

SET ZA UKLANJANJE I UGRADNJU LEŽAJNIH ČAHURA 26 KOM REF.: 6315



Sigurnosne upute

- Ovaj komplet treba koristiti u skladu s postupcima inspeksijskog održavanja preporučenima u priručniku proizvođača vozila.
- Provjerite je li komplet prikladan za zadatak.
- Nosite odgovarajuću osobnu zaštitnu opremu za zadatak. Cjelokupna ponuda dostupna je kod vašeg prodavača.
- **NE** koristite komplet ni za koju drugu svrhu osim one za koju je namijenjen.
- Prije rada ispod vozila provjerite je li vozilo ispravno poduprto podložnim stalcima.- Prije upotrebe kompleta provjerite je li osigurano dovoljno osvjetljenje. Kod vašeg prodavača dostupan je asortiman preglednih lampi.
- Držite djecu i neovlaštene osobe podalje od radnog područja.
- **NE** koristite komplet ako su neki dijelovi oštećeni ili nedostaju, jer to može uzrokovati kvar i/ili osobne ozljede.
- **NE** koristite komplet kada ste umorni ili pod utjecajem alkohola, droga ili opojnih lijekova.

Uvijek držite vijač podmazan.
Preporučuju se maziva na bazi molibdena/bakra.



Ne koristite pneumatske alate.



Maksimalni preporučeni moment zatezanja vijaka za snagu je 155 Nm (M16X1.5), 99 Nm (M14X1.5), 60 Nm (M12X1.5), 33 Nm (M10X1.5). Prekoračavanje ovih vrijednosti okretnog momenta može skratiti vijek trajanja vijaka s momentom. Vijci s momentom smatraju se potrošnim dijelovima i NISU pokriveni jamstvom.

Uvod

Set za brzo i učinkovito vađenje/ugradnju ležajeva kotača/gumica i brtvila ovjesa. Smanjuje mogućnost oštećenja kućišta ležaja/ovjesa. U kompletu se isporučuju 4 nastavne ploče i 4 potisne vijke u transportnoj kutiji. Ploče i navlake mogu se koristiti i u standardnoj radioničkoj preši kada pristup na licu mjesta nije moguć.

Sadržaj

- Krajnje ploče (Sl. 1)

Dvije ploče, svaka s rebrastom stranom označenom slovom 'A' i rebrastom stranom označenom slovom 'B'

- Potisni vijci (Sl. 2)

Četiri potisna vijka različitih promjera, svaki duljine 450 mm. Svaki potisni vijak isporučuje se s dva matice i dvije potisne podloške.

- Navlake 'A' (Sl. 3)jedanaest navlaka zlatne boje različitih promjera, s rebrastim krajem za upotrebu s bočnom stranom A završnih ploča i radnim krajem s U-profiliranim preglednim otvorom.

- Navlake 'B' (slika 4)

devet navlaka srebrne boje različitih promjera, s rebrastim krajem za upotrebu s bočnom stranom B završnih ploča i radnim krajem s U-profiliranim preglednim otvorom.

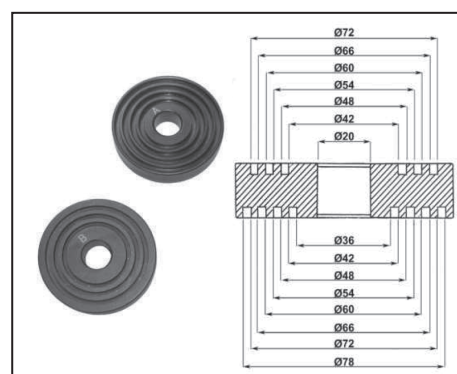


Fig. 1

Rad

Vađenje bushinga/ležaja (slika 5)

- Odaberite navlaku koja će ravno sjediti na kućištu ležaja/bushinga i omogućiti izvlačenje bushinga/ležaja bez ometanja. Pobrinite se da se za postavljanje na kućište bushinga/ležaja koristi samo radni kraj navlake s U-oblikovanim preglednim utorom. Stepenasti kraj navlake treba koristiti za pozicioniranje u završnu ploču.

- Odaberite drugu navlaku koja će ravno sjediti na vanjskom prstenu ležaja/busage i proći kroz kućište ležaja/busage bez ometanja. Pobrinite se da se samo snaga navlake s U-oblikovanim preglednim utorom koristi za postavljanje na vanjski prsten busage/ležaja. Stepenasti kraj navlake treba koristiti za pozicioniranje u završnu ploču.

- Uklonite matice i potporne podloške i provucite potisni vijak do pola kroz središnju rupu ležaja/busage. Podmažite potisni vijak prije upotrebe.

Napomena! Uvijek koristite potisni vijak najvećeg promjera koji je dostupan i koji odgovara promjeru središnje rupe ležaja/busage.

- Pričvrstite krajnje ploče na stepenaste krajeve odabranih navlaka. Pobrinite se da se strana A koristi samo za navlake tipa "A", a strana B samo za navlake tipa "B".- Navucite sastavljene završne ploče i rukave preko potisnog vijka te postavite potisne podloške i matice.

Postupno zategnite matice dok pravilno ne centrirate rukave na kućište ležaja/potporanj i vanjski prsten ležaja/potporanja. Kada su rukavi pravilno centrirani na kućištu i vanjskom prstenu, zategnite matice i provjerite jesu li potisni podloški centrirani u završnim pločama.

