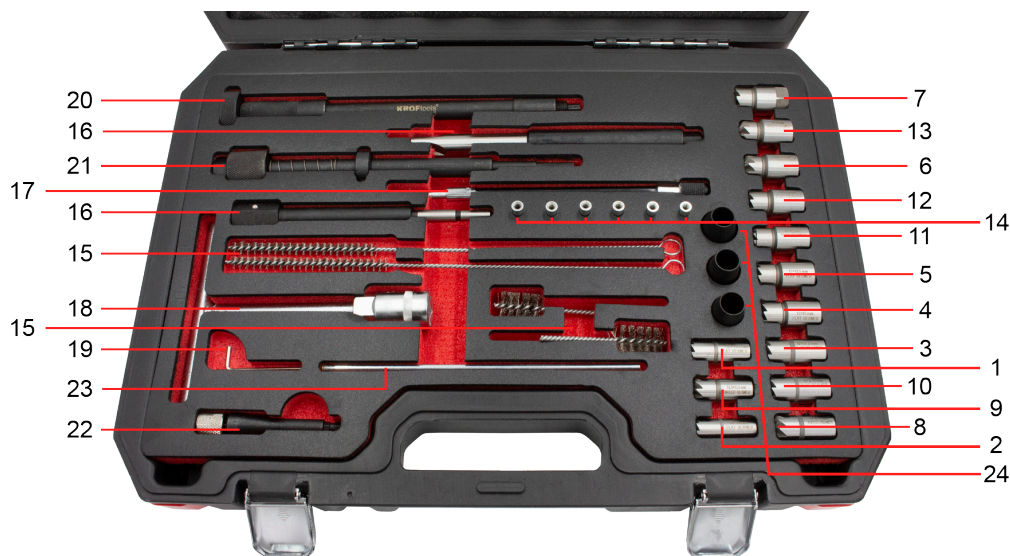


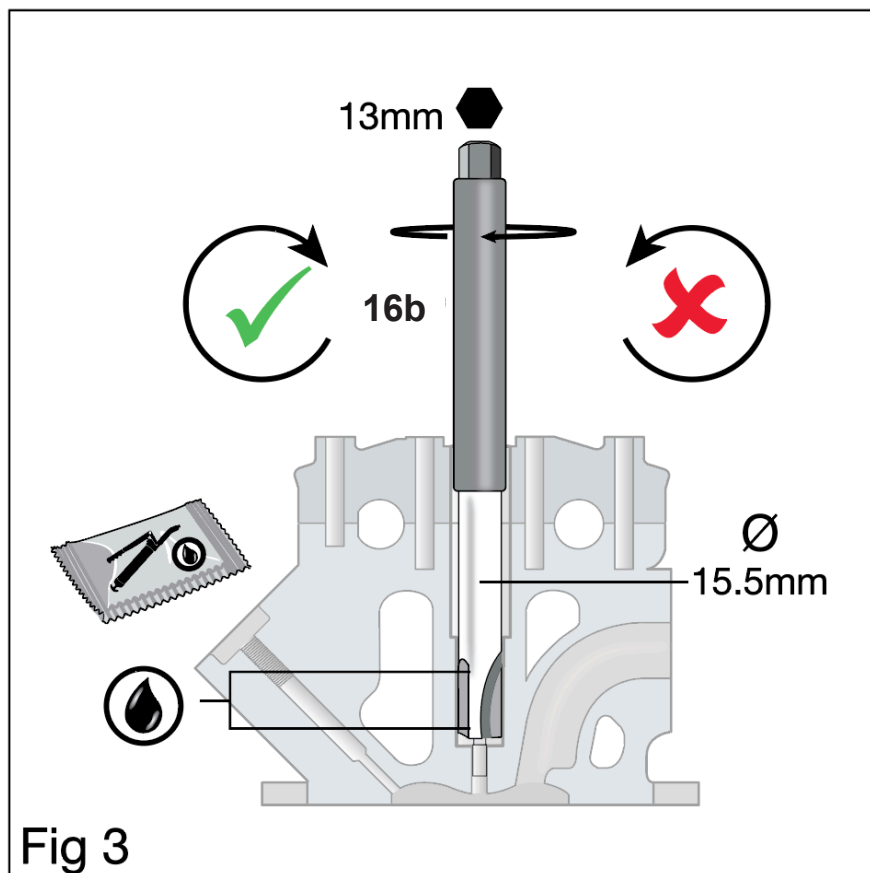
