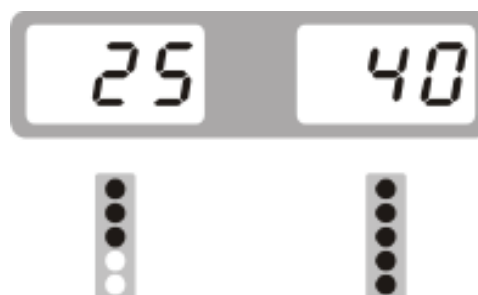
4.1.5. Za nekoliko sekundi kotač se dovodi do radne brzine i počinje mjerenje neravnosti, vrijednosti neravnosti ostaju na instrumentima 1 i 3 kada se kotač zaustavio. Pritisnite da  b i s t e provjerili stvarnu vrijednost neravnosti ispod praga.



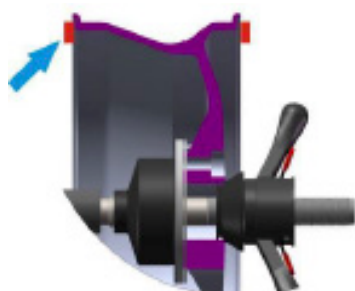
4.1.6. Polako okrećite kotač u smjeru suprotnom od kazaljke na satu, dok se desna LED lampica ne upali u potpunosti, uteg postavite u položaj 12 sati (slika 3)



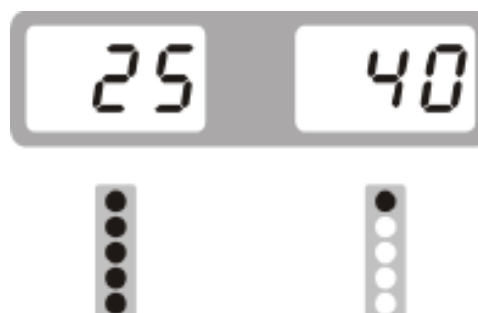
Sl.3



4.1.7. Polako okrećite kotač u smjeru suprotnom od kazaljke na satu, dok se lijeva LED lampica ne upali u potpunosti, a uteg postavite u položaj 12 sati (Sl. 4).



Sl.3



4.1.8. Nakon što završite s pričvršćivanjem protuutega, spustite štitnik ili pritisnite  za ponovno izvođenje balansiranja. Ako se pojavi 00 00, balansiranje je uspješno. (Sl. 5)



Sl.5

4.2. ALU-3 način rada (ALU-1, ALU2 isti rad, samo je položaj za dodavanje utega drugačiji)

4.2.1. Postavite vrijednosti "a" "d" "b"

4.2.2. Pritišćite  dok se ne upali indikator ALU-3

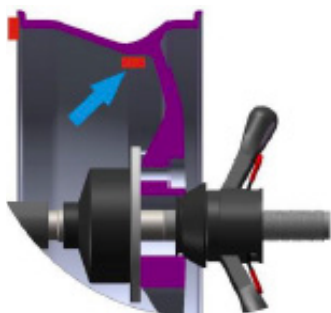


4.2.3. Spustite štitnik i pritisnite  za izvođenje mjernog okretanja

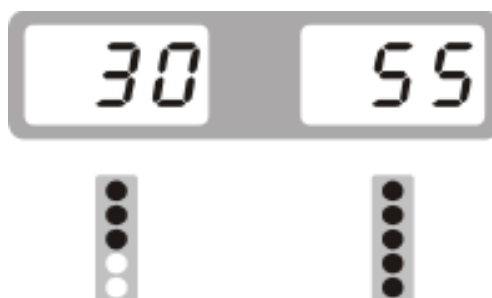
4.2.4. Za nekoliko sekundi kotač se dovodi do radne brzine i počinje mjerenje neravnoteže, vrijednosti neravnoteže ostaju na instrumentima 1 i 3 kada se kotač zaustavi. Pritiskom  na možete provjeriti stvarnu vrijednost neravnoteže ispod praga.



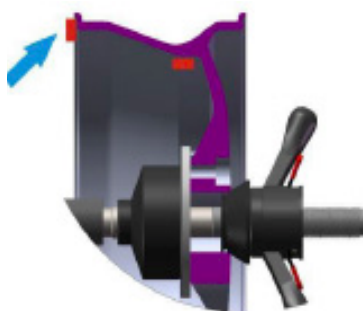
4.2.5. Polako okrećite kotač u smjeru suprotnom od kazaljke na satu, zasloni s desnim LED diodama u punom sjaju pokazuju ispravan kutni položaj za montažu protuutega, položaj 12 sati (9H=Isključeno) ili položaj 9 sati (9H=Uključeno) izvana, kao što je prikazano na slici 6, dodajte protuuteg.



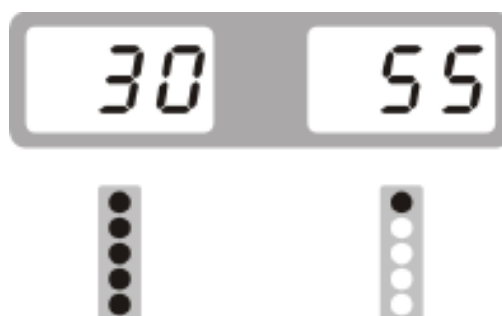
Sl.6



4.2.6. Polako okrećite kotač u smjeru suprotnom od kazaljke na satu, zasloni s upaljenim lijevim LED diodama pokazuju ispravan kutni položaj za montažu protuutega, položaj 12 sati (9H=Isključeno) ili položaj 9 sati (9H=Uključeno) unutra, kao što je prikazano na slici 7, dodajte protuuteg.



Sl.7





4.2.7. Nakon što završite s montažom protuutega, spustite štitnik i pritisnite **START** za ponovno izvođenje balansiranja. Ako se pojavi 00 00, balansiranje je uspješno. (Sl. 8)



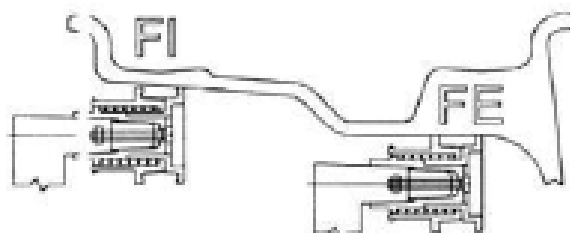
Sl.8

4.3. ALU-S način rada

Ovaj način rada koristi se za posebne naplatke. Ako se ALU1/ALU2/ALU3 ne može koristiti, trebali biste odabrati ALUS način rada.

