

HBM



Machines



IMATI NA UMU:

1. Kada koristite električne alate, strojeve ili opremu, uvijek se pridržavajte osnovnih sigurnosnih mjera kako biste smanjili rizik od požara, strujnog udara i ozljeda.
2. Održavajte radno područje čistim. U neurednim radionicama rizik od nesreća je veći.
3. Uzima u obzir radno okruženje u radionici. Nemojte koristiti strojeve ili električne alate u damp, mokra ili slabo osvijetljena mjesta. Ne izlažite opremu kiši i osigurajte odgovarajuće osvjjetljenje u radnom prostoru. Nemojte koristiti alate u blizini zapaljivih plinova ili tekućina.
4. Djeci se ne smije dopustiti blizina radnog prostora.
5. Zaštitite od strujnog udara. Izbjegavajte fizički kontakt s uzemljenim površinama kao što su cijevi, radijatori, vodiči i kućišta hladnjaka.
6. Ostanite na oprezu. Ako ste umorni, nemojte koristiti opremu.
7. Nemojte koristiti ovaj uređaj kada ste pod utjecajem alkohola ili lijekova. Pročitajte naljepnice upozorenja na uputama o pakiranju kako biste utvrdili može li to negativno utjecati na vašu prosudbu ili refleksse.
8. Ne nosite široku odjeću ili nakit jer ih mogu zakačiti pokretni dijelovi.
9. Nosite kapu za kosu ako imate dugu kosu. Nosite zaštitu za oči i uši.
10. Uvijek održavajte ravnotežu u blizini uređaja.
11. Ne posežite preko radnih strojeva.

Prije nego što počnete koristiti stroj.

1. Provjerite je li prekidač u položaju OFF kada se uređaj ne koristi i prije nego što ga uključite.
2. Nemojte koristiti neprikladne dodatke u pokušaju da prekoračite kapacitet uređaja. Odobreni pribor dostupan je kod prodavača ili proizvođača uređaja.
3. Prije upotrebe alata provjerite da ništa nije oštećeno. Svaku komponentu za koju se čini da je oštećena treba temeljito pregledati kako bi se utvrdilo hoće li ispravno funkcionirati i ispravno raditi za ono za što je dizajnirana.
4. Provjerite jesu li svi pokretni dijelovi poravnati i spojeni, da nema neispravnih dijelova, da ništa nije labavo i da li postoje drugi predmeti koji mogu spriječiti pravilan rad. Svaki oštećeni dio mora u potpunosti zamijeniti kvalificirani tehničar.
5. Nemojte koristiti uređaj ako prekidač za uključivanje/isključivanje ne radi ispravno.

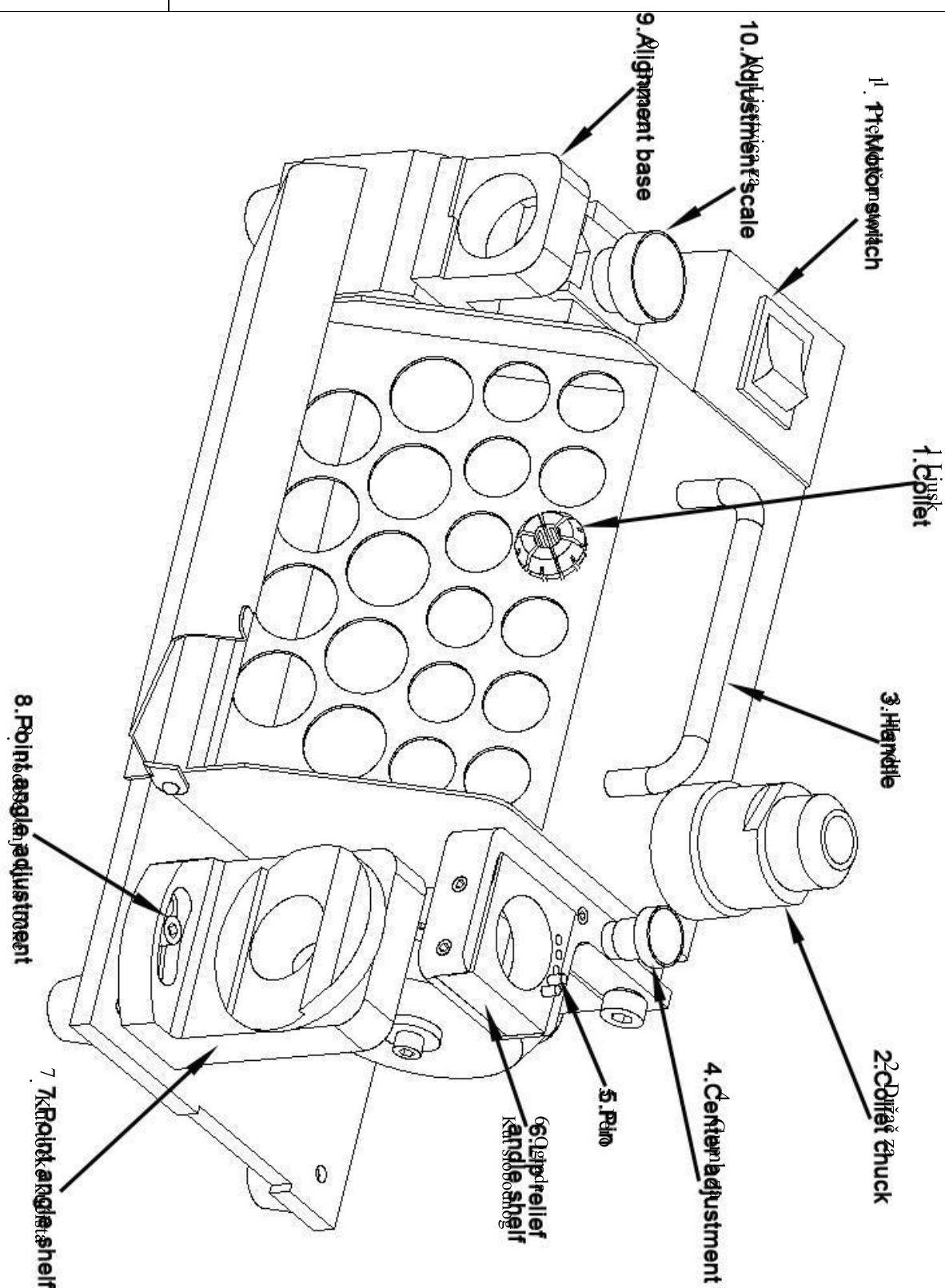
GLAVNA PRIMJENA I SVOJSTVA

1. Ponovno, može brusiti svrdlo pomoću rezača diska sprijeda, te kuta slobodnog hoda i kuta vrha. Također možete postaviti središte proizvoljno umjesto centrirane točke bušenja, a komadi mogu lako pobjeći, a možete i lagano bušiti.
2. Tajvanska dijamantna brusna ploča omogućuje mu da odmah postavi točan kut, a također ima dug vijek trajanja.
3. Električno upravljani i snažni istosmjerni motor ima stabilnu frekvenciju i veliku snagu te dugi vijek trajanja.