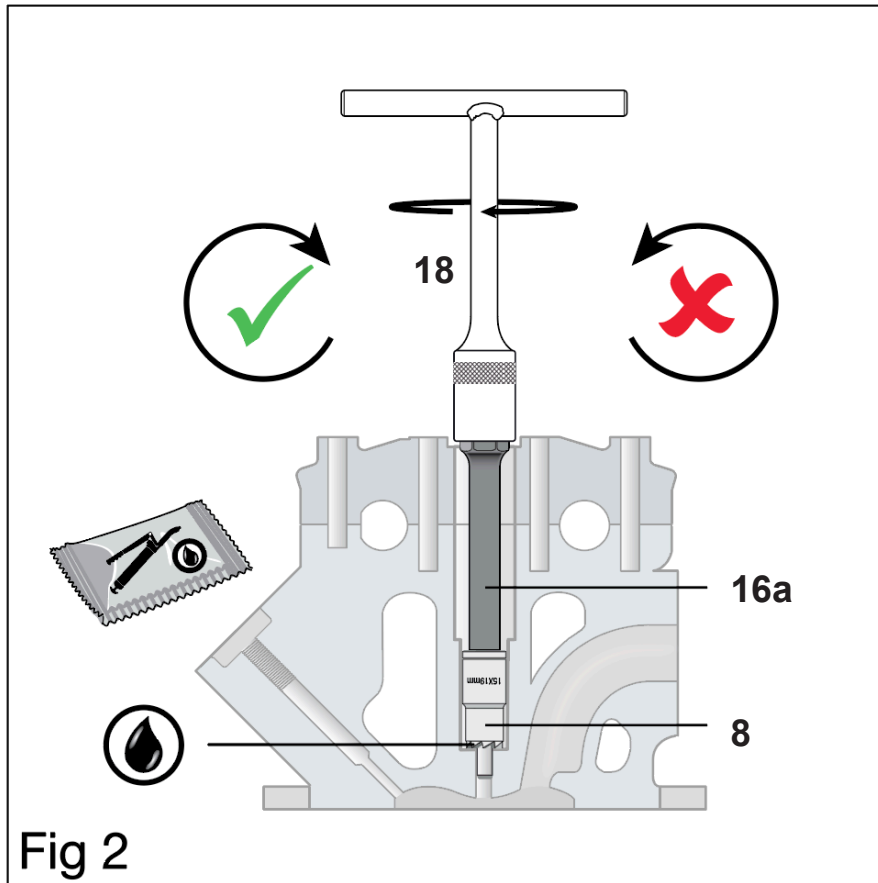
## SET REZAČA SJEDALA DIZEL INJEKTORA REF.: 1915