Unesite vrijednost al, aE, d

- Postavite "al": izvucite mjerac, pustite da glava mjerca dodirne položaj FI 4 sekunde, možete pritisnuti Dis+ i Dis- za promjenu
- Postavite "aE": izvucite mjerac, pustite da glava mjerca dodirne položaj FE 4 sekunde, možete pritisnuti Br+ i Br- za promjenu
- Postavite "d": očitajte s ruba, pritisnite Dia+ i Dia- za unos



Sl.9

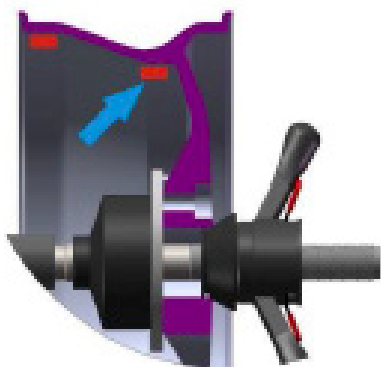


Spustite štitnik i pritisnite **START** za izvođenje mjernog okretanja.

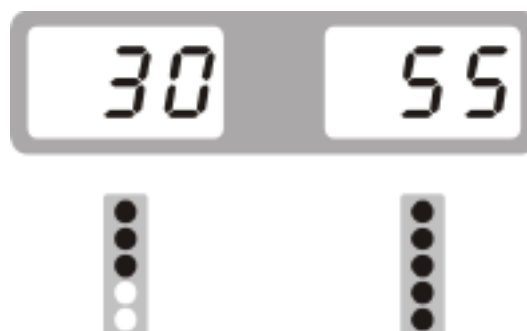
4.3.1. Položaj 12 sati za dodavanje težine

Postavite SLC na ISKLJUČENO prema 8.1

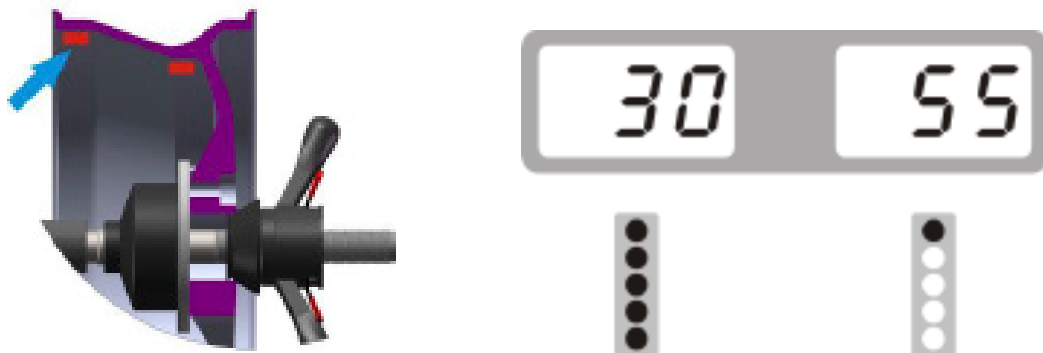
Polako okrećite kotač u smjeru suprotnom od kazaljke na satu, dok se desna LED lampica ne upali u potpunosti, dodajte uteg na položaj 12 sati (slika 10).



Sl.10



Polako okrećući kotač u smjeru suprotnom od kazaljke na satu, dok se lijeva LED lampica ne upali u potpunosti, dodajte uteg na položaj 12 sati (Sl. 11)



Sl.11

Nakon što završite s montažom protuutega, spustite štitnik i pritisnite  **START** za ponovno izvođenje balansiranja. Ako se pojavi 00 00, balansiranje je uspješno. (Sl. 12)



Sl.12

4.3.2. Upotrijebite mjernu glavu za dodavanje težine. Postavite SLC na UKLJUČENO prema 8.1



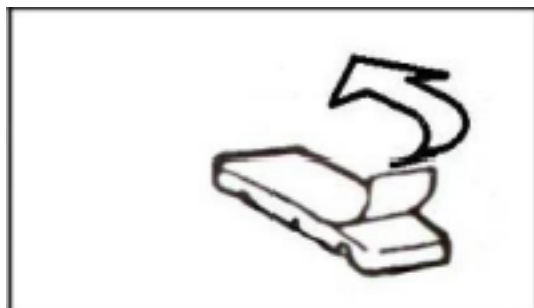
Sl.13

Polako okrećite kotač u smjeru suprotnom od kazaljke na satu, dok se desna LED lampica ne upali u potpunosti (Sl. 14)



Sl.14

Skinite odgovarajuću protuuteg koju će držati glava mjerača kao na slici 16



Sl.15



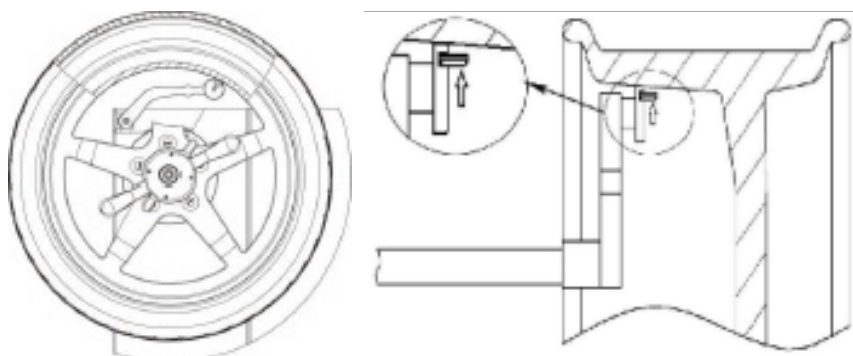
Sl.16

Izvucite mjerač dok se u srednjem prozorčiću ne pojavi kvadrat (slika 17)



Sl.17

Otpustite protuuteg i pustite da se zalijepi za obroč (Sl. 18)



Sl.18

Polako okrećite kotačić u smjeru suprotnom od kazaljke na satu, dok se lijeva LED lampica ne upali u potpunosti (Sl. 19)



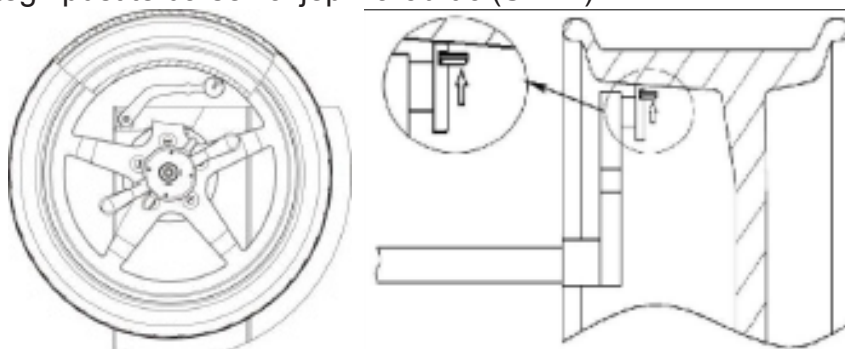
Sl.19

Skinite odgovarajuću protuuteg koju će držati glava mjerača kao što je prikazano na slici 16. Izvucite mjerač dok se u srednjem prozorčiću ne pojavi kvadrat (slika 20).



