



KIT 9016+9018
REF.: KIT90169018



Priručnik za uporabu i upute
Opće informacije

Ime:	
Adresa:	

Model:	
--------	--



**IZJAVA O
SUKLADNOSTI**



Mi:

KROFTOOLS
Parque Industrial da Pousa
Rua da Devesa, n.º 8
4755-307 Martim,
Barcelos

Izjavljujemo pod našom isključivom odgovornošću da proizvod:
Broj dijela: 9016
Opis: AUTOMATSKA MONTAŽNA JEDINICA GUMA 380V
Serijski broj:-

Na što se ova izjava odnosi u skladu je sa sljedećim direktivama:

Direktiva o strojevima: 2006/42/EC 2011/65/EU

EN ISO 12100:2010 Sigurnost strojeva - Opća načela
projektiranja - Procjena rizika i smanjenje rizika

EN 60204-1:2018 Sigurnost strojeva - Električna oprema
strojeva - 1. dio: Opći zahtjevi

EN 17347:2021 Naslov Cestovna vozila - Strojevi za montažu i
demontažu guma vozila - Sigurnosni zahtjevi

Datum izdavanja: 25/07/2025

José Bárbara
CEO



**IZJAVA O
SUKLADNOSTI**



Mi:

KROFTOOLS
Parque Industrial da Pousa
Rua da Devesa, n.º 8
4755-307 Martim,
Barcelos

Izjavljujemo pod našom isključivom odgovornošću da proizvod:

Broj dijela: 9018

Opis: RUNFLAT RUKA ZA MJENJAČ GUMA

Serijski broj:-

Na što se ova izjava odnosi u skladu je sa sljedećim direktivama:

EN ISO 12100:2010 Sigurnost strojeva - Opća načela projektiranja - Procjena rizika i smanjenje rizika

EN 60204-1:2018 Sigurnost strojeva - Električna oprema strojeva - 1. dio: Opći zahtjevi

EN 17347:2021 Naslov Cestovna vozila - Strojevi za montažu i demontažu guma vozila - Sigurnosni zahtjevi

Direktiva o strojevima 2006/42/EC

Datum izdavanja: 30/07/2025

José Bárbara
CEO

Índice

Opis opreme.....	6
Opći opis.....	9
Upute za uporabu.....	9
Pravila sigurnosnog rada.....	9
Puštanje u pogon.....	10
Ispravljanje grešaka stroja.....	11
Podešavanje položaja kuke okretnog stola.....	12
Rad.....	12
Lomljenje ruba gume.....	13
Demontaža gume.....	13
Montaža gume.....	15
Napuhavanje gume.....	16
Punjenje gume s mlaznica.....	16
Zamjena.....	16
Skladištenje.....	17
Odlaganje u otpad.....	17
Popravak i održavanje.....	17
Upozorenje.....	17
Rješavanje problema.....	19
Značajke.....	19
Dijagram strujnog kruga i pneumatski priključci.....	20
Dijagram strujnog kruga.....	20
Dijagram pneumatskog spajanja.....	21
Papučica.....	22
Ruka.....	24
Radni stol.....	25
Stup.....	26
Asistent.....	28

Podaci s automatske mjenjačice guma

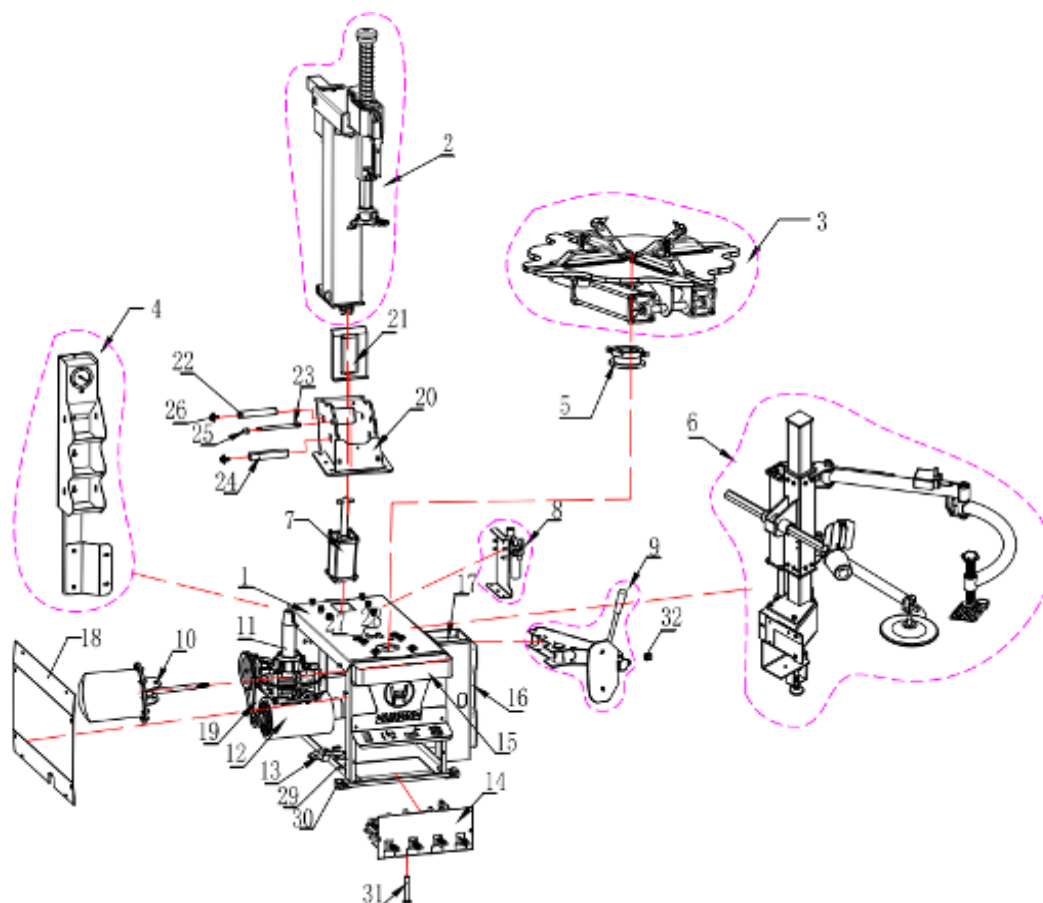
Molimo navedite „potpuni kod proizvoda“ i „model stroja za izmjenu guma“ kako bismo vam mogli bolje pružiti potrebne tehničke usluge i dijelove.

Ovaj priručnik je neophodan element za rad stroja. Prije upotrebe stroja pažljivo pročitajte sve dijelove priručnika. Dijelovi koji se odnose na sigurnost rada i održavanje su neophodni.



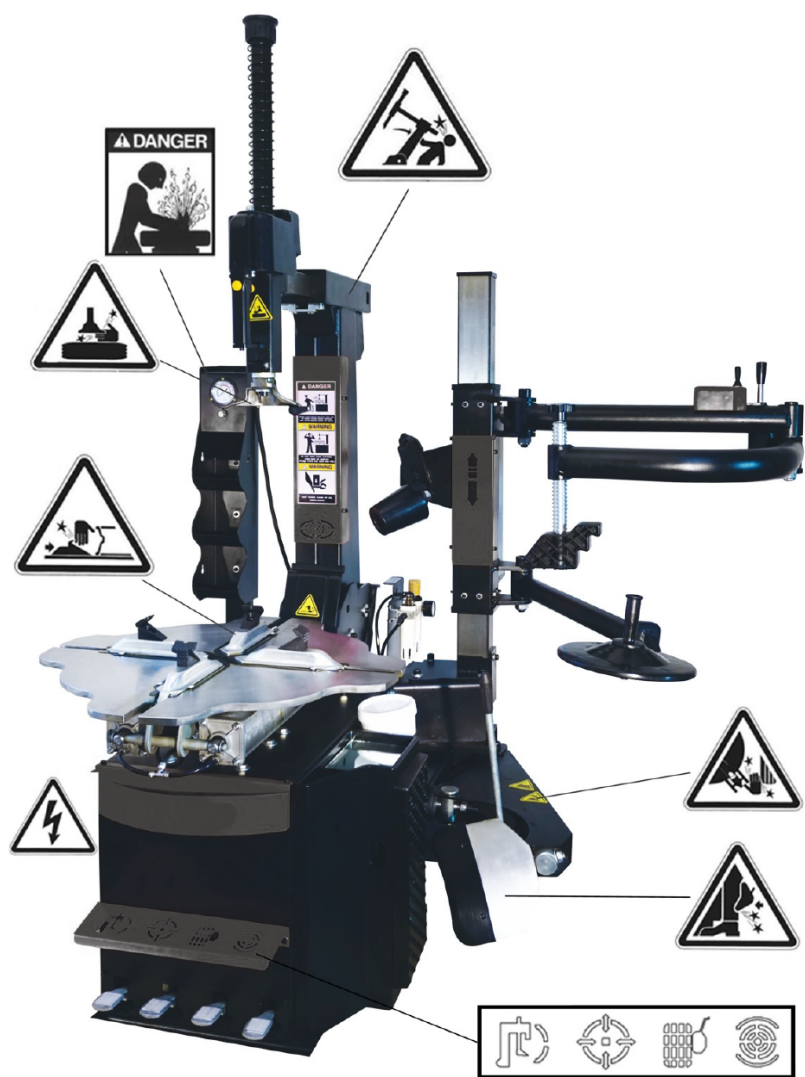
Sačuvajte ovaj priručnik za buduću upotrebu.