Model	Raspon brušenja	Kut točke	Sposobnost	Motor/ Brzina	Težina	Dimenzije
20G	F3-F20mm	100°(95°)-135°	220V, 50/60HZ	120 W / 4400 o/min	10KG	34×18×20 cm

Standardna oprema	Brusni kotač: CBN (za brzorezni čelik (HSS))×1 komad
	11 ER20 spanhulzen: f3-f13 7 ER25 raspon: f14-f20
	Stezna glava (ER20) ×1kom Zatezni držač (ER25)×1kom Električno ožičenje: 1 komad 2kom imbus ključ (3,5 mm)

Dodatna oprema	Brusni kotač :SD (za karbid)
	ER20 huls: f2.5, f3.5 f4.5 f5.5



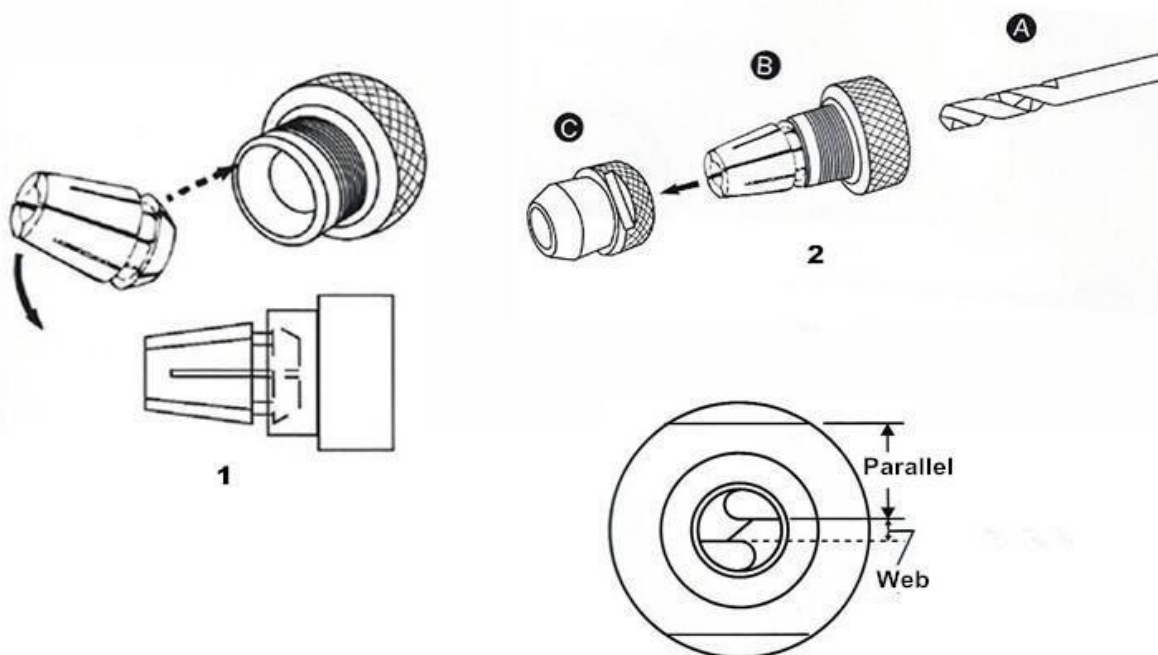
OPERACIJE

A. Stavite svrdlo u ER steznu glavu.

*Izvedite korake 1 i 2 za postavljanje svrdla u držač (bez pričvršćivanja).

1. Odredite promjer svrdla i odaberite pravu steznu čahuru i stezni držač.
2. Umetnite zateznu čahuru u steznu glavu pod kutom od 45° i lagano zategnite maticu.
3. Umetnite svrdlo u steznu glavu i zategnite matice 35 mm, ali nemojte prečvrsto zategniti svrdlo.

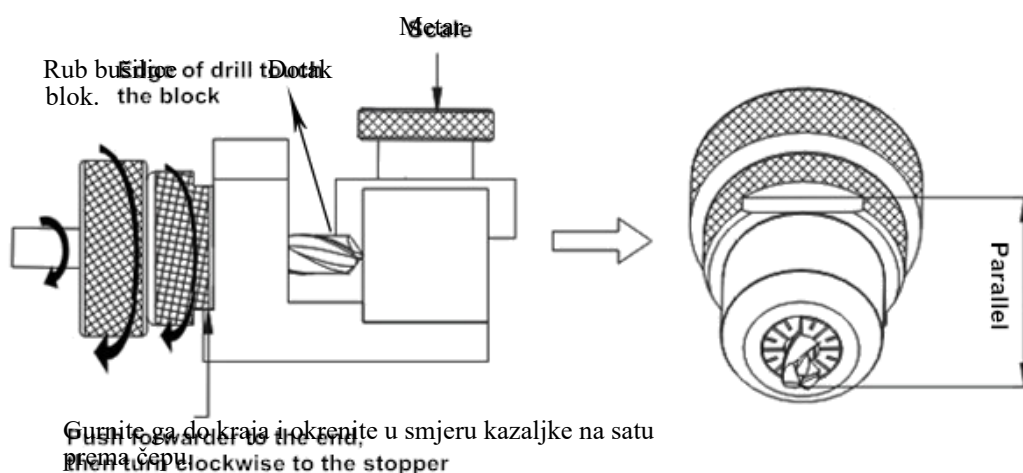
※ Steznu maticu nemojte potpuno zategniti na steznu glavu, ostavite mogućnost podešavanja svrdla.



B. Poravnajte svrdlo

1. Za resetiranje prstena skale: okrenite prsten do kraja udesno, a zatim ga okrenite u smjeru suprotnom od kazaljke na satu do broja jednakog veličini svrdla.
2. Umetnite držač stezaljke u kućište kuta podešavanja. Zatim ga dobro zategnite. Okrenite ga u smjeru kazaljke na satu do kraja.
3. Umetnite svrdlo do kraja, a zatim ga okrenite u smjeru kazaljke na satu do kraja.
4. Okrenite držač postavljen u smjeru kazaljke na satu do kraja, a zatim ga zategnite.
5. Okrenite držač postavljen malo u smjeru suprotnom od kazaljke na satu i pažljivo ga izvadite.

※ Prije početka oštrenja provjerite je li mlaznica za brušenje svrdla paralelna s utorom stezne matice. Ako to nije slučaj, morat ćete ga ponovno prilagoditi.



Pažnja: Ako je mlaznica za mljevenje okrenuta prema dolje, ljestvica podešavanja kuta mora se povećati. Ako je mlaznica za brušenje okrenuta prema gore, tada se ljestvica podešavanja kuta mora smanjiti.

Ako duljina svrdla postane kraća, tada bi debljina kuta trebala postati deblja. Dakle, za isti promjer svrdla, što je kraća duljina bušilice, to mora biti veća ljestvica podešavanja kuta.

C. Oštrenje preko kuta vrha.

Isključite uređaj i pričekajte da se motor isključi (oko 10 sekundi). Umetnite držač u kućište za oštrenje kuta vrha.