Sl.20

Otpustite protuuteg i pustite da se zalijepi za obroč (Sl. 21)



Sl.21



Zatim spustite zaštitnik **START** i pritisnite za početak okretanja, slika 22 znači da je kotač uravnotežen.



SI.22

4.4 ALUS funkcija dijeljenja

Napomena: Samo ALU-S način rada može koristiti ovu funkciju. Operater mora biti iskusan.

Korak 1	U ALU-S načinu rada, rezultati slučaja, nakon  F	dolazi>	
Korak 2	Pomoću tipki Dia+ Dia unesite broj kotača, a zatim pritisnite  F	dolazi>	
Korak 3	Držite bilo koju od žbica u položaju 12 sati, pritisnite  F	dolazi>	
Korak 4	Polako ručno okrećite kotač u smjeru suprotnom od kazaljke na satu dok desna LED lampica SP1 ne zasvijetli u potpunosti, dodajte ljepljivi uteg (za lijepljenje utega na položaj 12 ili 9 sati, ovisno o tome SLC = Uključeno ili Isključeno)	dolazi>	
Korak 5	Polako ručno okrećite kotač u smjeru suprotnom od kazaljke na satu dok se vanjska LED lampica SP1 ne upali, a desna LED lampica SP2 ne zasvijetli u potpunosti. Dodajte ljepljivi uteg (za lijepljenje utega na položaj 12 sati ili 9 sati, ovisi o tome je li SLC = Uključeno ili Isključeno).	dolazi>	
Korak 6	Spustite zaštitnu zaštitu i pritisnite  START , nakon zaustavljanja centrifuge	dolazi>	
Operacija dovršena			

5. Samokalibracija balansera kotača

5.1. Samokalibracija balansera kotača

5.2. Uključite balanser, postavite kotač srednje veličine (14"-18") koji može koristiti uteg s kopčom, postavite vrijednost „a b d“, a zatim

Izvršite samokalibraciju kad god mislite da balanser nije točan. Utteg od 100 g mora biti točan.

Korak 1	Pritisnite  i držite, a zatim pritisnite 	dolazi	
Korak 2	Spustite zaštitnu zaštitu ili pritisnite  tipku za pokretanje centrifuge nakon zaustavljanja centrifuge.	dolazi	
Korak 3	Otvorite zaštitni štitnik i pričvrstite uteg od 100 grama na vanjski položaj 12 sati, spustite zaštitni štitnik i pritisnite  za pokretanje centrifuge, nakon zaustavljanja centrifuge	dolazi	
Korak 4	Otvorite zaštitnu zaštitu i stavite uteg od 100 grama unutra u položaj	dolazi	
samokalibracija završena			

6. Pogreške

Tijekom rada mikroprocesora mogu se pojaviti razni abnormalni uvjeti. Ako se pojave pogreške, potrebno je zaustaviti rad, pronaći uzrok i rješenje. Ako se pogreška nastavi, obratite se dobavljaču.

N°	Pogreške	Razlozi	Otopina
1		1 Nema okretanja 2 Okretanje osovine	1 Ako se ne okreće, provjerite ili promijenite ploču napajanja 2 Ako se okreće, provjerite ili promijenite ploču za prepoznavanje položaja i ploču računala 3. Podesite nosač ploče za prepoznavanje položaja
2		1 Nema kotača ili kotač nije čvrsto zaključan 2. Problem s pločom za prihvat položaja	1 Čvrsto zaključajte 2. Provjerite ili promijenite položaj ploče za prihvat
3		1. Nema dovoljno tlaka u kotaču 2. Iskrivljenje kotača	1. Dodajte odgovarajući tlak u kotač 2 Provjerite kotač
4		1. Problem s pločom za preuzimanje položaja 2. Problem s pločom računala	1. Provjerite ili promijenite ploču za preuzimanje položaja 2. Provjerite ili promijenite ploču računala
5		1. Problem s mikroprekidačem 2. Problem s matičnom pločom računala	1. Provjerite ili promijenite mikroprekidač 2. Provjerite ili promijenite ploču računala
6		1. Problem s pločom napajanja 2. Problem s pločom računala	1. Provjerite ili promijenite ploču napajanja 2. Provjerite ili promijenite ploču računala
7		1. Izgubljen program 2. Problem s matičnom pločom računala	1. Samokalibracija 2. Provjerite ili promijenite ploču računala
8		1. Nije dodana težina od 100 g tijekom samokalibracije 2 Problem s pločom računala 3 Problem s pločom napajanja	1. Dodajte uteg od 100 g 2. Provjerite ili promijenite ploču računala 3. Provjerite ili promijenite ploču napajanja
9		1. Problem s mikroprekidačem 2. Problem s matičnom pločom računala	1. Provjerite ili promijenite mikroprekidač 2. Provjerite ili promijenite ploču računala
10		1. Problem s matičnom pločom računala 2 Problem s matičnom pločom	1. Check or change computer board 2. Check or change Power board

7. Samodijagnoze

Pritisnite  i držite, zatim pritisnite  za idi na samodijagnoze, pritisnite  za sljedeće, pritisnite  za izlaz

Redoslijed	Prikaz	Funkcija	Funkcija normalna
1		Prikaz	Sve osvijetljeno
2		Ploča za preuzimanje pozicija	Promjene POS-a u 0-127
3		Senzor tlaka	Rukom pritisnite glavnu osovinu, promjene 4X-4X 6X-6X

8. Stroj za postavljanje

8.1. Podešavanje stroja

Pritisnite  i držite, zatim pritisnite  za postavljanje uređaja, pritisnite Br+ i Br- za promjenu, pritisnite Dis+ za sljedeće