Opis opreme (Runflat ruka nije uključena)



Broj serije	Oznaka	Broj crteža ili specifikacije	Broj crteža
1	Kutija 819 (obojena sprejem)		1
2	Sklop stupa 819		1
3	Sklop velike ploče	Cvjetni disk s konusnom osovinom od 28 inča	1
4	Sklop kutije za plinomjer 819B		1
5	Sklop plastičnog otvora za propuštanje plina		1
6	B Sklop pomoćne ruke		1
7	Sklop cilindra s jastučićima za stup 819		1
8	816C Sklop spremnika za ulje (veliki)		1

9	819E Sklop kraka lopate		1
10	Sklop velikog cilindra 816C	Veliki jednostruki ispušni cilindar 185 * 500	1
11	Turbobox	200 konusna osovina	1
12	Gaobote motor	220V 50HZ 0.75KW	1
13	Sklop bočnih pedala na napuhavanje	819	1
14	Sklop s četiri pedale	32A 220V prekidač s jednim ispuhom	1
15	Prednja ukrasna ploča kutije	Kandža - velika lopata - rotirajuća	1
16	Velika gumena ploča za gume		1
17	Šesterokutna posuda za vodu		1
18	819 Lijeva brtvena ploča (obojena sprejem)		1
19	Klinasti remen	A-610	1
20	819 Zavareni dijelovi sklopa podnožja stupa (obojeni sprejem)	819	1
21	Deflektor stupa	plastika	1
22	Osovina stupa		1
23	Granična šipka stupa	Vijak s dvostrukom glavom	1
24	Čelik stupa (pocrnjen)		1
25	Šesterokutna matica poklopca (ukrasna kapa)	M12	2
26	Šesterokutni vijak s punim navojem	M10*20 8,8 klasa	2
27	Šesterokutni vijak s punim navojem	M10*55 8,8 klasa	6
28	Plosnata podloška 10 x 20 x 2 x bijeli cink	10*20*2	6
29	Šesterokutni vijak s punim navojem	M6*16	8
30	Gumena podloška U200	jastučić za stopala	4
31	Šesterokutni vijak s punim navojem	M8*16	3
32	Nemetalne samoblokirajuće matice	M16	1



Opći opis

Upute za uporabu

Automatski stroj za izmjenu guma dizajniran je za olakšavanje montaže i demontaže guma s naplaticima od 12" do 26" i maksimalnim promjerom od 1120 mm.

Svrha ručice za izmjenu guma s fiksnom pločom je pomoć pri demontaži ili montaži guma koje je teško demontirati tijekom procesa demontaže guma sa stroja za izmjenu guma i poboljšanje učinkovitosti zamjene guma.



Rad suprotno uputama je zabranjen.

Proizvođač ne može biti odgovoran za štetu nastalu zbog nepoštivanja uputa.

Pravilo sigurnog rukovanja



Stroj za izmjenu guma mora koristiti kvalificirano osoblje.

Proizvođač ne odgovara za bilo kakvu štetu uzrokovanu preinakama napravljenim na stroju bez njegovog odobrenja.

Proizvođači će odmah prekinuti svoje sigurnosne obveze ako korisnik prekrši sigurnosne propise i oštetiti sigurnosne uređaje stroja.

Ako se znak sigurnosnog upozorenja ošteti tijekom cijelog postupka, kupac se može obratiti proizvođaču prema ikoni na stranici 2 kako bi što prije zamijenio oštećenu ikonu.

Prijevoz

Stanica za izmjenu guma mora se prevoziti u originalnoj ambalaži. Postavite je kako je naznačeno u kutiji. Smjer umetanja slagalice pogledajte na slici 3.

Otvaranje pakiranja

Otvorite zaštitne kutije i plastične vrećice.

Provjerite na slici 1 je li površina stroja neoštećena i nedostaju li ili su oštećeni neki dijelovi.

Ako se otkriju bilo kakvi problemi, nemojte koristiti stroj i odmah se obratite dobavljaču.

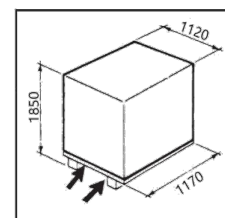
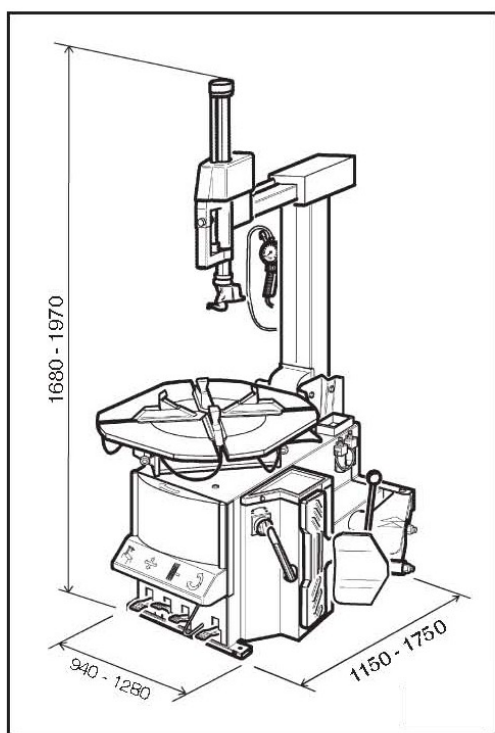
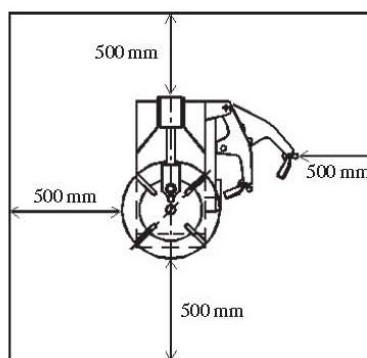


Fig. 3



Korištenje montažnih strojeva za gume zabranjeno je u područjima s eksplozivnim plinom.

**Fig.4****Fig.4/A**

Puštanje u pogon



Prije uključivanja stroja, provjerite jesu li napon i tlak zraka korisnika kompatibilni sa zahtjevima stroja.

Kada je potrebno promijeniti radni napon stroja, priključna ploča može se u skladu s tim podesiti. (pogledajte dijagram strujnog kruga u dijelu 14)



Električnim sustavom mora upravljati stručnjak.

Sustav komprimiranog zraka spojen je na stroj putem spoja cijevi (G) na separatoru ulja i vode pored kutije, kao što je prikazano na slici (5). Prilikom spajanja strujnog kruga stroja, strujni krug mora biti opremljen osiguračem, uzemljenjem i mora biti instaliran automatski prekidač od 30 mA.

Napomena: Utikač za montažu guma mora pripremiti kupac. Nazivna struja utikača ne smije biti manja od 16 A, a istovremeno mora odgovarati naponu stroja.

Otklanjanje pogrešaka na stroju

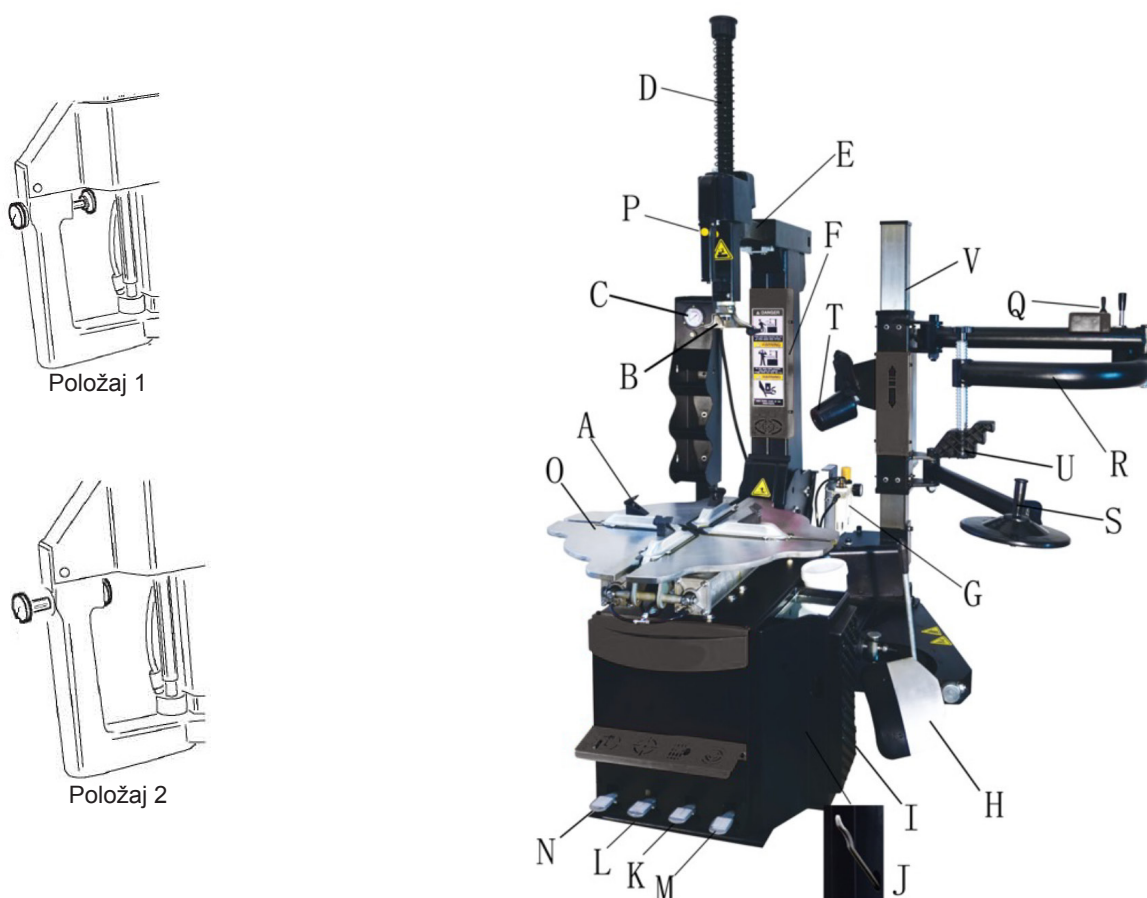


Fig.5

Kada se pritisne papučica (M), okretni disk (O) trebao bi se okretati u smjeru kazaljke na satu. Kada se papučica otpusti, okretni disk trebao bi se okretati suprotno od navedenog smjera.