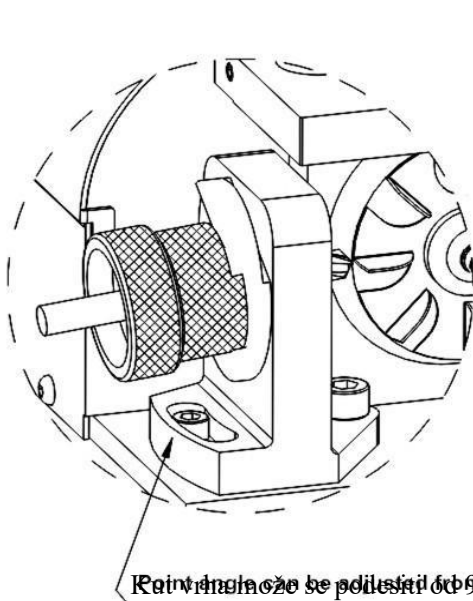
Utor stezne matice mora se staviti na dvije igle kućišta za brušenje. Nježno umetnite svrdlo u tijelo brusilice dok ne dodirne brusni kotač.

Izoštrite bušilicu pomicanjem lijevo-desno dok zvuk oštrenja ne prestane. Zatim okrenite bušilicu i učinite isto s druge strane kako biste izoštrili bušilicu.

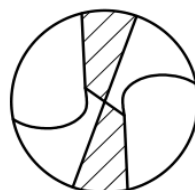
* Veličina brušenja svrdla je 2 mm - 13 mm (15 mm).

* Kut vrha svrdla varira od 95° do 135°.

* Nemojte držati dršku svrdla tijekom oštrenja jer će to negativno utjecati na točnost.



Kut vrha može se podešati od 95° do 135°.

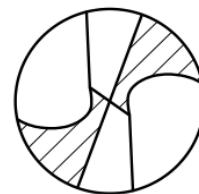
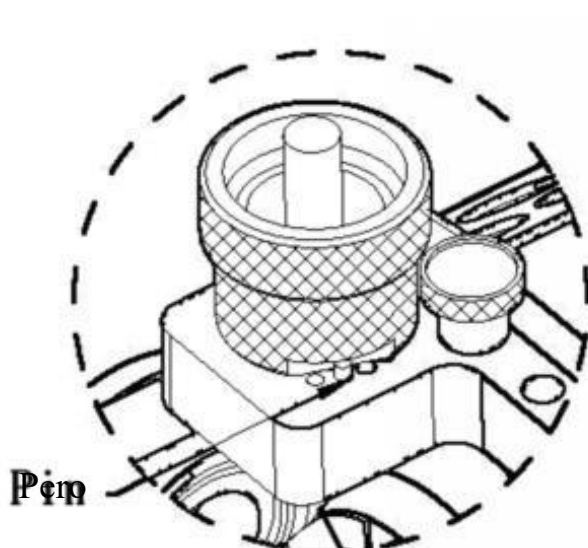


Princip oštrenja



D. Točkasto brušenje i točkasto cijepanje

Umetnite komplet držača u kućište točkastog razdjelnika. Utor stezne matice mora se staviti na klin kućišta za brušenje. Nježno umetnite svrdlo u tijelo brusilice dok ne dodirne brusni kotač. Izoštrite bušilicu pomicanjem lijevo-desno dok zvuk oštrenja ne prestane. Vratite se u središte olovke i izvadite je, okrenite je i učinite isto s druge strane kako biste izoštrili bušilicu.



Grinding Primer oštrenja



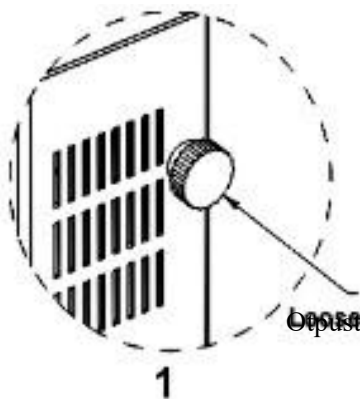
ČIŠĆENJE I ODRŽAVANJE

Očistite cijeli uređaj pištoljem na komprimirani zrak, posebno rupe prije i nakon upotrebe.

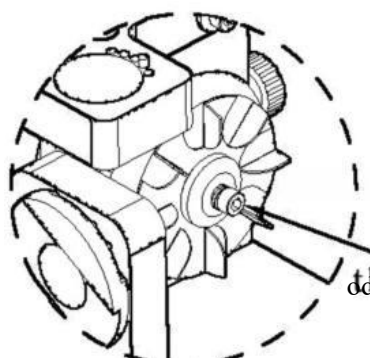
ZAMJENA BRUSNOG KOTAČA

A. Otvorite poklopac diska.

1. Provjerite je li utikač isključen.
2. Zatim upotrijebite imbus ključ od 4 mm da odvrnete haubu.

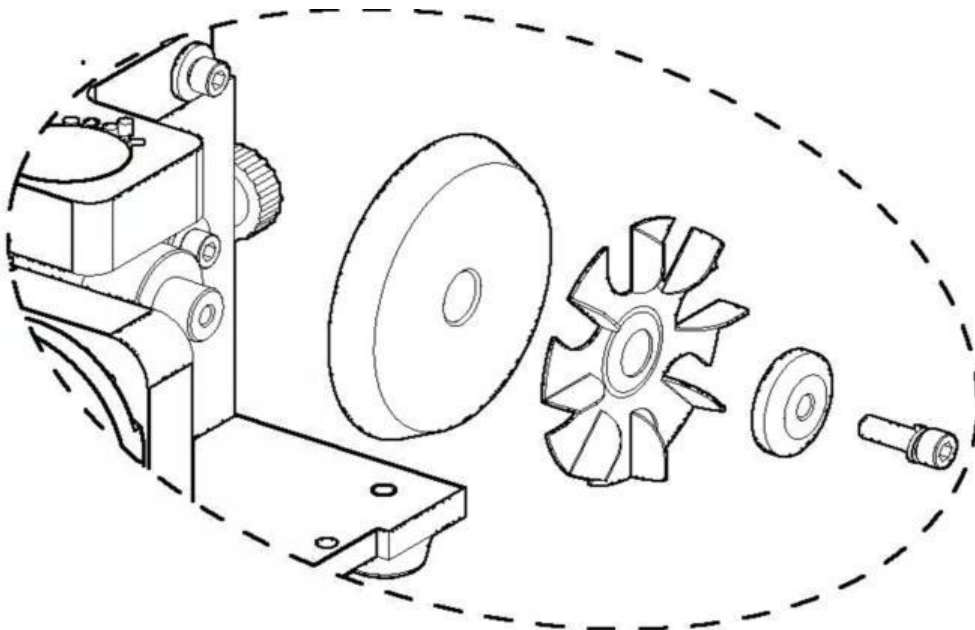


Opustite maticu zaslona.