Redoslijed	Prikaz	Funkcija	Izbor
1		Prag prikaza neravnoteže	5/10/15
2		Zvuk	Uključeno/isključeno
3		Svjetlo	1-8
4		Inči/mm	inča uključeno/inča isključeno
5		Težina gume	Uključeno/isključeno

8.2 Postavka sigurnosne zaštite

Pritisnite  i držite, a zatim pritisnite  za postavljanje sigurnosne zaštite

Prikaz	Funkcija	Objasniti
	Zaštita uključena	Spustite zaštitnu zaštitu za pokretanje centrifuge
	Zaštita isključena	Spustite zaštitnu zaštitu, a zatim pritisnite  za pokretanje centrifuge

8.3 Postavljanje jedinice težine

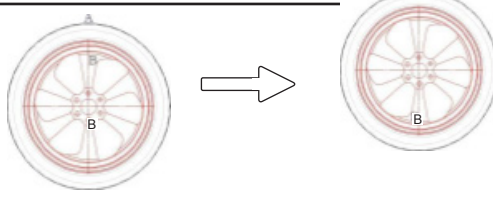
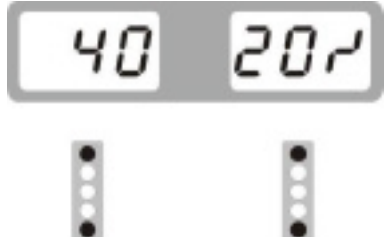
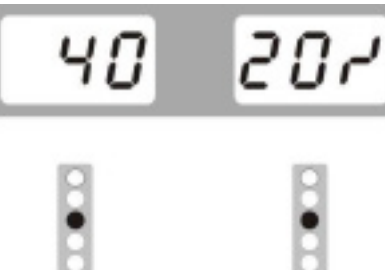
Pritisnite +  Dis+ za postavljanje sigurnosne zaštite

Prikaz	Funkcija	Objasniti
	Jedinica težine	Gram
	Jedinica težine	Unca

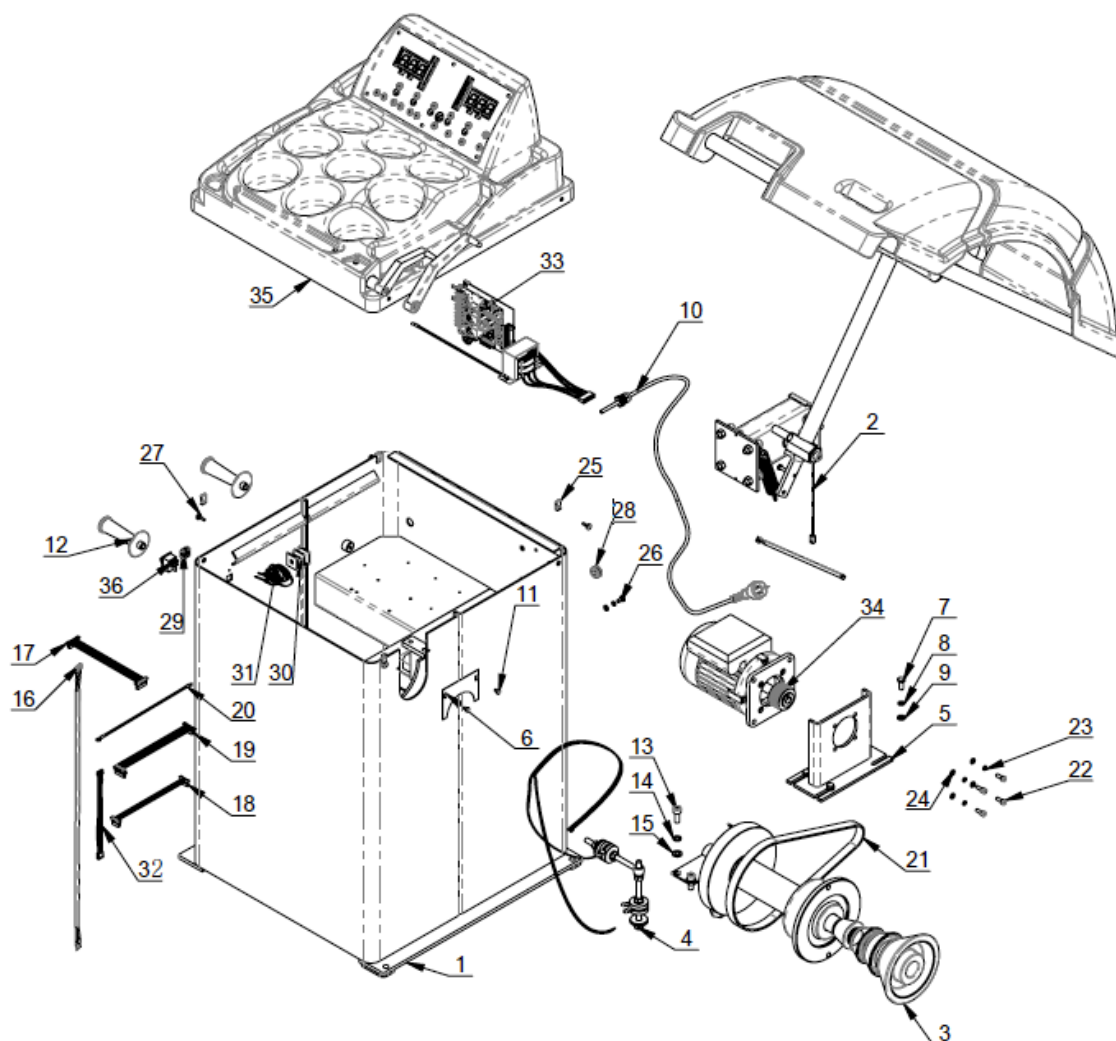
9. OPT funkcija

Napomena: Kada je vrijednost neuravnoteženosti prevelika, odaberite OPT, a operater mora biti iskusan.