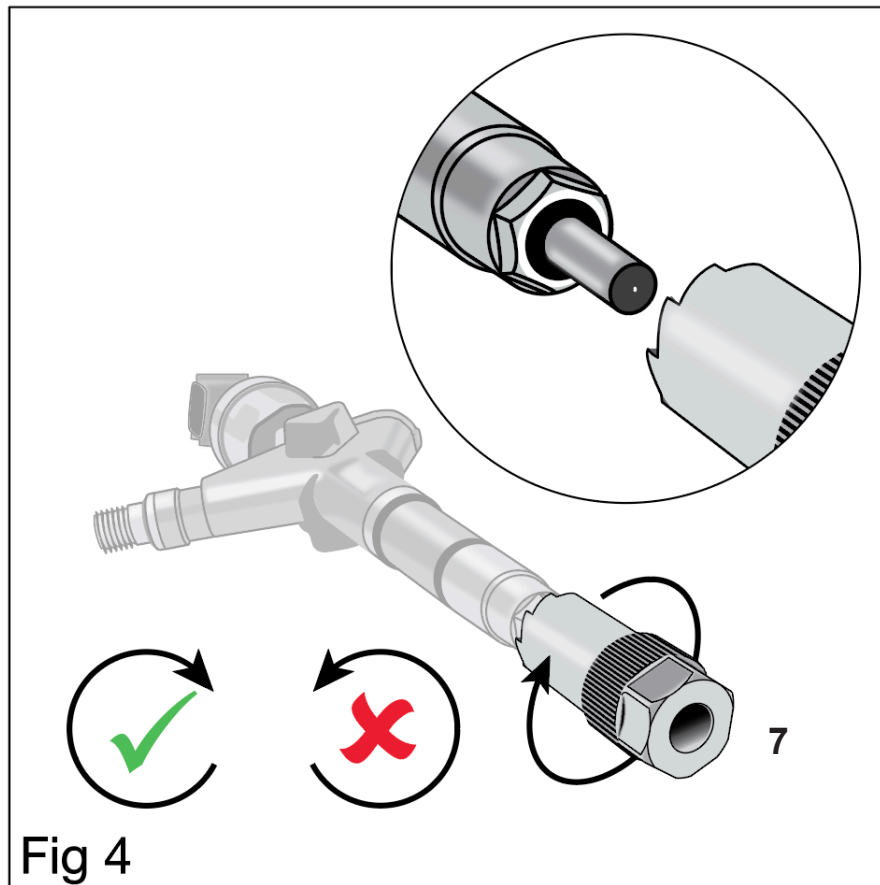


Set rezača sjedala za dizelske injektore dizajniran za čišćenje i obradu unutarnje rupe injektora na potrebne dimenzije pri zamjeni ili obnovi dizelskih injektora. Osigurava precizno pristajanje, sprječavajući curenje plinova i nepravilne emisije. Ovaj komplet uključuje sve što je potrebno za učinkovito čišćenje ulaza injektora i površine sjedala prije ugradnje novih injektora. Pogodan za širok raspon vozila, pomaže spriječiti povratni udar uzrokovan nepravilno postavljenim injektorima.



Količina	Stavka	Opis	Kompatibilnost
(13x)	1	Reamer: 14x14mm	Ref: 191501
	2	Reamer: 15.5x15.5mm	Ref: 191502
	3	Reamer: 17x17mm	Ref: 191503
	4	Reamer: 17x17.5mm	
	5	Reamer: 17x19.5mm	Ref: 191504
	6	Reamer: 17x21mm (s kutom)	
	7	Reamer: 19x21.5mm	Ref: 191505
	8	Reamer: 15x19mm	
	9	Reamer: 15.5x15.5mm (s kutom)	Ref: 191506
	10	Reamer: 17x17mm (s kutom)	
	11	Reamer: 17x19mm	
	12	Reamer: 17x20mm	Ref: 191507
	13	Reamer: 17.5x20.5mm (s kutom)	Ref: 191508
(6x)	14	Konektor M5*0.8	
(4x)	15	Četke za čišćenje	
(2x)	16	Reameri 19x170mm, 15.5x250mm	
(1x)	17	Držač četke	
(1x)	18	T-naprava: 19mm	
(1x)	19	L-naprava: 2.5mm	
(1x)	20	Vadilo brtve	
(1x)	21	Vodič za rezač	
(1x)	22	Proširenje za držač četke	
(1x)	23	Poveznica 200mmx5mm	
(3x)	24	Konični konektor	



**Fig 4**

## Mjere opreza

- Koristite odobrenu zaštitu za oči i ruke.
- Pogledajte dokumentaciju i preporuke proizvođača. Odaberite odgovarajući rezač sjedala injektora.
- Pogledajte sliku 1: Provjerite je li rezač (8) pričvršćen na centrirajući vodič (16a) potpunim zatezanjem vijkom s okruglom glavom pomoću priloženog imbus ključa (19).
- Najbolja praksa: Preporučuje se ukloniti glavu cilindra kako bi se osiguralo da ne uđe nikakva nečistoća u komoru za izgaranje. Ako se čišćenje/rezanje baze mlaznice injektora obavlja s glavom na mjestu, osigurajte da su rezač i centrirajući pilot premazani mastima kako bi se uhvatile sve metalne strugotine.
- Ista se savjet primjenjuje pri korištenju proširivača cijevi injektora (16b).
- Koristite samo blagi pritisak i okrećite rezač isključivo u smjeru kazaljke na satu (pogledajte slike 2, 3 i 4) kako biste uklonili nakupljene naslage ugljika. Ne režite previše sjedište.
- Kada završite, temeljito očistite sjedište i usisnu cijev od sve masti, ugljika i metalnih strugotina.
- Kada završite, provjerite jesu li svi korišteni alati i dijelovi prisutni.
- Održavajte alate u dobrom i čistom stanju i uvijek ih vratite u futrolu radi pohrane.
- Ne prihvaća se nikakva odgovornost za nepravilnu upotrebu ovog proizvoda — ne koristite proizvod za zadatke za koje nije namijenjen. Kroftools ne može prihvatiti nikakvu odgovornost za oštećenje motora uzrokovano ulaskom nečistoća u komoru za izgaranje ili za prekomjerno rezanje sjedala brizgaljki. Koristite proizvod ispravno i pažljivo. Nepridržavanje toga može uzrokovati oštećenje i/ili osobne ozljede te će poništiti jamstvo.