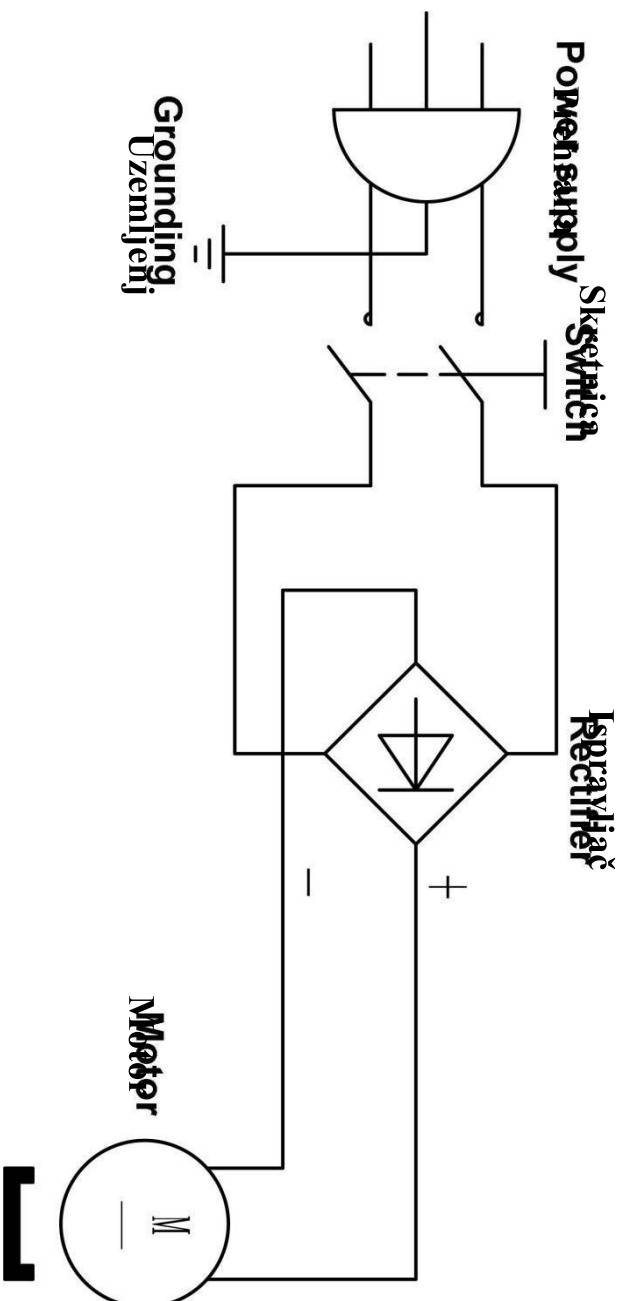
Otkrenite
odvrtak

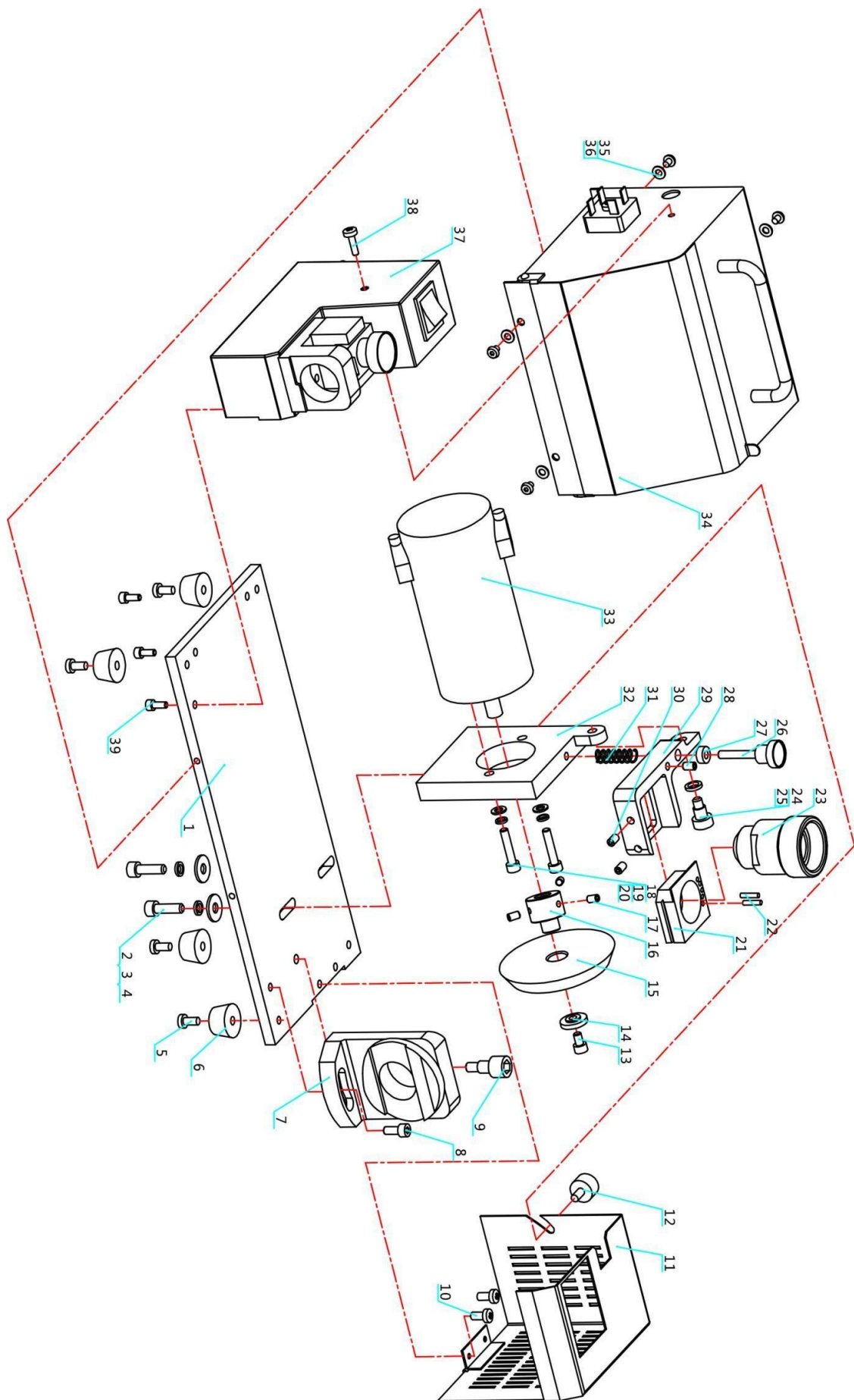
B. Uklonite brusnu ploču.



1. Koristite četku za čišćenje stroja, a zatim suhu krpu za čišćenje površine.
2. Ako ste upravo koristili stroj, trebali biste pričekati 3 minute da temperatura oštrenja dovoljno padne.
3. Lijevom rukom držite brusni kotač, a desnom rukom imbus ključ od 4 mm otpustite vijak u smjeru suprotnom od kazaljke na satu.
4. Izvadite dijamantnu brusnu ploču iz stroja.
5. Umetnite novu brusnu ploču.
6. Postavite brusni kotač u glavno vratilo motora i ponovno zategnite vijke i poklopac brusnog kotača kako biste ga zaokružili.

Napomena: Glavna osovina motora je vrlo precizna. Ako se pogrešno postavi, to može dovesti do oštećenja i negativno utjecati na položaj brusnog kotača.