Napomena: Ako se okretni disk okreće u suprotnom smjeru od navedenog, zamijenite dvije žice trofaznog utikača.

Kada se pritisne papučica (K), uređaj za tlak u gumama (H) se pokreće; kada se papučica otpusti, uređaj za tlak u gumama se vraća u prvobitni položaj.

Kada se pritisne papučica (K), uređaj za tlak u gumama (H) se pokreće; kada se papučica otpusti, uređaj za tlak u gumama se vraća u prvobitni položaj.

Kada se pritisne papučica (N), vertikalni stup (F) se naginje unatrag. Kada se papučica otpusti, vertikalni stup (F) se vraća u prvobitni položaj.

Kada je gumb ručnog ventila (P) u položaju 1, šesterokutna osovina i vučna ruka su zaključani, a radna glava se automatski nalazi u radnom položaju.

Kada je gumb ručnog ventila (P) u položaju 2, šesterokutna osovina i vučna ruka su otpušteni. Pritisnite gumb ispušnog ventila (C) na kutiji indikatora napuhavanja zraka kako biste ispustili zrak iz cijevi.

Podesite položaj kuke okretne platforme

Stezaljke za montažu guma su podešene na središnji položaj prije izlaska iz tvornice, a vanjski priključak naplatka je od 14" do 24". Unutarnja veličina je od 16" do 26". Ako želite demontirati veći ili manji naplatak, možete prilagoditi položaj četiri stezaljke, kao što je prikazano na slici 6.

Raspon podešavanja:

Vanjska veličina stezaljke naplatka kreće se od minimalno 12" do maksimalno 24".

Unutarnja veličina stezaljke naplatka kreće se od minimalno 13" do maksimalno 26".

Postupak je sljedeći:

Upotrijebite univerzalni ključ za otpuštanje vijka (1).

Stezaljke (2) i klizač (3) trebaju biti postavljeni u skladu s jednom od rupa za vijke odgovarajuće veličine brave.

Zategnite vijak; moment univerzalnog ključa trebao bi biti 72 Nm.

Napomena: Odgovarajući položaji četiri stezaljke moraju biti osigurani kada se izvrši gore navedeno podešavanje.

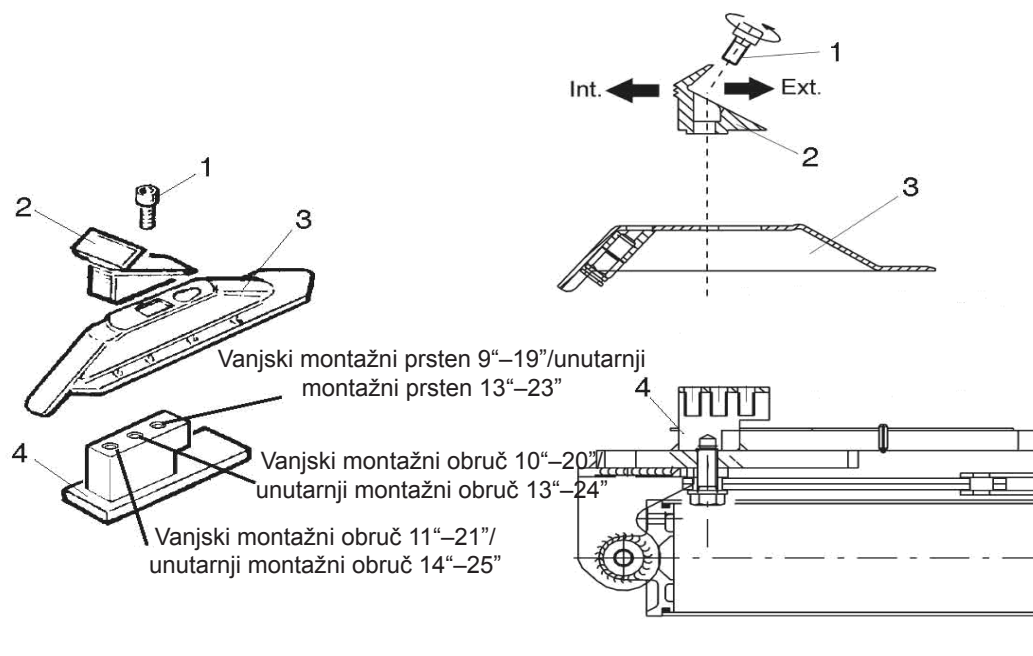


Fig.6

Rad



Prije upotrebe stroja pažljivo pročitajte upute za uporabu i zabilježite ih.

Automatski sustav za zamjenu guma radi u sljedeće tri faze:

A) Oštetiti račun B) Ukloniti gumu C) Montirati gumu

Potpuno ispuhnite gumu i uklonite sajlu za balansiranje s gume.

Problemi koji zahtijevaju pozornost:

Naplatci motocikala sve se više izrađuju od posebnih materijala poput aluminijskih i magnezijevih legura te karbonskih vlakana. Za pričvršćivanje ove vrste naplatka mora se koristiti poseban alat za popravak guma motocikala.

Kako bi se spriječila oštećenja, stezaljka okretnog stola opremljena je plastičnom zaštitnom čahurom.

Probijanje ruba gume



Prilikom korištenja čekića za rušenje potreban je veliki oprez. Kada se pritisne papučica, krak čekića se brzo i snažno zamahuje, a svaki predmet unutar raspona zamaha kraka čekića može biti zgnječen.

Provjerite je li guma ispuhana. Ako nije, ispuhните je.

Zatvorite stezaljke koje pričvršćuju okretni tanjur.



Ne stavljajte ruku na bočnu stijenku gume dok je okretni stol u radu. Stezaljka se može pritisnuti na vašu ruku kada se otvori.

Postavite gumu na gumeni blok (I) s desne strane automatskog mjenjača guma.

Pritisnite odvajač guma 1 cm bliže rubu naplatka (slika 7). Imajte na umu da se odvajač guma mora postaviti na gumu, a ne na naplatak. Pritisnite papučicu (K) i uređaj za pritisak će se aktivirati. Otpustite papučicu kada uređaj za pritisak završi s radom ili se naplatak odvoji. Lagano rotirajte gumu i ponovite na ostatku gume dok se prirubnica potpuno ne odvoji od naplatka. Ponovite na drugoj strani gume.

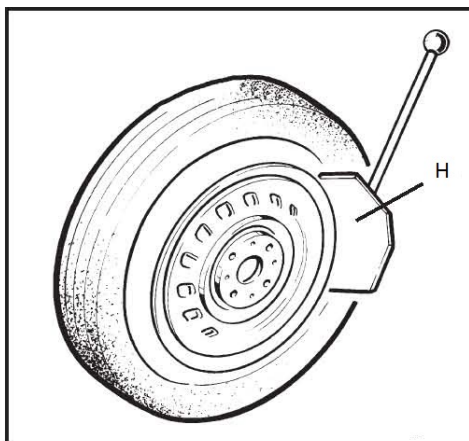


Fig.7

Skinite gumu



Prije bilo kakvog rada provjerite je li guma ispuhana. I provjerite je li sajla za balansiranje uklonjena s naplatka.



Pazite da nitko ne stoji iza montažnog uređaja za gume kako bi se okomiti stup mogao nagnuti.

Pritisnite papučicu (N) za nagnjanje stupa i otvaranje prostora iznad okretnog stola.

Nanesite posebno mazivo na obroč kotača.



Nenanošenje maziva može oštetiti naplatak kotača.



Ne stavljajte ruku ispod gume prilikom zaključavanja naplatka.

Za pravilno zaključavanje guma, postavite gumu u središte okretnog stola.

Pričvrstite obroč s vanjske strane između 30 i 60 cm.

Pritisnite papučicu (L) u središnji položaj i postavite stezaljku (A) prema referentnoj skali okretnog stola. Postavite gumu na stezaljku tako da je obroč blizu najnižeg dijela stezaljke i pritisnite papučicu (L) do kraja.

Pričvrstite obroč s unutarnje strane između 33 i 66 cm.

Držite stezaljku (A) potpuno zatvorenu.

Postavite gumu u stezaljke i pritisnite papučicu L kako biste pričvrstili obroč.



Provjerite je li naplatak sigurno pričvršćen za stezaljke.



Ne stavljajte ruke na gumu: ako stavite ruke između naplatka i montažne glave, možete se ozlijediti kada se stup vrati u prvobitni položaj.

Pritisnite papučicu N i stup F se vraća u prvobitni položaj.

Kada je tipka P na ručnom upravljanju u položaju 2, šesterokutna osovina D se spušta dok ne dodirne rub obruča.

Kada je tipka P na ručnom upravljanju u položaju 1, šesterokutna osovina D i horizontalna vučna ruka su zaključani. Tijekom procesa zaključavanja, radna površina može se pomaknuti od obruča za 2 mm u vertikalnom i horizontalnom smjeru (vidi sliku 8).