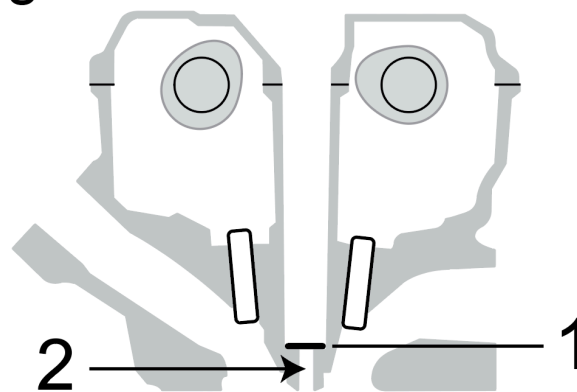
Komplet sadrži tri čelične žičane četke obložene mesingom za čišćenje ugljičnih naslaga s unutarnjih bočnih zidova otvora i dvije silikonsko-najlonske četke za čišćenje područja dna/sjedala injektora. Silikonsko-najlonska četka potrebna je na području dna/sjedala injektora jer ova vrsta četke daje glatku i ujednačenu završnu obradu aluminijske površine, što je osobito važno na ovoj brtvenoj površini. To se ne može tako lako postići čeličnim žičanim četkicama usmjerenim prema naprijed koje mogu oštetiti brtvenu površinu (vidi sl. 4). Područje na LIJEVOJ strani očišćeno je čeličnom žičanom četkicom: površina je neravna i puna udubljenja. Područje na RI14HT očišćeno je silikonsko-najlonskom četkicom i glatko je i ravno.

Ove četke za čišćenje opremljene su vratilima s brzim stezanjem koja se ugrađuju u stezni dio priložene fleksibilne produžne cijevi promjera 224 mm. Ta je produžna cijev namijenjena pogonu električnom akumulatorskom bušilicom.

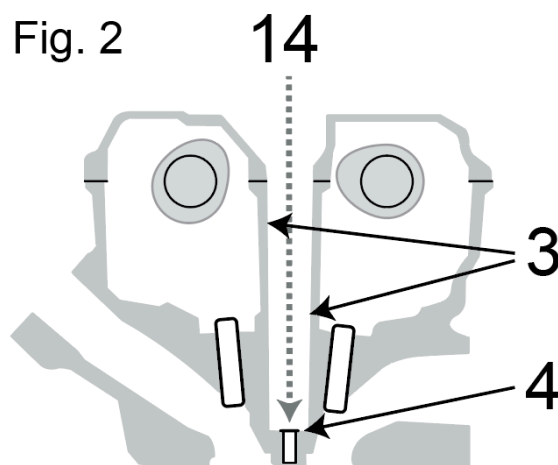
Set od šest čepova (uključujući i umetnu šipku) osiguran je za zatvaranje otvora mlaznica injektora na dnu glavnog otvora injektora, kako bi se spriječilo ulazak ugljika ili prljavštine u komoru za izgaranje tijekom procesa čišćenja. Nakon toga se ti čepovi uklanjaju kako bi se omogućilo čišćenje otvora mlaznice injektora. Za taj je zadatak osigurana tanka čelična žičana četka za bušenje.

Prije nego što pokušate ukloniti postojeće injektore, temeljito očistite područje oko svakog injektora.