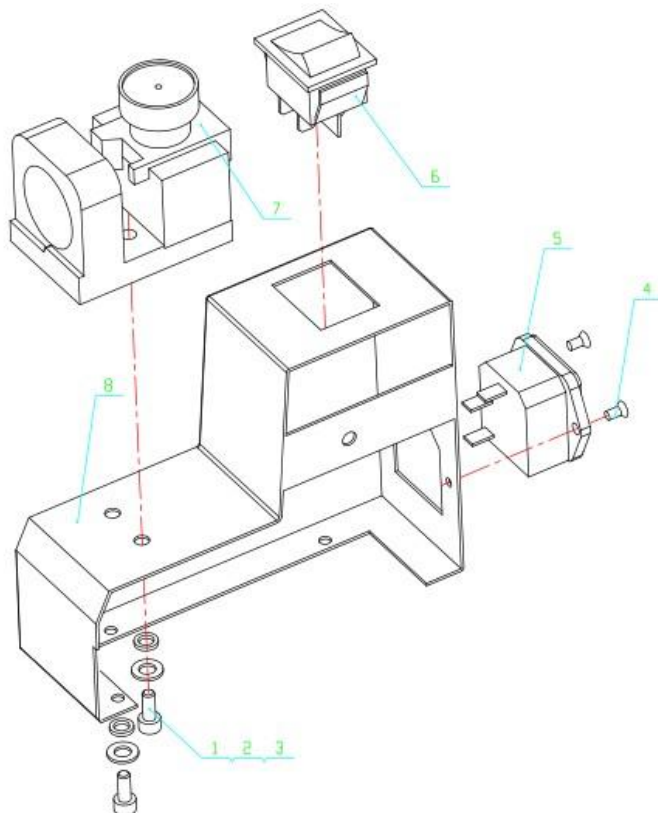
Popis dijelova

Serijski broj	Ime	Stks	Serijski broj	Ime	Stks
C1	Stražnja površina	1	C21	Klizač	1
C2	Vijak M6x20	2	C22	3x20 cilindrična olovka	2
C3	Proljeće 6	2	C23	Držač zatezanja tipa 13	1
C4	Put prečaca 6	2	C24	Fiksni vijci	1
C5	Vijak M5x10	4	C25	Proljeće 8	1
C6	Voetpad tipa 13	4	C26	Dugi vijak	1
C7	Kut točke kućišta tipa 13	1	C27	F5-11M Lager	1
C8	Vijak M5x16	1	C28	Vijak M5x16	1
C9	Blok za brušenje vijaka tipa 13	1	C29	Ploča s jednom rupom	1
C10	Vijak M5x10	2	C30	Vijak M5x6	2
C11	Poklopac brusnog kotača	1	C31	Opruga za podešavanje	1
C12	Brusni kotač s navojnim poklopcem	1	C32	Ploča motora	1
C13	Vijak M5x16	1	C33	Motor	1
C14	Tip 13 Brusni kotač s nosačem	1	C34	Glavno kućište	1
C15	Brusni kotač	1	C35	Vijak M4x8	4
C16	Tip 13 Aluminijski kern	1	C36	Ravna podloga 4	4
C17	Vijak M5x8	3	C37	Ograda	1
C18	Vijak M5x25	2	C38	Vijak M4x8	1

C19	Proljeće 5	2	C39	Vijak M4x12	3
C20	Ravna podloga 5	2			

Prilog:

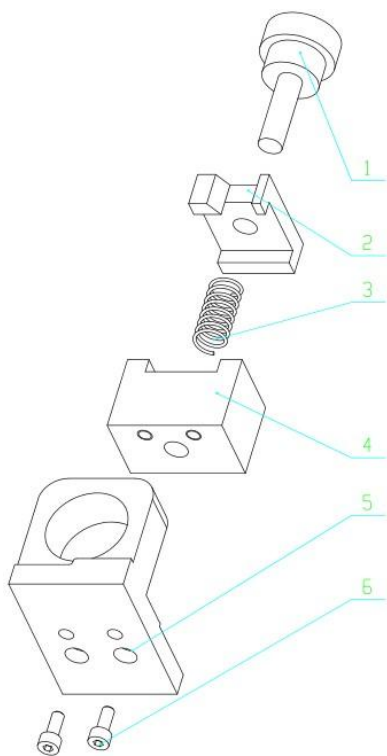
1. Sastavljanje kućišta:



Serijski broj	Naam	Stks
CA1	Proljeće 4	2
CA2	Ravna podloga 4	2
CA3	Vijak M3x5	2
CA4	Stekker u modulu	1
CA5	Skretnica	1
CA6	Baza za poravnanje	1
CA7	Vijak M4x12	2
CA8	Ograda	1

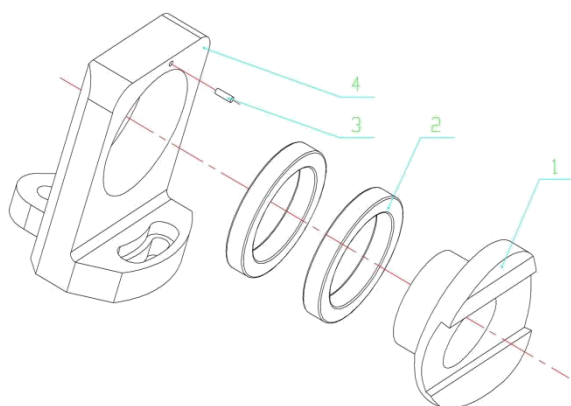
2. Baza za poravnanje:

Serijski broj	Naam	Stks
CB1	Vijak za podešavanje alata	1
CB2	Bočni blok jastučića za postavljanje alata	1
CB3	Opruga alata tipa 13	1
CB4	Središnji blok za podešavanje alata tipa 13	1
CB5	Mjesto postavljanja alata	1



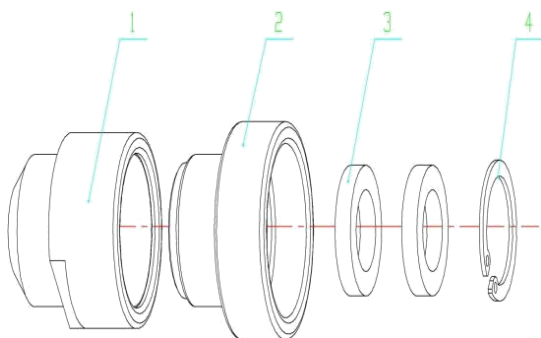
CB6	Vijak M4x12	2
-----	-------------	---