Ugradite kotač, unesite vrijednost a b d

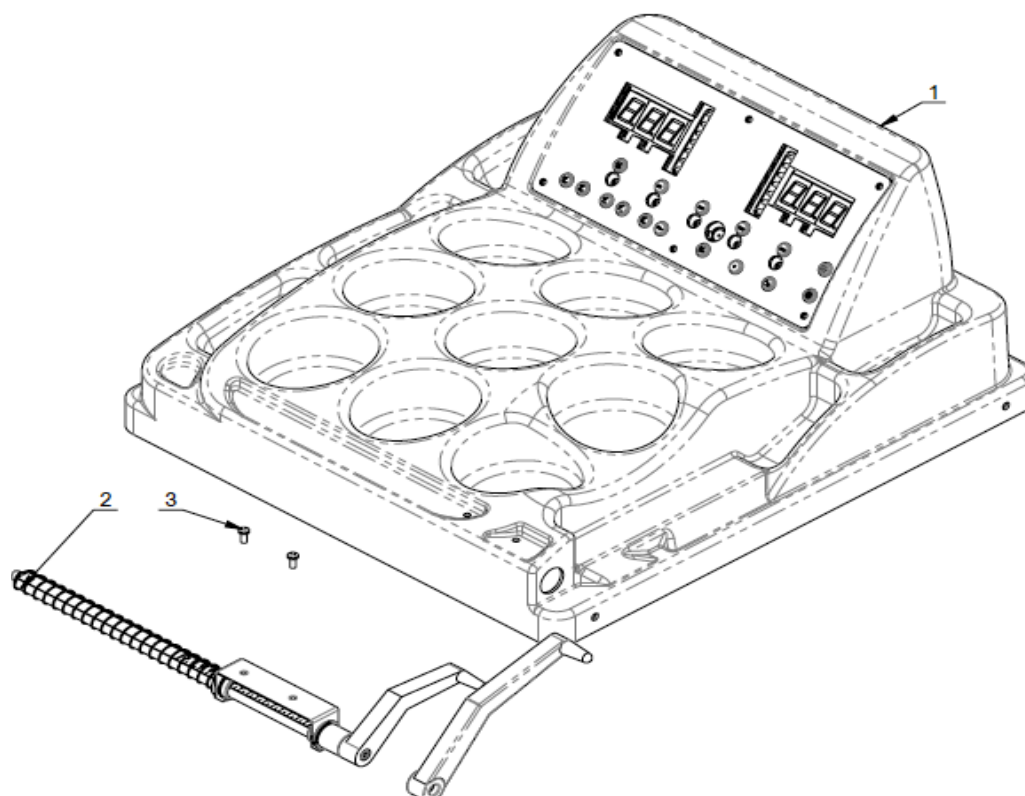
1	Pritisnite 	dolazi>	
2	Spustite zaštitnu zaštitu i pritisnite 	dolazi>	
3	Uz pomoć montažnog alata za gume, promijenite felgu i gumu za 180 stupnjeva	referenca>	
4	Zatim spustite zaštitnu zaštitu i pritisnite 	dolazi>	
5	Okrećite kotač dok se ne upale četiri indikatora (dva s obje strane, tamna točka na slici s desne strane), označite položaj C kredom na gumi	referenca>	
6	Okrećite kotač dok se ne upale dva indikatora (po jedan s obje strane, tamna točka na slici s desne strane), označite položaj D kredom na obruču	referenca>	
7	Uz pomoć alata za mijenjanje guma, promijenite naplatak i gumu kako bi se C i D podudarali	referenca>	
8	Spustite zaštitnu zaštitu i pritisnite 	dolazi>	Ako je neravnoteža manja nego prije, OPT uspijeva

10. Raspoređeni prikaz

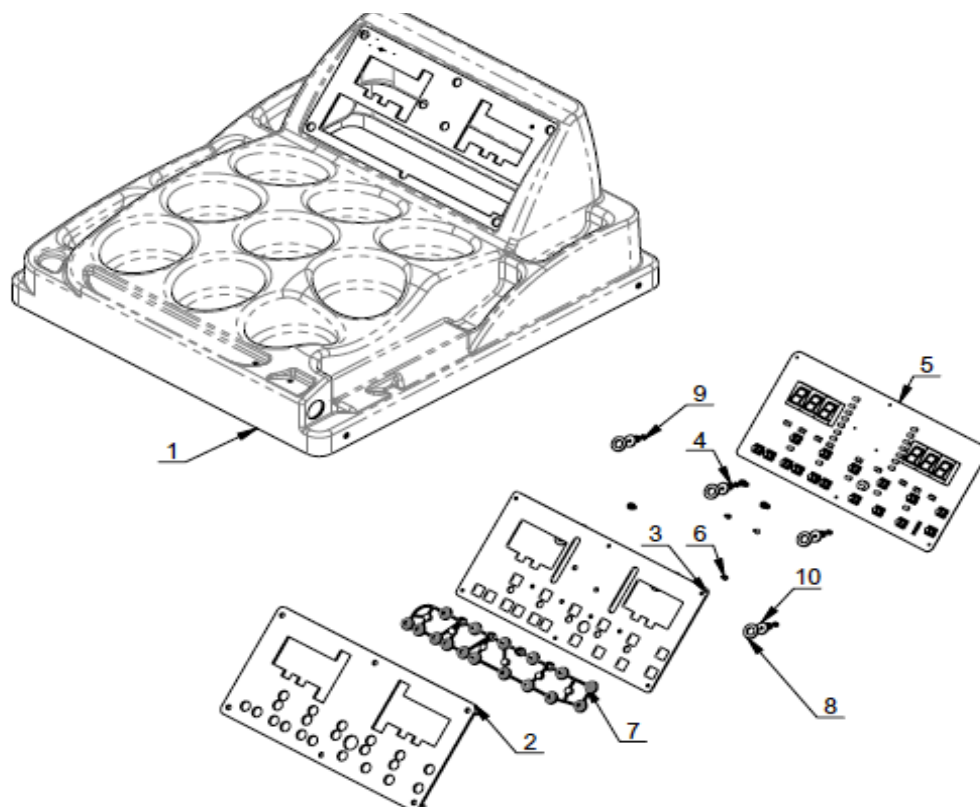


Stavka	Opis	Količina
1	Classis-weld kompozit	1
2	Klopna	1
3	Vretno balansa	1
4	Skup osigurača pod tlakom	1
5	Držać motora	1
6	Poklopac otvora za procjenu	1
7	Šesterokutni vijak	4
8	Standardna opružna podloška	4
9	Ravna podloška	4
10	Skup kabela za napajanje	1
11	Križni vijak s ravnom glavom	2
12	Konična ručka za vješanje	2
13	Unutarnja heksagonalna cilindrična vijačica	4
14	Standardna opružna podloška	4
15	Ravna podloška	4
16	Strujni kabel za prekidač	1
17	Priključci napajne ploče	1
18	Kabel zaslonske ploče	1