Ne stavljajte ruke na kotač: ako stavite ruke između naplatka i montažne glave, možete se ozlijediti kada se stup vrati u prvobitni položaj.

S polugom u obliku slova J postavljenom između ruba i prednjeg dijela montažne glave, navucite rub gume preko montažne glave pomoću poluge u obliku slova J.

Napomena: Kako biste izbjegli oštećenje zračne komore, ako postoji, ona mora biti 10 cm desno od montažne glave I u gore navedenom postupku.



Držite ruke i tijelo što dalje od pokretnih dijelova prilikom rada stroja kako biste izbjegli ozljede. Opasno je nositi ogrlice, narukvice i široku odjeću.

S polugom u ovom položaju, okrećite okretni disk O u smjeru kazaljke na satu, pritiskajući papučicu M, dok se guma potpuno ne odvoji od naplatka. (Sl. 8) Uklonite unutarnju zračnicu, ako postoji, bez otključavanja upravljačke ručice. Jednostavno pritisnite papučicu N da biste nagnuli upravljačku ručicu i uklonili unutarnju zračnicu.

Ponovite isti postupak za drugu perlu gume.

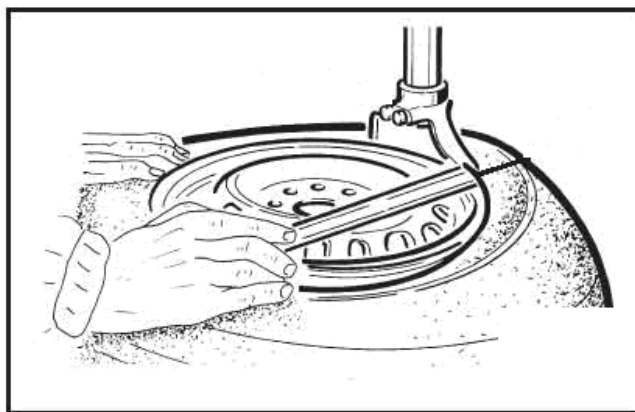


Fig.8

Montiranje gume



Napomena: Kako biste spriječili oštećenja tijekom napuhavanja, važno je provjeriti gumu i naplatak. Prije montaže gume obratite pozornost na sljedeće točke: Nemojte montirati gumu ako je vanjski dio gume oštećen.

Ako je naplatak udubljen ili deformiran. Posebno će se na naplaticima aluminijskih naplataka pojaviti male pukotine koje se ne mogu vidjeti golim okom, što će narušiti trajnost naplatka, pa će postojati i rizici tijekom procesa punjenja.

Provjerite jesu li naplatak i guma iste veličine. Ako to ne možete provjeriti, nemojte montirati gumu.

Podmažite rubove guma posebnim mazivom kako biste izbjegli njihovo oštećenje i olakšali montažu. Čvrsto pričvrstite obruč na okretni stol.



Za pravilno pričvršćivanje obruča, mora biti postavljen u središnji položaj u odnosu na kotač na okretnom stolu.



Prije aktiviranja nagiba stupa, provjerite da nitko ne stoji iza stupa.

Napomena: Prilikom rada s naplaticima iste veličine, nije potrebno svaki put zaključavati i otključavati montažnu šipku; jednostavno je nagnite i vratite u prvobitni položaj na stupu.



Ne stavljajte ruke između gume i stezaljki kako biste izbjegli ozljede.

Pomaknite gumu tako da rub gume prolazi ispod prednjeg dijela montažne glave i naslanja se na rub stražnjeg dijela same montažne glave.

Rukama držite rub gume umetnut u kanal naplatka. Pritisnite M papučicu za okretanje okretnog stola u smjeru kazaljke na satu. Nastavite dok ne pokrijete cijeli opseg naplatka kotača.



Držite ruke i tijelo što dalje od upravljačke poluge prilikom okretanja okretnog stola kako biste izbjegli tjelesne ozljede.

Umetnite unutarnju cijev, ako je prisutna. Ponovite gornji postupak za drugu stranu perle.



Okretni tanjur se uvijek okreće u smjeru kazaljke na satu tijekom procesa sastavljanja i rastavljanja; osim ako stroj nije neispravan ili je to slučajno, može se okretati u smjeru suprotnom od kazaljke na satu.

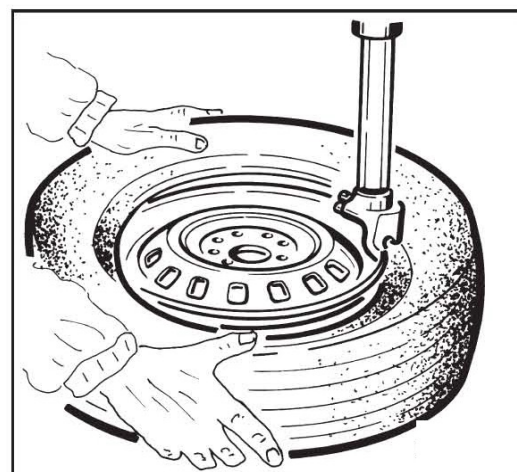


Fig.9

Upuhivanje zraka



Gumu je potrebno pažljivo napuhati, strogo slijedeći dolje navedene upute. Imajte na umu da u dizajnu montažera guma nema zaštitnog uređaja za sigurnost operatera na stroju ili okolnog stroja ako guma iznenada eksplodira.

⚠ DANGER

Puknuće gume ili naplatka pod tlakom može uzrokovati ozbiljne ozljede ili čak smrt vozača. Pažljivo provjerite jesu li naplatak i guma iste veličine. Prije početka faze napuhavanja provjerite gumu na istrošenost i uvjerite se da nema nedostataka. Napuhujte gumu kratkim udarima zraka, često provjeravajući tlak. Svi naši uređaji za mijenjanje guma ograničeni su na maksimalni tlak napuhavanja od 3,5 bara; nikada ne prekoračujte tlak koji preporučuje proizvođač. Tijekom faze napuhavanja držite ruke i tijelo što dalje od gume.

Napuhnite gumu mlaznicom

Uređaj za mijenjanje guma opremljen je mlaznicom za napuhavanje guma.

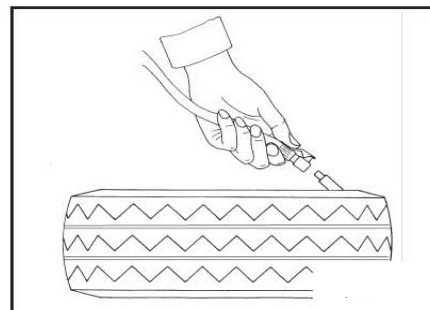
Slijedite upute u nastavku za napuhavanje gume:

Spojite nastavak mlaznice na ventil gume.

Provjerite jesu li naplatak i guma iste veličine.

Provjerite jesu li prirubnica kotača i naplatak dovoljno podmazani.

U ovoj fazi pritisnite okidač mlaznice, kontrolirajući tlak napuhavanja dok guma potpuno ne sjedne na naplatak.



Pic.10

Nastavite napuhavati gumu i često provjeravajte tlak u gumi, nikada ne prekoračujući tlak koji je propisao proizvođač.

Opasnost od pucanja:

⚠ DANGER

Nikada ne prekoračujte tlak koji je naveo proizvođač: 3,5 bara. Izvadite gumu s okretnog stola. Ako je potreban veći tlak napuhavanja, stavite gumu u poseban zaštitni kavez kako biste nastavili s postupkom napuhavanja. Nikada ne prekoračujte maksimalni tlak napuhavanja. Držite ruke i tijelo što dalje od gume. Samo su profesionalci ovlašteni koristiti stroj. Samo su profesionalci ovlašteni koristiti stroj. Niti jednoj drugoj osobi nije dopušteno koristiti ili približavati se stroju tijekom faze napuhavanja.

Zamjena

Za pomicanje potpuno automatskog stroja za mijenjanje guma potrebni su viličari.

Isključite napajanje i sustav komprimiranog zraka. Umetnite polugu u donji dio jedne strane stroja za mijenjanje guma, podignite stroj s poda, a zatim umetnite vilicu i podignite je. Postavite stroj za mijenjanje guma u novi položaj.

Napomena: Lokacija novog mjesta mora biti u skladu s nacionalnim sigurnosnim propisima.

Skladištenje

Ako je potrebno uskladištiti stroj za izmjenu guma na određeno vrijeme, slijedite dolje navedene upute: Isključite sve izvore napajanja i podmažite klizač stezaljki na okretnom stolu kako biste spriječili hrđanje.

Otpad

Kada odlučite rastaviti opremu, provjerite jesu li svi izvori napajanja isključeni.

Svi obojeni i nemetalni metali moraju se zbrinuti kao otpad u skladu s važećim zakonima i propisima. Ulje unutar stroja preradite na mjestu određenom važećim zakonodavstvom. Preostali čelik zbrinite.

Upozorenje

Neobučene osobe nisu ovlaštene za obavljanje radova održavanja.

Redovito održavanje, kako je opisano u uputama, osigurava ispravan rad i dug vijek trajanja montažne stanice za gume.

Ako se održavanje ne provodi redovito, rad i pouzdanost stroja mogu biti ugroženi, što dovodi u opasnost operatera i sve osobe u blizini.



Prije izvođenja bilo kakvih radova održavanja, isključite električne i pneumatske dovode napajanja. Osim toga, ako je potrebno, prekinite opterećenje na bloku 3-4 puta kako biste omogućili da komprimirani zrak izađe iz kruga.