- Koristeći ključeve odgovarajuće veličine za matice potisne vijke, postupno zategnite matice potisnog vijka kako biste izvukli ležaj iz kućišta. NE koristite pneumatske alate za rad s maticama potisnog vijka. NE primjenjujte više od 150 Nm okretnog momenta na matice potisnog vijka.

- Nakon što je uložak/ležaj uspješno uklonjen, očistite korištene komponente i vratite ih u futrolu.

Ugradnja uložka/ležaja (slika 5.)

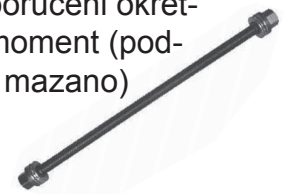
- Odaberite navlake odgovarajuće veličine za kućište i uložak/ležaj kako je opisano u odjeljku 4.1.

- Prije ugradnje uložka/ležaja očistite unutrašnjost kućišta abrazivnom krpom kako biste osigurali da je bez nečistoća i korozije.- Lagano podmažite vanjski prsten ležaja/busenjaka koji se ugrađuje i čekićem ga nježno potapšite po vanjskom prstenu kako biste ga smjestili u kućište. Prilikom ugradnje treba paziti da ležaj/busenjak bude okomit na kućište.

Napomena! Uvijek koristite siloviti vijak najvećeg promjera koji je dostupan i koji može proći kroz središte ležaja/busenjaka.

- Podmažite potisni vijak i sastavite komplet kako je opisano u odjeljku 4.1 i prikazano na slici 5. Kada su navlake poravnate s kućištem i vanjskim prstenom, zategnite matice i provjerite jesu li potisne podloške centrirane u krajnjim pločama.

Preporučeni okretni moment (podmazano)



450 mm dugačak

Sila vijača (4 komada)

Veličine/Okretni moment*

M10x1.5 / 33NM

M12x1.5 / 60NM

M14x1.5 / 99NM

M16x1.5 / 155NM

Fig. 2

Rukav "A"
(11 komada)

Veličine
D44 x d34
D46 x d36
D54 x d44
D56 x d46
D58 x d48
D66 x d56
D68 x d58
D70 x d60
D78 x d68
D80 x d70
D82 x d72



Fig. 3

Rukav "B"
(9 komada)

Veličine
D48 x d38
D50 x d40
D52 x d42
D60 x d50
D62 x d52
D64 x d54
D72 x d62
D74 x d64
D76x d66



Fig. 4

2x krajnje ploče



Fig. 5

- Koristeći ključeve odgovarajuće veličine za matice s potisnim vijcima, postupno zategnite matice s potisnim vijcima kako biste gurnuli ležaj/busu u kućište. Tijekom ugradnje osigurajte da je ležaj/busu okomit na kućište. NE koristite pneumatske alate za rukovanje maticama s potisnim vijcima. NE primjenjujte moment veći od 150 Nm na matice s potisnim vijcima.
- Nakon što je uložak/ležaj uspješno ugrađen, očistite korištene komponente i vratite ih u futrolu.

Korištenje s radioničkim prešom

- Kada pristup na licu mjesta nije moguć, krajnje ploče i navlake mogu se koristiti sa standardnim radioničkim prešom za vađenje i ugradnju uložaka/ležajeva. Kako bi se izbjegla oštećenja krajnjih ploča, preporučuje se koristiti podloške od mekog čelika između preše i krajnje ploče tijekom rada s radioničkim prešom.

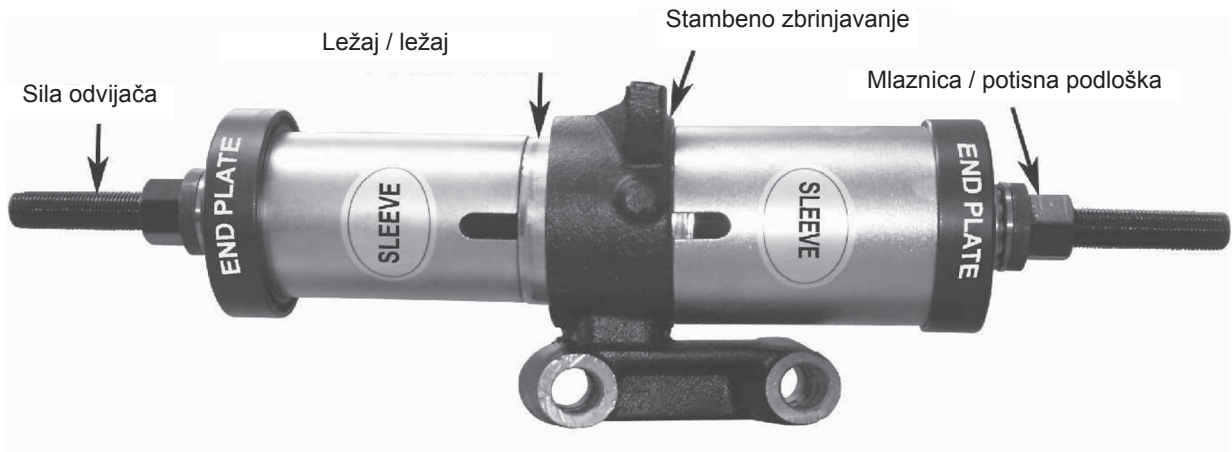


Fig. 5