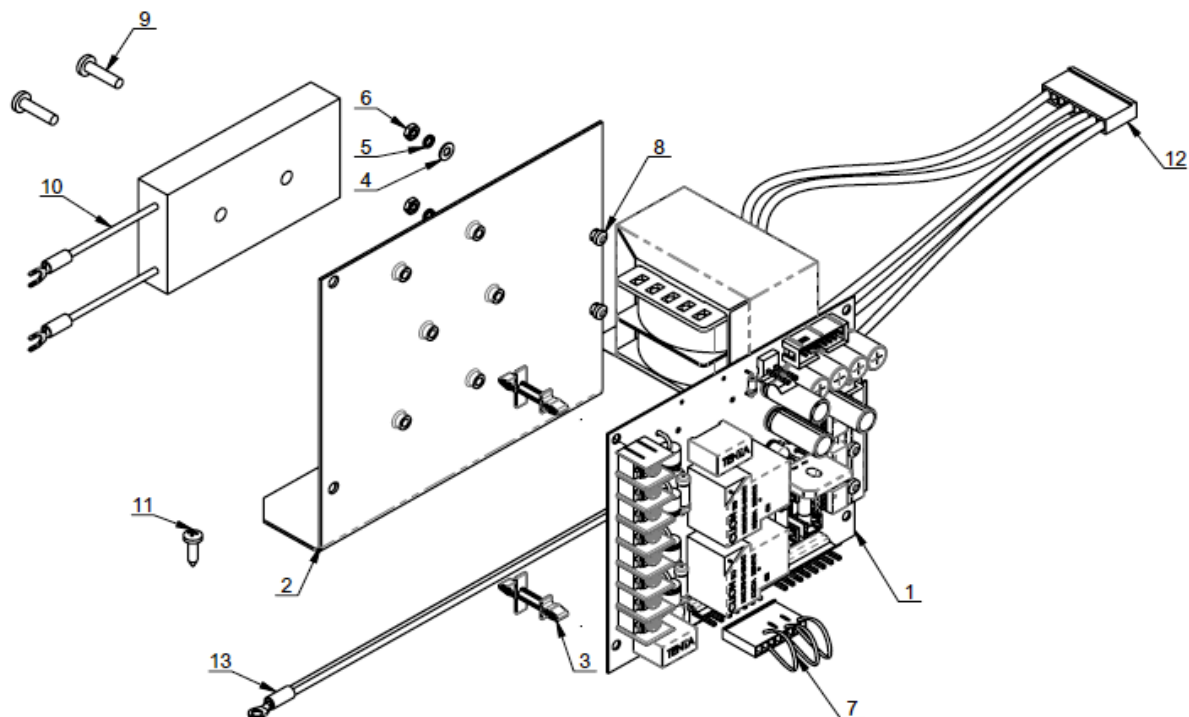
19	Kabel zaslonkog panela	1
20	Uzemljujući kabel	1
21	Kosi remen (940 mm)	1
22	Unutarnja šesterokutna cilindrična vijačica	4
23	Standardna opružna podloška	5
24	Ravna podloška	5
25	Matica M4	4
26	Križni panhead vijak	1
27	Vijak M4	4
28	Gumena podloška	1
29	Zaustavni čep	1
30	Prirubnica	4
31	Nilonska traka	5
32	Skupnja napajanja	1
33	Skupnja napajanja	1
34	Skupnja motora	1
35	Skupnja poklopca olovnih utega	1
36	Prekidač napajanja	1



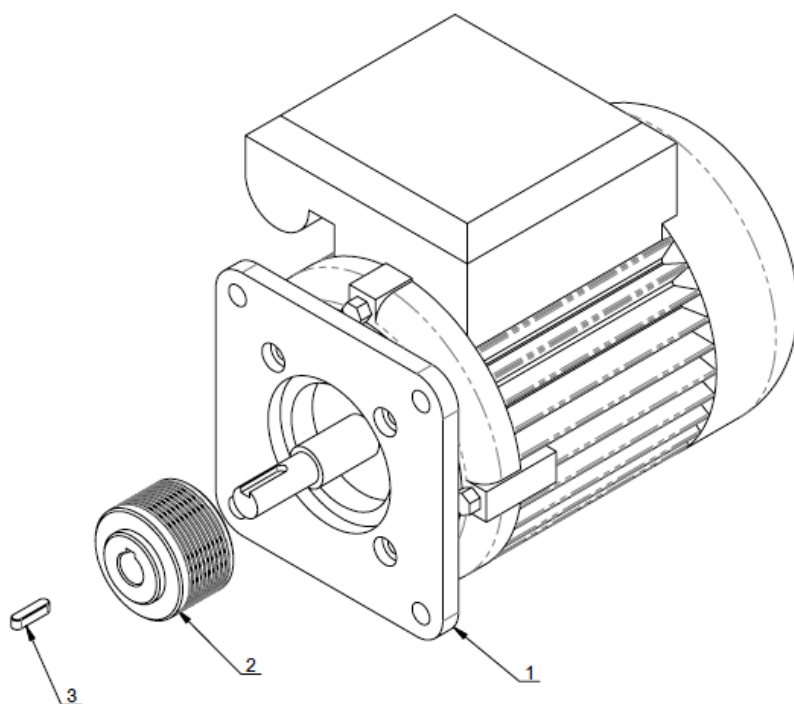
Stavka	Opis	Količina
1	Težine za vođenje obuhvaćaju ugradnju	1
2	Sklapanje vaga	1
3	Križni odvijač	2