Oštećene dijelove mora zamijeniti isključivo specijalizirano osoblje, koristeći rezervne dijelove proizvođača.

Zabranjeno je, u skladu s nacionalnim sigurnosnim propisima, rastavljati i zamjenjivati sigurnosne uređaje (sigurnosne ventile i regulacijske ventile).

Posebno, proizvođač nije odgovoran za bilo kakvu štetu koju prouzrokuju korisnici koji koriste dijelove drugih proizvođača ili za štetu uzrokovanu uklanjanjem i oštećenjem sigurnosnih uređaja.



Popravak i održavanje

Očistite okretni tanjur jednom tjedno dizelskim gorivom kako biste spriječili nakupljanje prljavštine i podmažite klizne vodilice na stezaljci.

Slijedeće zadatke održavanja obavljajte jednom mjesečno:

Provjerite razinu ulja u separatoru ulja i vode. Ako je razina niska, zavrnite posudu za ulje F prije dodavanja ulja. Koristite samo ulja specificirana prema ISO HG s viskoznošću ISO VG32. Na primjer: ESSO Febis K32, Mobil Vacuoline 1405, KLUBER32.

Pritisnite papučicu spojke 3-4 puta, provjeravajući je li posuda za ulje G puna ulja. Ako nije, podesite vijak D. (Sl. 11)

Napomena: Nakon prvih 20 dana rada, ponovno zategnite stezne vijke i vijke na kliznicima okretne ploče (slika 12).

Napomena: U slučaju nestanka struje, provjerite je li pogonski remen zategnut na sljedeći način: Isključite napajanje prije rada.

Uklonite ploču karoserije s lijeve strane montažnog uređaja za gume otpuštanjem četiri vijka za montažu.

Zategnite pogonski remen posebnim vijkom za podešavanje X na nosaču motora. (Slika 13)

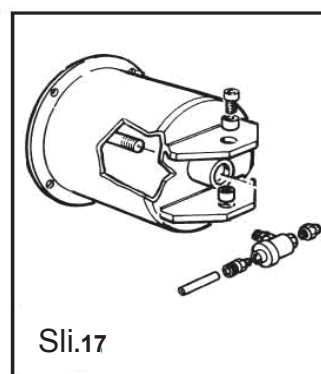
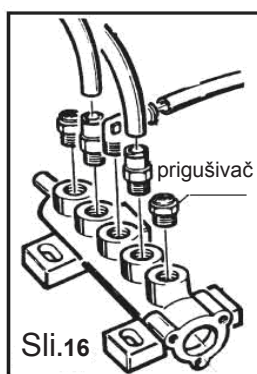
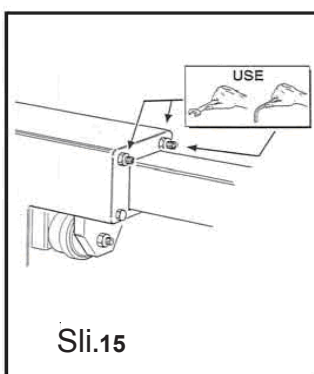
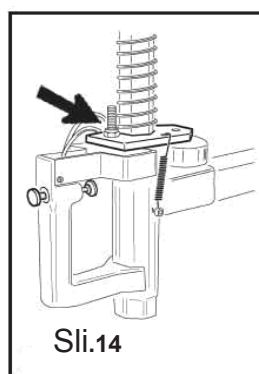
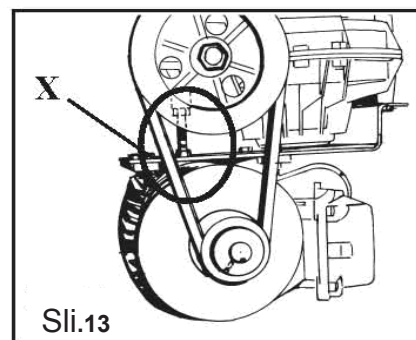
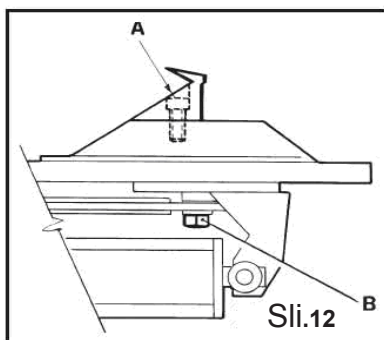
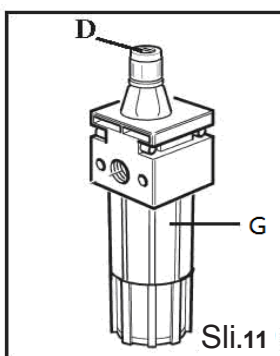
Napomena: Ako radna glava nije zaključana ili se ne može zaustaviti 2 mm iznad naplatka, ploča za zaključavanje upravljačke ruke mora se podesiti kao što je prikazano na slici 14.

Ako je radna glava previše udaljena od naplatka u horizontalnom smjeru, podesite vijak za podešavanje na ploči za zaključavanje potisno-povlačeće ruke kao što je prikazano na slici 15 tako da radna glava bude 2 mm udaljena od naplatka u horizontalnom smjeru.

Napomena: Za čišćenje ili zamjenu prigušivača na stezaljkama za otvaranje/zatvaranje A (vidi sl. 16), postupite na sljedeći način:

- 1) Uklonite lijevu bočnu ploču s kućišta stroja odvrtanjem četiri vijka za pričvršćivanje.
- 2) Odvrnite prigušivač koji se nalazi na sustavu L papučice, na stezaljci za otvaranje/zatvaranje papučice A.
- 3) Očistite komprimiranim zrakom ili, ako je oštećen, zamijenite istim rezervnim dijelovima.

Napomena: Za čišćenje ili zamjenu prigušivača prekidača L, pogledajte sl. 16 i postupite kako je navedeno u točkama 1 i 3 gore.



Rješavanje problema

Problemi	Uzrok	Rješavanje problema
Okretni tanjur se okreće samo u jednom smjeru	Univerzalni prekidač je oštećen.	Univerzalni prekidač
Okretni tanjur se ne okreće	1. Remen je oštećen 2. Univerzalni prekidač je oštećen 3. Problem s motorom	1. Zamijenite remen 2. Zamijenite univerzalni prekidač 3. Zamijenite motor
Okretni tanjur ne radi	Labav remen	Podesite napetost remena
Stezaljka se sporo otvara/zatvara	Problemi s prigušivačem	Očistite ili zamijenite
Okretni tanjur ne zaključava pravilno obroč	1. Stezaljka je oštećena 2. Cilindar okretnog stola je oštećen	1. Zamijenite stezaljku 2. Zamijenite brtveni prsten cilindra
Radna glava dodiruje obroč tijekom rada	1. Položaj uređaja za zaključavanje je nepravilan ili oštećen. 2. Vijak za zaključavanje na okretnoj ploči je labav.	1. Podesite ili zamijenite blokirnu ploču 2. Zategnite vijak
Papučica ne smije biti u radnom položaju	Oštećenje povratne opruge	Zamijenite povratnu oprugu
Otežano korištenje separatora perli	1. Problemi s prigušivačem 2. Brtveni prsten na cilindru separatora guma je oštećen	1. Očistite ili zamijenite prigušivač 2. Zamijenite brtveni prsten

Značajke

Vanjski priključak naplatka: 12"-24"
 Unutarnji priključak naplatka: 14"-26"
 Maksimalna širina gume: 14"
 Maksimalni promjer gume: 1120 mm (44")
 Radni tlak: 8 bar-10 bar (145 psi)
 Maksimalni tlak napuhavanja: 3,5 bara
 Napon: 380 V (3ph)
 Snaga: 1,1 kW
 Maksimalni okretni moment osovine: 1200 Nm~1500 Nm
 Sila odvajanja: 2500 kg
 Dimenzije stroja: 1600 x 1600 x 1990 mm
 Neto težina: 325 kg
 Razina buke: <75 dB(A)