Fig. 1



Pogledajte sliku 1: Izvadite injektor, zatim uklonite bakrenu brtvenu podlošku (1) s dna ulaznog otvora injektora. Za ovaj postupak preporučujemo upotrebu vučne šipke za brtve dizelskih injektora. Sljedeći korak je zabrtviti otvor mlaznice injektora (2 na slici 1) na dnu glavnog otvora injektora kako bi se spriječilo ulazak ugljika ili prljavštine u komoru za izgaranje tijekom procesa čišćenja. Pogledajte gornji dijagram komponenti: lagano zavijte čep za zabrtvljenje otvora mlaznice injektora (14) na utiskivačku šipku (23). Čepovi za zabrtvljenje prilagođeni su većini otvora mlaznica injektora.



Pogledajte sliku 2: umetnite čep za brtvljenje otvora mlaznice injektora (14) u otvor mlaznice. Zatim okrenite umetnu šipku (23) u smjeru suprotnom kazaljki na satu da biste je uklonili, ostavljajući čep za brtvljenje (14) na mjestu.

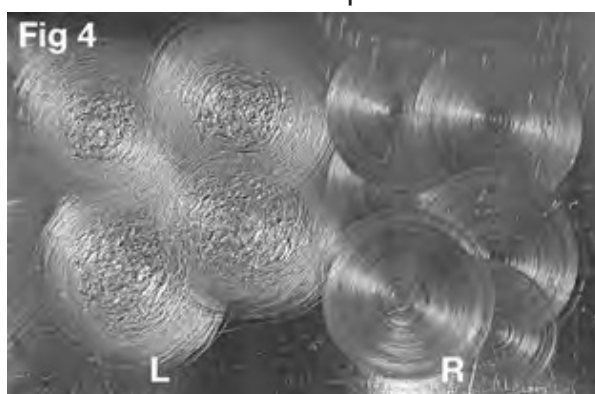
Sada odaberite odgovarajuću četku za čišćenje i postavite je na brzi stezni nastavak 224 mm fleksibilne produžne cijevi (17). Prilikom odabira veličine četke imajte na umu da su neki ulazi za injektore suženi, postaju uži prema dnu. Zatim, montirajte sklop na akumulatorsku bušilicu i očistite bočne stranice ulaza za injektor (područje 3 na slici 2). Radite pažljivo i provjerite je li uklonjen sav ugljični naslag i prljavština. Pripazite pri korištenju četke za čišćenje da se kraj ne zaplete u čep za brtvljenje ulaza (14).

Držite brtvenu čep (14) na mjestu pomoću umetne šipke (23), a zatim usisajte otvor injektora.

Umetnite odgovarajuću četku za čišćenje i pričvrstite je na brzi stezni nastavak s fleksibilnom produžnom cijevi od 224 mm (17). Pogledajte sliku 3: gurnite čeličnu zavojnicu postavljenu preko vlakana četke prema dolje, sve dok ne bude udaljena oko 5 mm od kraja vlakana. Svrha čelične zavojnice je održavati vlakna čvrsto sklopljenima i ravnima. Kako se čekinja troše, nastavite podešavati čeličnu zavojnicu kako biste je održali udaljenom 5 mm od kraja čekinja. Upotrijebite četku za čišćenje kako biste očistili dno ulaznog otvora injektora (područje 4 na slici 2). Ponovno, držeći brtvenu čepicu na mjestu, usisajte ulazni otvor injektora. Umetnite utisnu šipku (23) i ponovno je zavrnite u brtvenu čepicu ulaznog otvora mlaznice (14), zatim je povucite.

Završni korak je čišćenje ulaznog otvora mlaznice injektora (2 na slici 1). Nanesite malu količinu masti na donji dio žičane četke čistača ulaznog otvora mlaznice injektora (15). Pažljivo umetnite u otvor mlaznice i očistite okretanjem čistača u smjeru suprotnom kazaljki na satu za nekoliko okretaja. Zatim nastavite okretati u smjeru suprotnom kazaljki na satu dok povlačite čistač. Mast će zadržati svu prljavštinu ili ugljične naslage, a okretanje u smjeru suprotnom kazaljki na satu podići će te naslage prema gore i udaljiti od komore za izgaranje.

Za kraj, ne zaboravite postaviti novu bakrenu brtvenu podlošku na dno držača injektora prije ugradnje novog injektora.



Sl.5: Prije čišćenja.

Sl.6: Nakon čišćenja.