3. Kut kućišta:



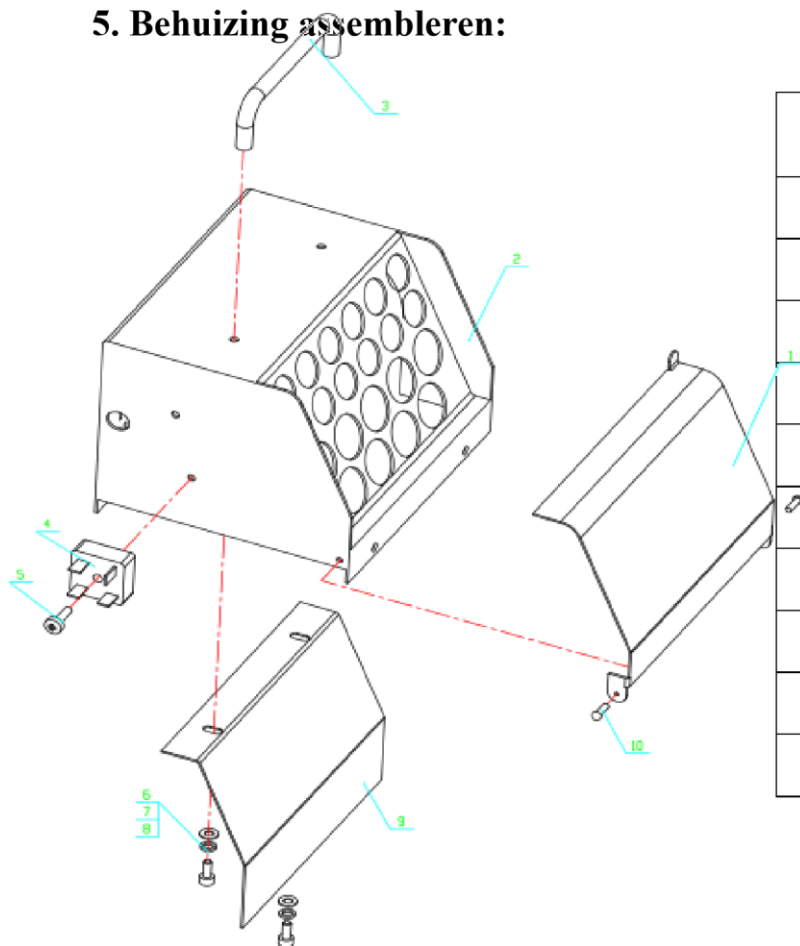
Serijski broj	Naam	Stks
CC1	Ekscentrična čahura tipa 13	1
CC2	Vrsta piva	2
CC3	Rastezljiva olovka 4x12	1
CC4	Tip 13 slijpbasis	1

4. Držač napetosti:



Serijski broj	Naam	Stks
CD1	Klembus	1
CD2	Glava za zatvaranje	1
CD3	Vrsta piva	2
CD4	Opružna stezaljka za 24 rupe	1

5. Behuizing assembleren:



Serie Aantal	Naam	Stks
CE1	Hoofdbehuizing klapdeksel	1
CE2	Hoofdbehuizing	1
CE3	Handgreep	1
CE4	Bruggelijkrichter	1
CE5	M4x18 Schroef	2
CE6	M4x12 Schroef	2
CE7	Steekveer 4	2
CE8	Platte pad 4	2
CE9	Afscherming	1
CE10	Klinknagel 3	2