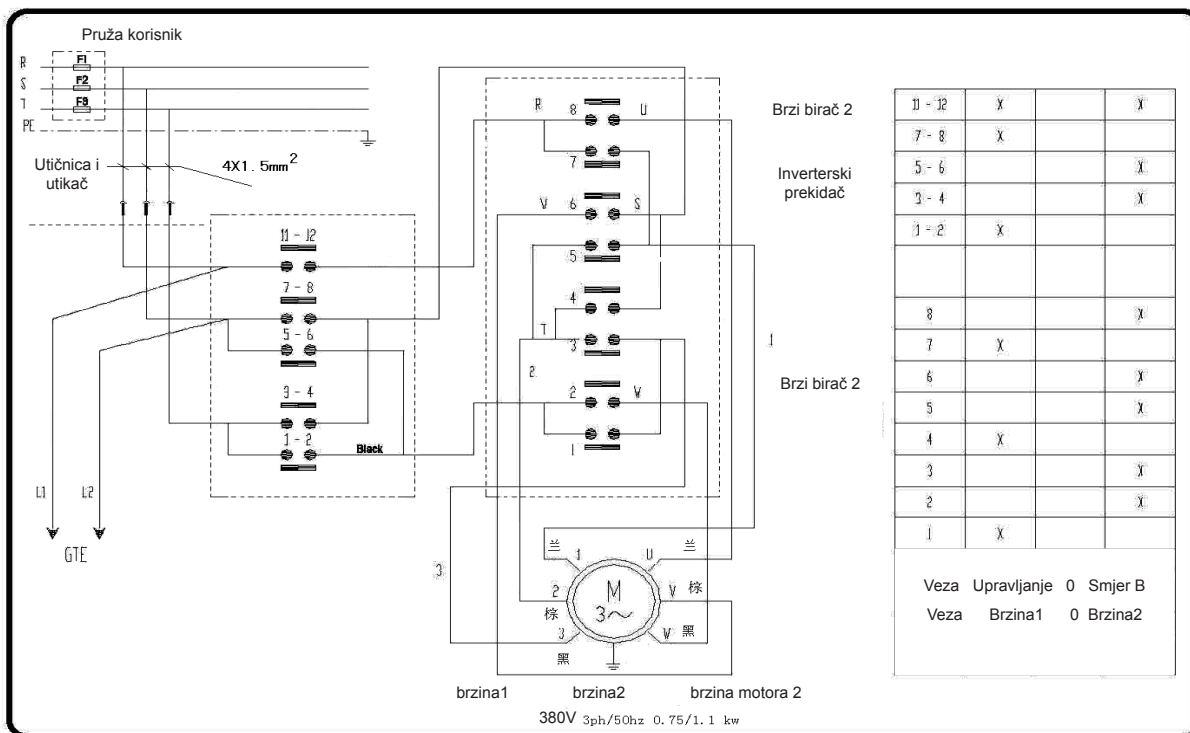
Brzina rotacije rotirajuće platforme

Niska brzina: 6 o/min
 Visoka brzina: 12 o/min

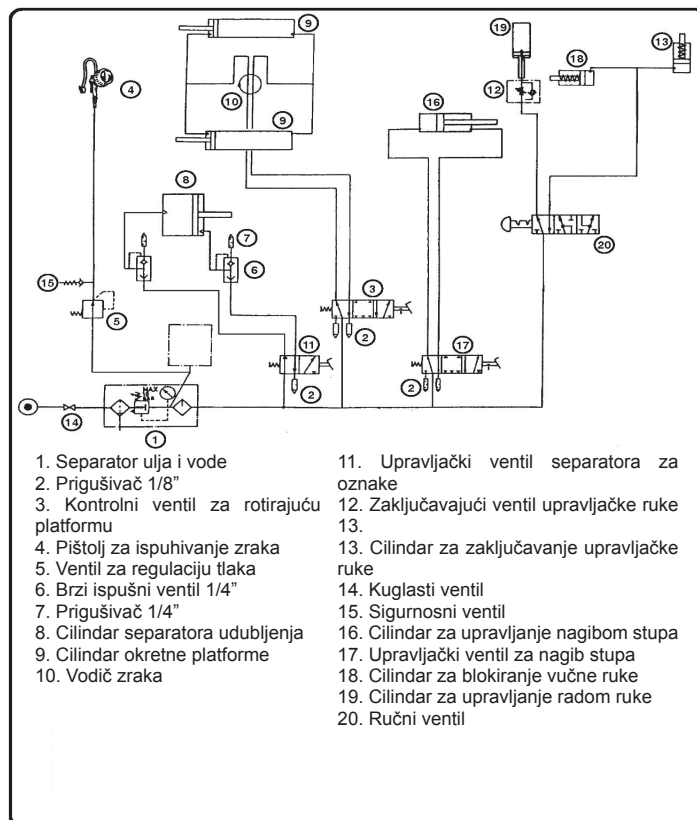
Dijagram strujnog kruga i dijagram pneumatskog spoja