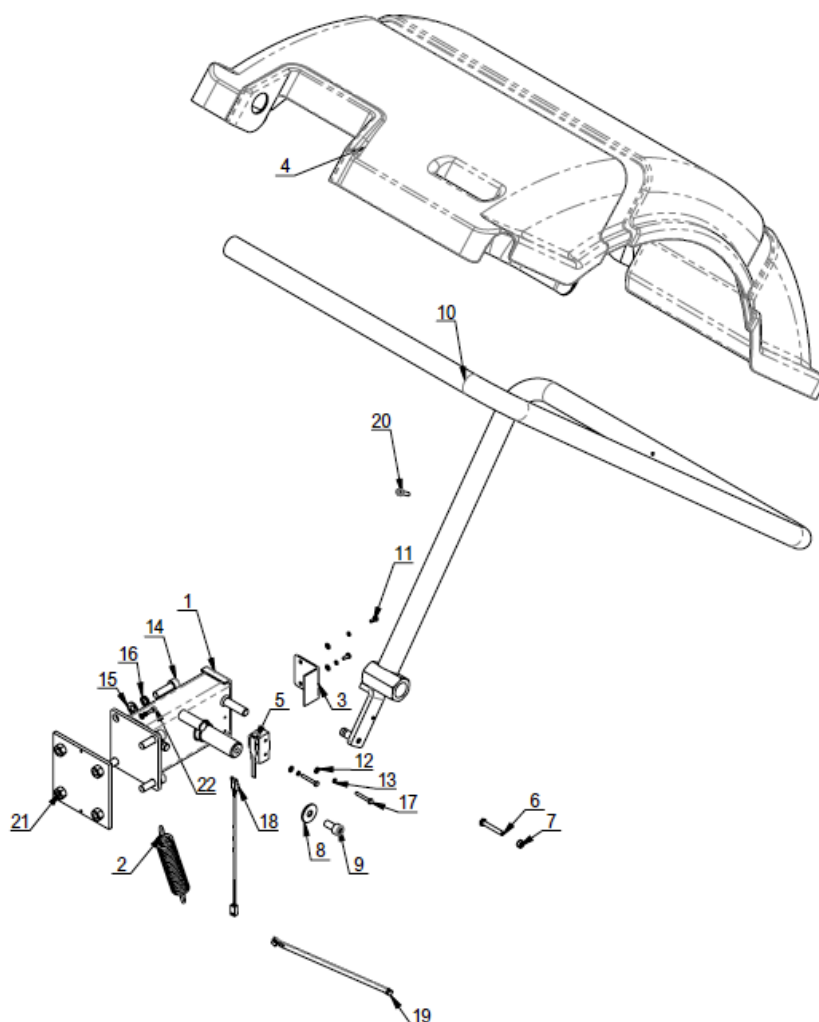
Stavka	Opis	Količina
1	Težnja	1
2	IMD ploča	1
3	Perilica	1
4	Perilica	8
5	Ploča za prikaz	1
6	Drveni vijak s okruglom glavom	3
7	Butten	1
8	Ravna podloška	6
9	1-tip šesterokutne matice s prevladavajućim momentom	8
10	Podloška	6



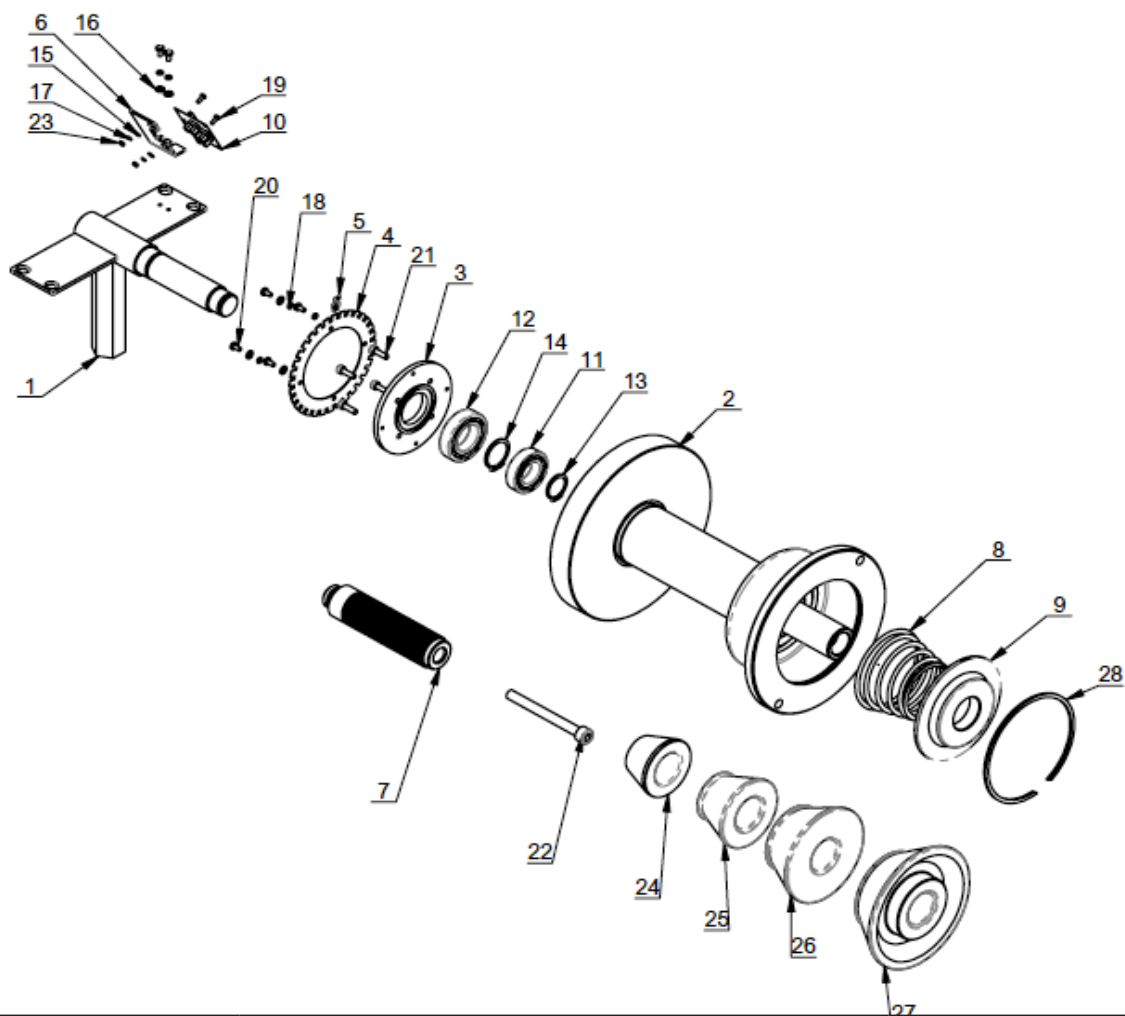
Stavka	Opis	Količina
1	Osnovna ploča	1
2	Podupirna ploča	1
3	Plasticni kopač	2
4	Ravna podloška	2
5	Standardna opružna podloška	2
6	Šesterokutni mat 1-tipa	2
7	Spojni kabel br. 4	1
8	Križni vijak s plosnatom glavom	2
9	Križni vijak s plosnatom glavom	2
10	Otpornik	1
11	Križni navojni vijak s plosnatom glavom	4
12	Transformator	1
13	Uzemljujući vod	1