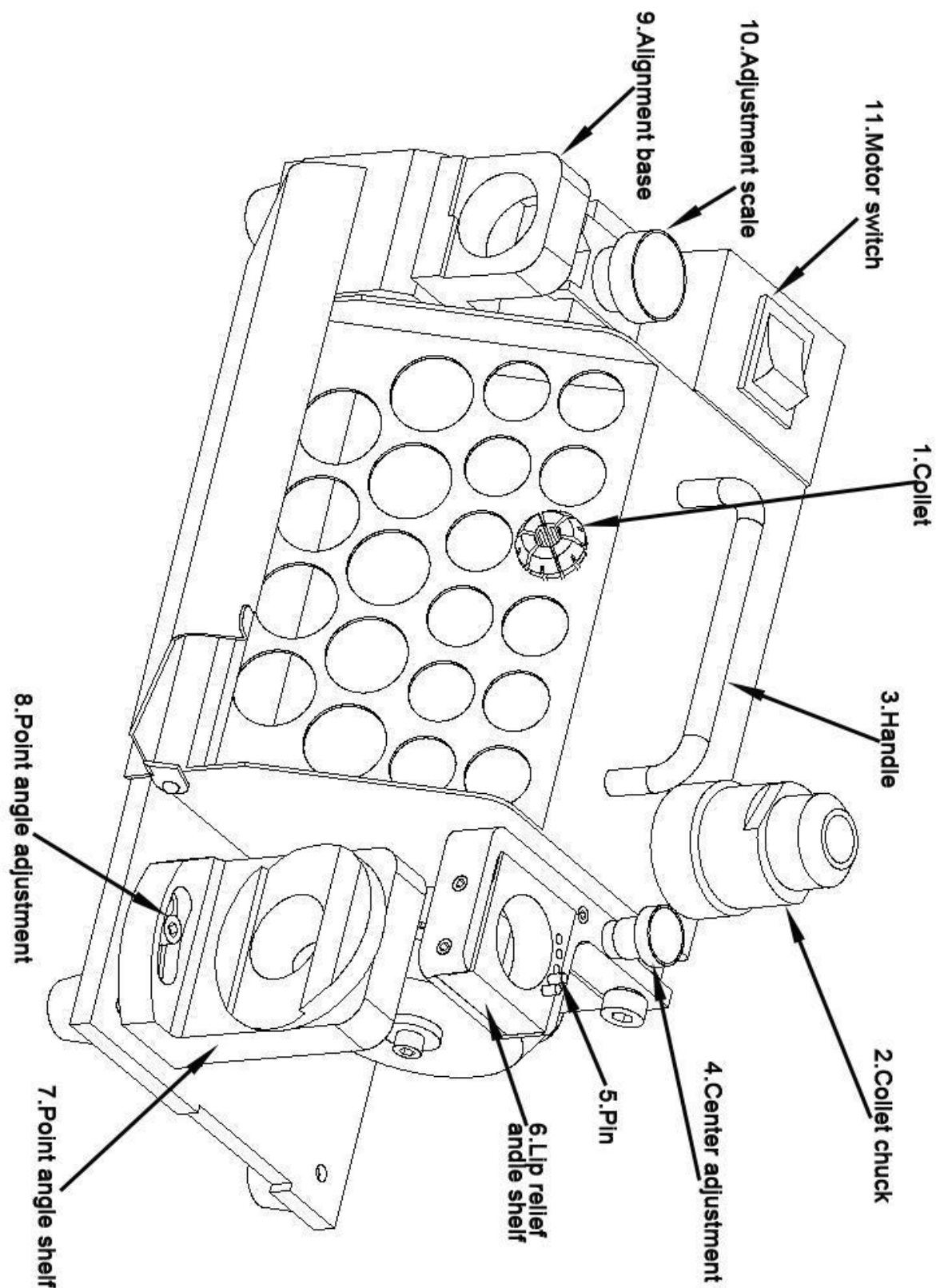
ZAPAMTITE

1. Kada koristite električne alate, strojeve ili opremu, uvijek se treba pridržavati osnovnih sigurnosnih mjera kako biste smanjili rizik od požara, strujnog udara i ozljeda.
2. Održavajte radno područje čistim. Pretrpana područja pozivaju na ozljede
3. Uzmite u obzir uvjete radnog područja. Nemojte koristiti strojeve ili električne alate na vlažnim, mokrim ili slabo osvijetljenim mjestima. Ne izlažite opremu kiši, održavajte radno područje dobro osvijetljenim. Nemojte koristiti alate u prisutnosti zapaljivih plinova ili tekućina.
4. Držite djecu podalje, svu djecu treba držati podalje od radnog područja.
5. Zaštitite se od strujnog udara. Spriječite tjelesni kontakt s uzemljenim površinama kao što su cijevi, radijatori, štednjaci i kućišta hladnjaka.
6. Ostanite oprezni. Nikada nemojte raditi ako ste umorni.
7. Nemojte koristiti proizvod ako ste pod utjecajem alkohola ili droga. Pročitajte naljepnice upozorenja na receptima kako biste utvrdili je li vaša prosudba ili reakcija možda narušena.
8. Ne nosite široku odjeću ili nakit jer se mogu zaglaviti u pokretnim dijelovima.
9. Nosite restriktivni pokrivač za kosu kako biste zadržali dugu kosu. Koristite zaštitu za oči i uši.
10. Uvijek održavajte pravilan oslonac i ravnotežu.
11. Nemojte posezati preko ili preko pokrenutih strojeva. **Prije rada**
 1. Provjerite je li prekidač ISKLJUČEN kada se ne koristi i prije uključivanja.
 2. Ne pokušavajte koristiti neprikladne dodatke u pokušaju da prekoračite kapacitet alata. Odobreni pribor dostupan je kod prodavača ili proizvođača strojeva.
 3. Provjerite ima li oštećenih dijelova, prije upotrebe bilo kojeg alata, bilo koji dio koji se čini oštećenim treba pažljivo provjeriti kako bi se utvrdilo da li će ispravno raditi i obavljati svoju predviđenu funkciju.
 4. Provjerite poravnanje i vezivanje svih pokretnih dijelova, slomljenih dijelova ili montažnog učvršćenja i bilo koje drugo stanje koje može utjecati na ispravan rad. Svaki oštećeni dio treba u potpunosti ili zamijeniti kvalificirani tehničar.
 5. Nemojte koristiti alat ako se bilo koji prekidač ne isključi i ne uključi pravilno.

GLAVNA PRIMJENA I KARAKTERISTIKE

1. Može izoštriti prednju reznu usnu svrdla, kut reljefa usana i kut točke, također možete nasumično kontrolirati središnju točku umjesto središnje bušilice, lako izlaziti strugotine.
2. S tajvanskim dijamantnim brusnim kotačem može se izravno opremiti točnim kutom i dugim vijekom trajanja.
3. Električno upravljani i snažni istosmjerni motor: stabilna frekvencija, jake konjske snage i dugi vijek trajanja.

Model	Raspon brušenja	Kut točke	Moć	Motor/ Brzina	Težina	Dimenzija
20G	F3-F20mm	100°(95°)-135°	220V, 50/60HZ	120 W / 4400 o/min	10KG	34×18×20 cm
Standardna oprema		Brusna ploča: CBN (za HSS)×1 komad				
		11 ER20 steznih čahura: F3-F13 7 ER25 steznih čahura: f14-f20				
		stezna glava (ER20) ×1 komad Komad stezne čahure (ER25) ×1 komad				
		Električna žica: 1 komad				
		2 kom šesterokutni ključ (3,5 mm)				
Dodatna oprema		brusni kotač :SD (za karbid)				
		Stezna čahura ER20: f2,5, f3,5 f4,5 f5,5				



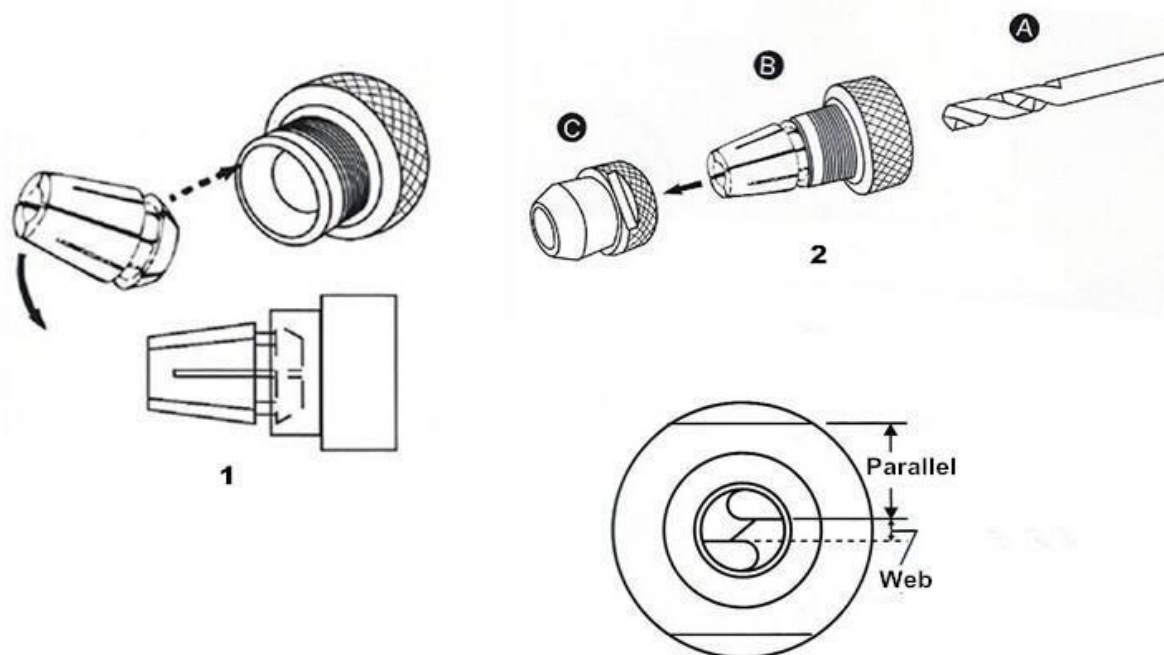
OPERACIJE

A. Postavite svrdlo na ER steznu glavu

*Slijedite korak 1,2 za postavljanje svrdla na steznu glavu (bez zatezanja)

1. Odredite promjer svrdla, a zatim odaberite odgovarajuću steznu čahuru i steznu čahuru.
2. Umetnite steznu čahuru u steznu glavu pod kutom od 45° i malo zategnite maticu.
3. Umetnite svrdlo u steznu glavu i matice oko 35 mm od stezne glave, ali nemojte prejak zatezati bušilicu.

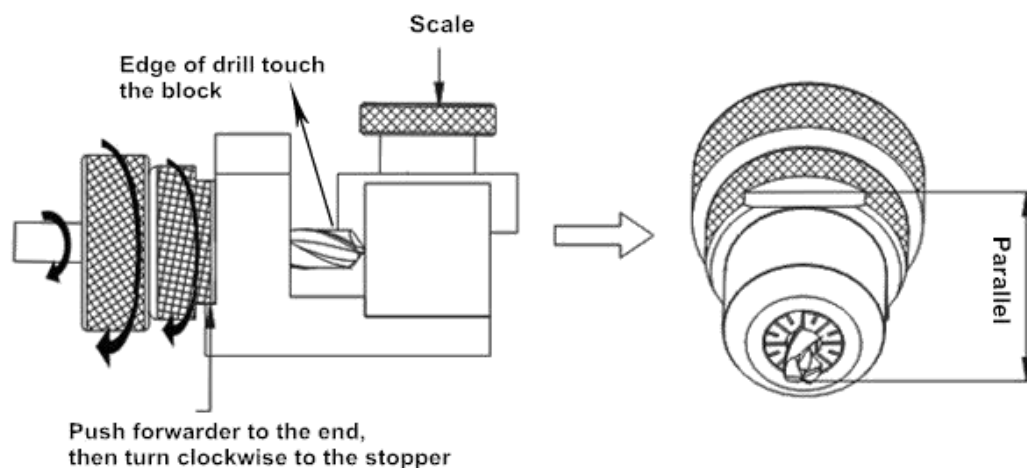
※ Steznu maticu nemojte do kraja pričvrstiti steznom glavom, držite svrdlo mogućim za podešavanje.