Dijagram strujnog kruga

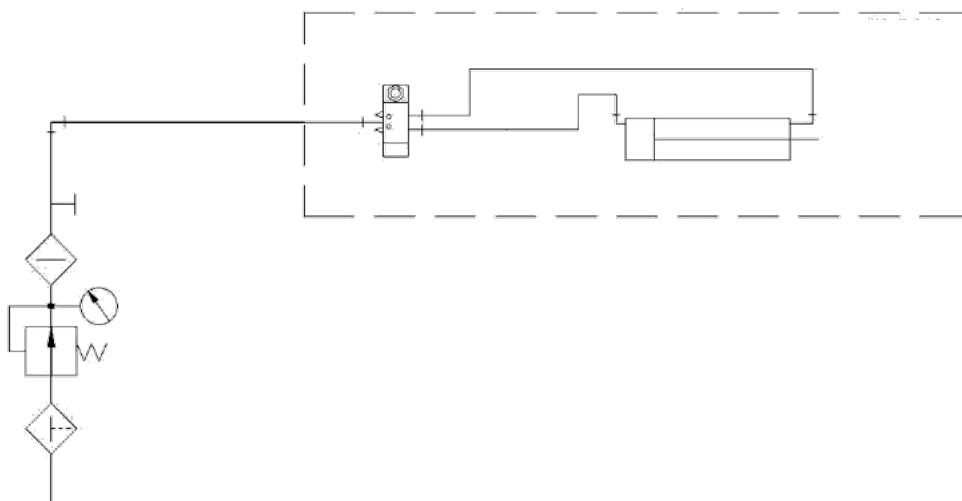
380V - 3 PH - 2 SPEED



Dijagram pneumatskog spajanja



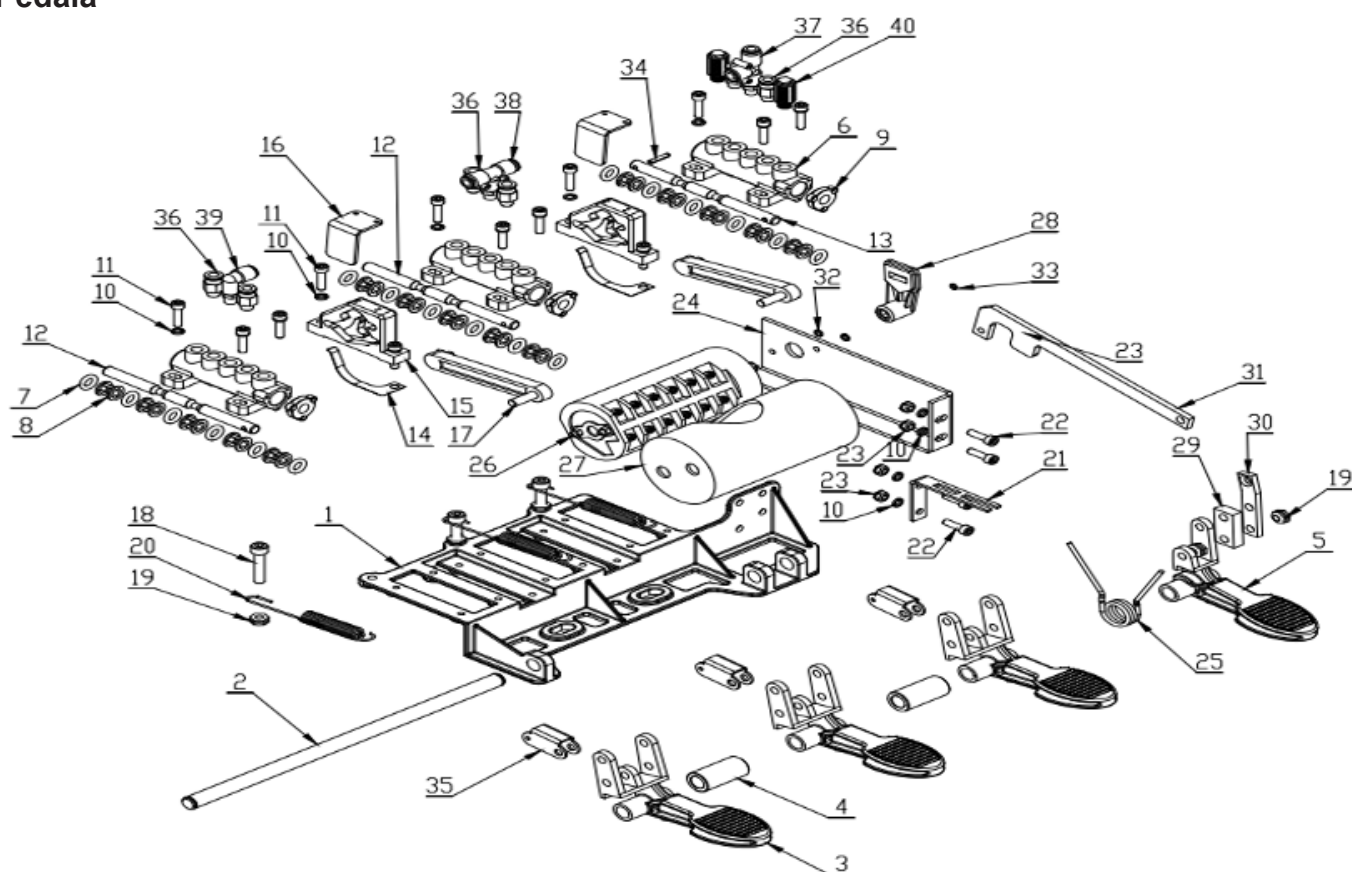
Dijagram pneumatskog principa rada



ODVRNITE,   NAMJESTITE,  PROVJERITE DA SE ASISTENT GLATKO KREĆE,  ZAKLJUČAJTE

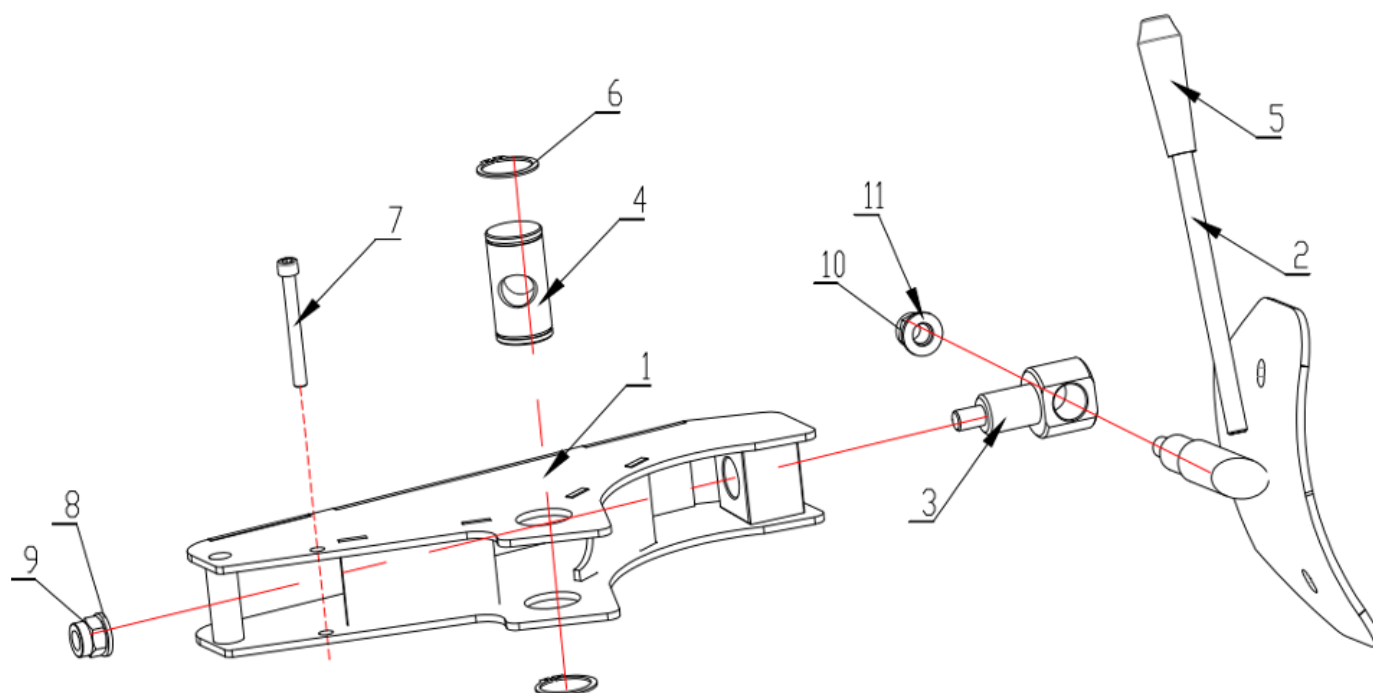


Pedala



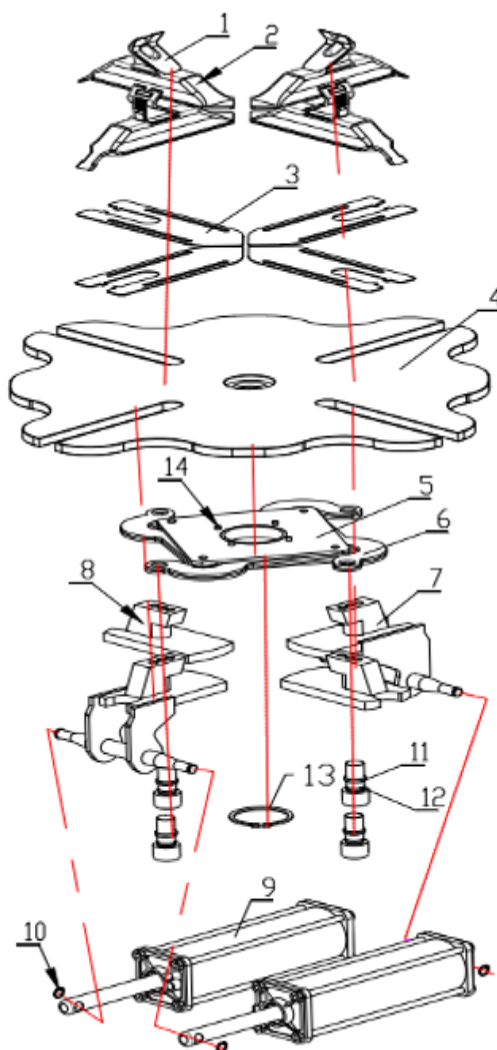
Broj serije	Oznaka	Broj crteža ili specifikacije	Broj crteža
1	Aluminijska šasija od 1,2 m		1
2	Osovina kreveta		1
3	Zračni ventil		3
4	Odstojnik papučice		2
5	Nožica prekidača		1
6	Sjedalo ventila		3
7	O-prsten		18
8	Novi odstojnik		15
9	Završna kapica sjedišta ventila		3
10	Standardni perač pod tlakom 6		17
11	Šesterokutni vijci	M6×25	13
12	Vreteno ventila za podizanje		2
13	Veliko stablo cilindra ventila za podizanje		1
14	Zglobna udloga		2
15	Breg		2
16	Deflektor bregastog vratila		2
17	Zglob bregastog vratila		2
18	Šesterokutni vijci	M8×40	3
19	Šesterokutna matica Klasa C M8		5
20	Povratna opruga		3
21	Oslonac torzijske opruge		1

Broj serije	Oznaka	Broj crteža ili specifikacije	Broj crteža
22	Šesterokutni vijci	M6×20	4
23	Šesterokutna matica Klasa C M6		5
24	Nova potporna ploča dvobrzinskog prekidača		1
25	Torzijska opruga		1
26	Dvobrzinski prekidač 40A 380V		1
27	Čahura dvobrzinskog prekidača		1
28	Rotacija dvobrzinskog prekidača		1
29	Osnovna ploča		1
30	Potporna ploča		1
31	Ključna šipka prekidača		1
32	Standardni perač pod tlakom 5		2
33	Standardna opružna podložna pločica 4		1
34	Cilindrik opružni klin za teške uvjete rada s ravnim utorom	4×20	1
35	Produžetak priključka		3
36	Ravno 8-G1/8		6
37	Trostrani Φ8, R1/8		1
38	T-srednji Φ8, R1/8		1
39	Umetni koljenski spoj Φ8, R1/8		1
40	Plastični prigušivač		2

Ruka


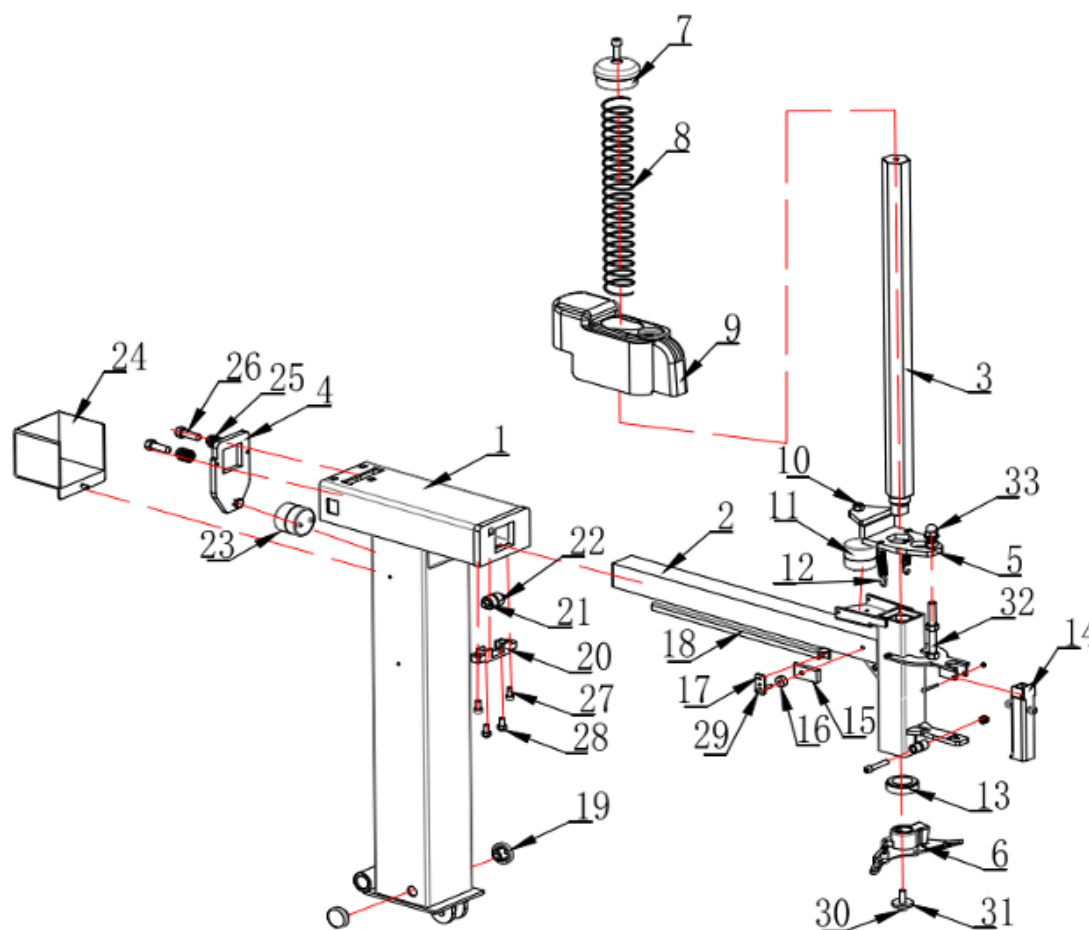
Broj serije	Oznaka	Broj crteža ili specifikacije	Broj crteža
1	816 Zavareni dijelovi sklopa kraka lopate (premazivanje prskanjem)		1
2	Standardni zavareni dijelovi sklopa velikog kraka lopate (pocinčani)		1
3	Kardinalno zglobno vratilo kraka lopate (pocinčano)		1
4	Središnje vratilo kraka lopate (pocinčano)		1
5	Čahura velike drške lopate	guma	1
6	Vanjski prsten za zadržavanje	φ40	2
7	Šesterokutni vijak s punim navojem i cilindričnom glavom	M10*75	1
8	Plosnata podloška	16*28*2	1
9	Nemetalne samoblokirajuće matice	M16	1
10	Nemetalne samoblokirajuće matice	M14	
11	Plosnata podloška	14*35*2	