Stavka	Opis	Količina
1	Motor	1
2	Remenica motora	1
3	Uobičajeni ravni ključ	1

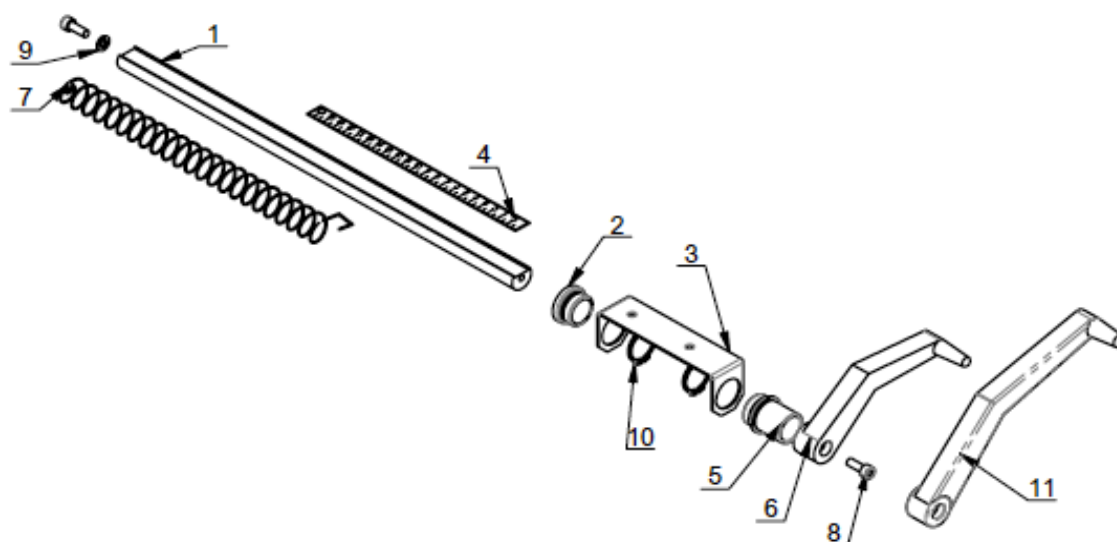


Stavka	Opis	Količina
1	Nosac zaštitne kapuljače	1
2	Prirubnica s oprugom za produženje cijevi	1
3	Zaštitna ploča	1
4	Kapuljača novog stila	1
5	Prekidač kapuljače	1
6	Šesterokutni vijak	1
7	Šesterokutna matica	1
8	Velika podloška, klasa A	1
9	Unutarnji šesterokutni cilindrični vijak	1
10	Zaštitni držač	1
11	Križni vijak s ravnom glavom	2
12	Ravna podloška	6
13	Standardna opružna podloška	6
14	Unutarnji heksagonalni cilindrični vijak	4
15	Ravna podloška	4
16	Standardna opružna podloška	4
17	Vijak s križnim glavom	2
18	Priključak putnog prekidača	1
19	Kabel poklopca B	1
20	Vijak s heksagonalnom glavom i navojnom plohom	1
21	Povezna ploča	1
22	Unutarnji heksacilindrični vijak	2

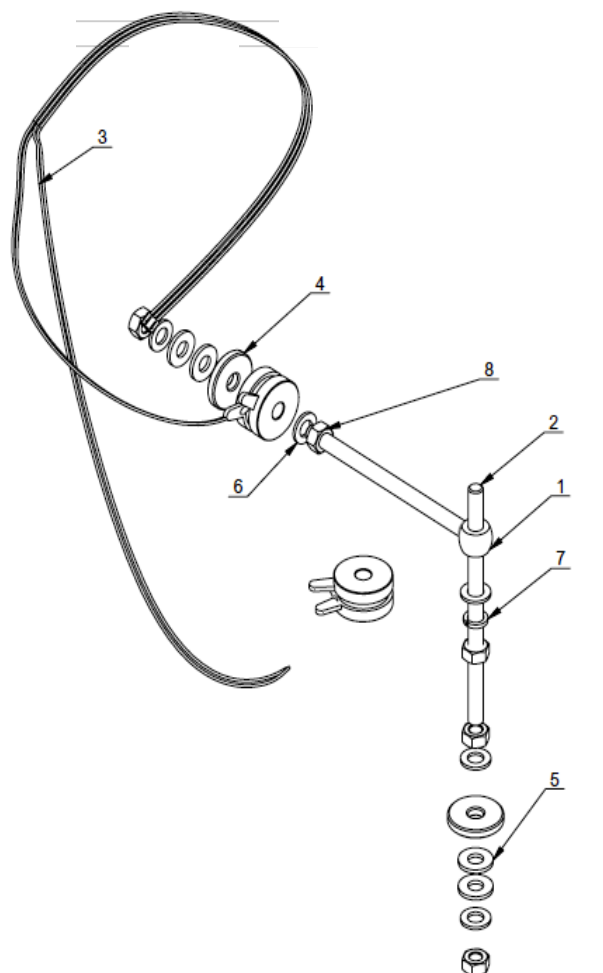


Stavka	Opis	Količina
1	Popravlak zavarivanja vratila	1
2	Glavno zavarivanje vratila	1
3	Kućište ležaja za prešanje	1
4	Fotoelektrični set	1
5	Fotoelektrični zub	1
6	Plata ćelije enkodera	1
7	Navojno vratilo 36 mm	1
8	Proljeće	1
9	Pritisna ploča	1
10	Uglovni senzor	1
11	Kuglični ležajevi s dubokim žlijebom	1
12	Kuglični ležajevi s dubokim žlijebom	1
13	Elastični držač osovine, tip B	1
14	Elastični držač osovine, tip B	1
15	Ravna podloška	2
16	Ravna podloška	5
17	Standardna opružna podloška	2
18	Standardna opružna podloška	6
19	Križni vijak s plosnatom glavom	2
20	Križni panhead vijak	6
21	Unutarnji cilindrični šesterokutni vijak	4

22	Inner hexa cylindrical screw	1
23	Hexangular nut 1-type	2
24	36 cone 42-65	1
25	36 cone 54-78	1
26	36 cone 74-108	1
27	36 cone 89-140	1
28	Clamp ring	1



Stavka	Opis	Količina
1	Šipka vaga	1
2	Obrub	1
3	Držac vaga	1
4	Vaga	1
5	Obrub	1
6	Drška vaga	1
7	Proljeće	1
8	Unutarnja heksagonalna cilindrična vijačna opruga	2
9	Ravna podloška	1
10	Elastični veliki držački prsten za vratilo, tip A	2
11	Drška s ljestvicom	1



Stavka	Opis	Količina
1	Prstenasti vijak za gong	1
2	Vijak s punim gumbom	1
3	Sklapanje dijelova	1
4	Stisnuća podloška	2
5	Pružna podloška	4
6	Ravna podloška	5
7	Standardna opružna podloška	1
8	Šesterokutna matica tip 1	5