Radni stol



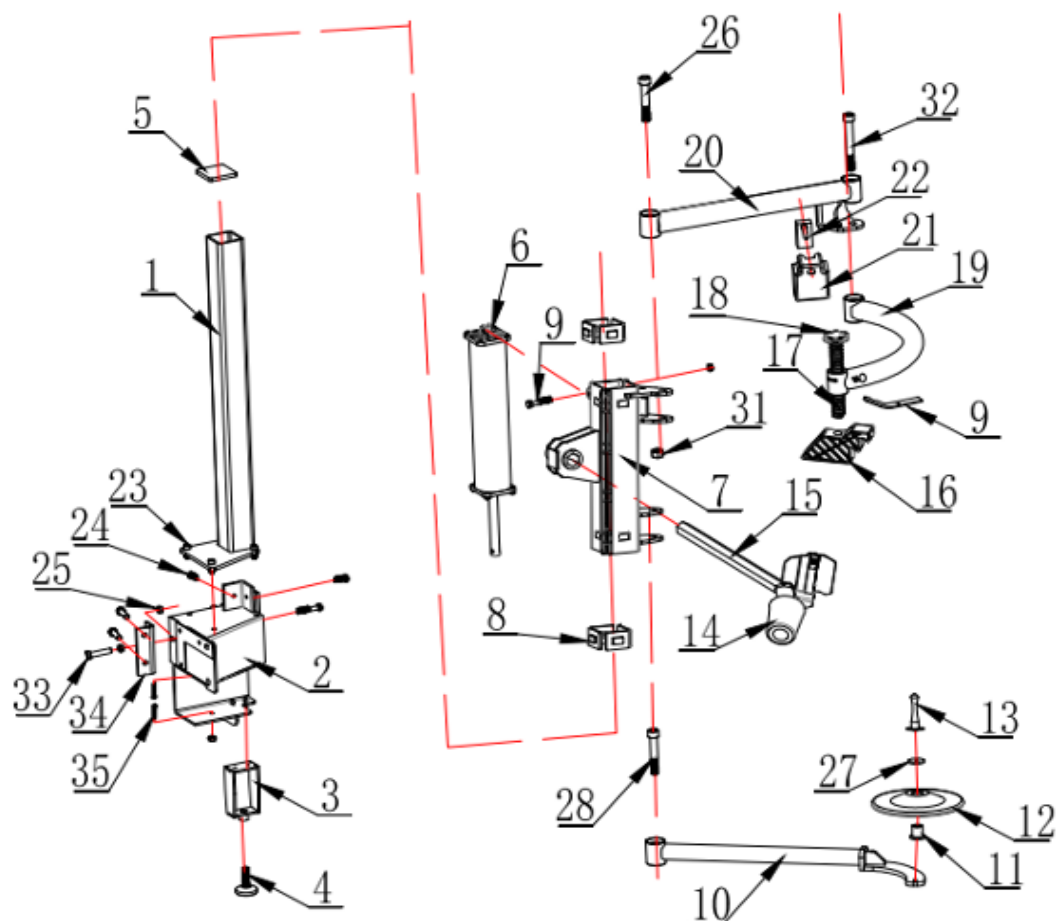
Broj serije	Oznaka	Broj crteža ili specifikacije	Broj crteža
1	Stezaljka		4
2	Brod		4
3	Mali klizač za brod		4
4	Radna ploča	24 "Cvjetni tanjur	1
5	Matična ploča s dvije ploče		2
6	Vučna ploča s dvije ploče		8
7	Glavni vješalica za male brodove		2
8	Pomoćna vješalica za male brodove		2
9	Sklop malog cilindra radnog diska		2
10	Prsten za zadržavanje tipa A za osovину	φ12	4
11	Opužna podloška	φ12	4
12	Šesterokutni cilindrični vijak s unutarnjom glavom	M12×45	4
13	Prsten za zadržavanje rupe	φ40	1
14	Cilindrični klin	φ6	8

Stupovi



Broj serije	Oznaka	Broj crteža ili specifikacije	Broj crteža
1	819 Zavareni dijelovi sklopa stupa (premaz prskanjem)		1
2	819 Zavareni spojevi sklopa tlačne ruke (premaz prskanjem)		1
3	Šesterokutna šipka	740mm	1
4	Kvadratna ploča za zaključavanje (potamnjena)	819	1
5	Šesterokutna ploča za zaključavanje (crno pečena)	819	1
6	Bijela čelična glava ptice (02)	Revidirana glava10/22/17	1
7	Šesterokutna kapica		1
8	Šesterokutna tlačna opruga	3.5*55*630	1
9	Velika kapica kopče		1
10	Vanjski šesterokutni vijak s punim navojem	M10*20 8.8 stupanj	1
11	Sklop cilindra šesterokutne brave		1
12	Šesterokutna zatezna opruga šesterokutne ploče brave	1.8*10*72	1
13	Šesterokutna pločica amortizera		1
14	Sklop malog ručnog ventila brave		1
15	Plastični čep		1
16	ODSTUPNIK ZAŠTITNE PLASTIKE		1
17	Graničnik povlačeće ruke (zatamnjen)		1

Broj serije	Oznaka	Broj crteža ili specifikacije	Broj crteža
18	Klizna šipka		1
19	Plastični poklopac stupa		2
20	Sjedalo valjka (pocinčano)		1
21	Ravna osovina	12*55	1
22	Igličasti ležaj bez unutarnjeg prstena	5624098	2
23	Sklop cilindra zaključavanja s kvadratnom šipkom		1
24	Stražnji poklopac cilindra zaključavanja		1
25	Opruga kvadratnog tornja ploče za zaključavanje	3.0*18*22*32	1
26	Vanjski šesterokutni vijak s punim navojem	M12*130	2
27	Unutarnji šesterokutni vijak s cilindričnom glavom	M8*10 8.8 razina	2
28	Šesterokutni vijak s glavom i ravnim krajem (gornji navoj)	M8*25	2
29	Šesterokutni vijak s punim navojem	M8*30	1
30	Šesterokutni vijak s punim navojem	M10*25	1
31	Plosnata podloška 10 * 35 * 5 * bijeli cink	10*35*5	1
32	Šesterokutni vijak s punim navojem	M12*130	1
33	Šesterokutna matica (ukrasna kapa)	M12	3

Pomoćnik


Broj serije	Oznaka	Broj crteža ili specifikacije	Broj crteža
1	Zavareni dijelovi pomoćnog sklopa B-stupa (premazan raspršivanjem)		1
2	Zavarivanje pomoćnog sklopa baze B-stupa (premazan raspršivanjem)		1
3	Zavareni dijelovi sklopa potporne noge (premazani raspršivanjem)		1
4	Zavarena komponenta gornjeg žičanog sklopa potporne noge (pocrnjena)		1
5	Poklopac kopče kvadratne cijevi		1
6	Cilindar	94*405	1
7	Zavari na sklopu ručnog bloka B (prednji/stražnji)	grupa	1
8	Klizna ploča automobila		8
9	Zavari sklopa šipke (pocinčano)		2
10	Zavar sklopa nosača gume (premazivanje prskanjem)		1

Broj serije	Oznaka	Broj crteža ili specifikacije	Broj crteža
11	Osovina za ugradnju posteljice (pocinčana)		1
12	Plastični posteljica		1
13	Ručka posteljice	Pomoćnik B	1
14	Veliki konusni valjak		1
15	Zavareni dijelovi sklopa šesterokutne šipke za pritisak u gumama (pocrnjeni)		1
16	Trapezoidna glava za pritisak u gumama		1
17	Navojni vijak (pocinčan)		1
18	Ručka u obliku cvijeta šljive	M14	1
19	Zavareni dijelovi sklopa sklopive ruke (premazan prskanjem)		1
20	Zavareni dijelovi sklopa rotirajuće ruke (premazan prskanjem)		1
21	Plastični poklopac za ventil za podizanje		1
22	Ventil za podizanje		1
23	Šesterokutni cilindrični vijak s punim navojem	M12*30	4
24	Šesterokutni vanjski vijak s punim navojem	M12*35	2
25	Šesterokutna matica	M12	3
26	Šesterokutni cilindrični vijak s punim navojem	M20*120	1
27	Plosnata podloška 10 * 35 * 5 * bijeli cink	10*35*5	1
28	Šesterokutni cilindrični vijak s punim navojem	M20*120	1
29			15
30			15
31	Nemetalne samoblokirajuće matice	M20	4
32	Šesterokutni cilindrični vijak s pola zuba	M20*160	1
33	Šesterokutni vanjski cilindrični vijak s punim zubima	M12*25	
34	Krivulja spajanja (prskanje)		
35	Šesterokutni vanjski cilindrični vijak s punim zubima	M12*65	