B. Poravnajte svrdlo

1. Resetirajte prsten ljestvice: okrenite prsten do kraja u smjeru kazaljke na satu, a zatim ga okrenite u smjeru suprotnom od kazaljke na satu na broj isti kao i veličina bušilice.
2. Umetnite set stezne glave u policu za podešavanje mreže. Zatim ga čvrsto spojite. Okrenite ga u smjeru kazaljke na satu do kraja.
3. Uključite bušilicu do kraja i okrenite je u smjeru kazaljke na satu do kraja.
4. Okrenite steznu glavu postavljenu u smjeru kazaljke na satu do kraja i zategnite je
5. Okrenite steznu glavu malo u smjeru suprotnom od kazaljke na satu i lagano je izvadite.

※ Prije početka brušenja provjerite je li rezna usnica svrdla paralelna s utorom stezne matice. Ako je je ne paralelna prilagodite je ponovo.



Pažnja: Ako je rezna usnica okrenuta prema dolje, mora se povećati skala web police za podešavanje. Ako je prema gore, smanjite ljestvicu web police za podešavanje.

Kada duljina žljebova svrdla postane kraća, debljina mreže svrdla postala bi deblja. Dakle, za isti promjer svrdla, kraću duljinu bušilice, potrebno je povećati veću ljestvicu police za podešavanje mreže.

C. Brusite kut vrha

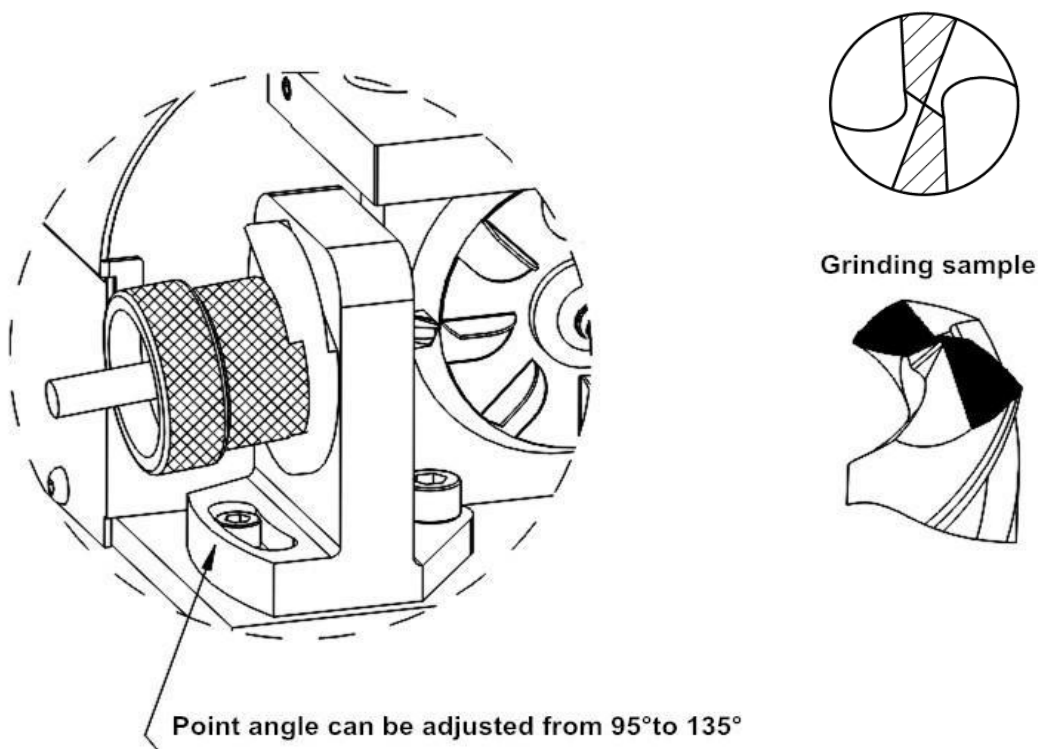
Uključite prekidač za napajanje i pričekajte dok se rotacija motora ne stabilizira (oko 10 sekundi), stavite steznu glavu u policu za brušenje pod kutom vrha.

Utor stezne matice mora odgovarati s dvije igle police za brušenje. Lagano umetnite bušilicu u policu za brušenje dok ne dođete do brusne ploče.

Brusite bušilicu pomicanjem lijevo-desno dok zvuk brušenja ne nestane. A zatim se okrenite na drugu stranu, učinite isto za mljevenje bušilice.

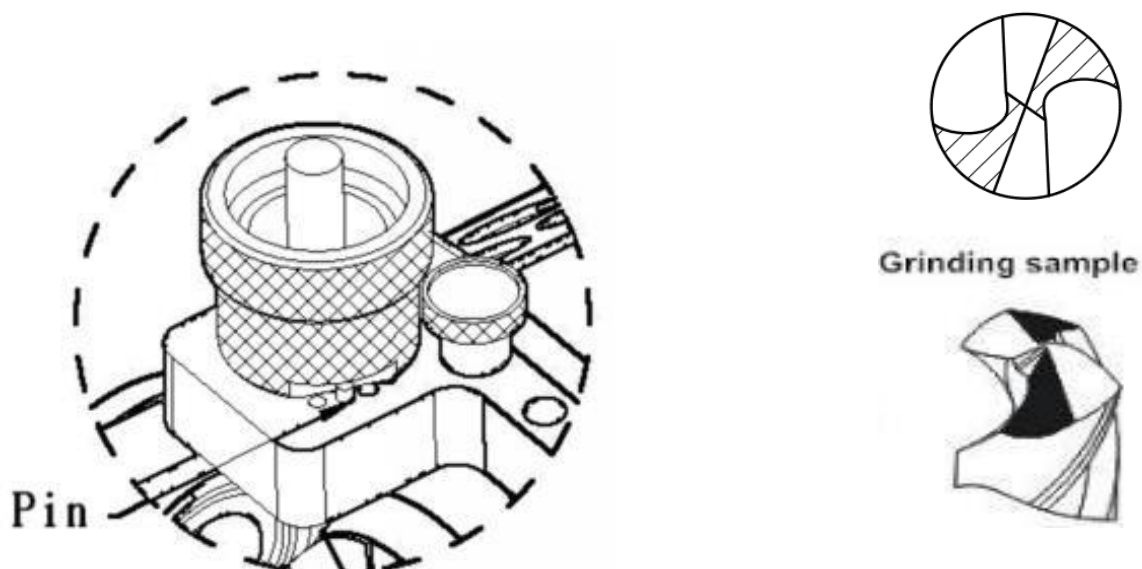
* Veličina brušenja svrdla je 2 mm-13 mm (15 mm) * Kut vrha svrdla je od 95 ° do 135 ° .

* Tijekom brušenja nemojte držati stabiljiku bušilice, to će utjecati na točnost.



D. Točkasto cijepanje točke brušenja

Stavite set stezne glave u policu za cijepanje vrhova. Utor stezne matice mora se uklopiti u klin police za brušenje. Lagano umetnite bušilicu u policu za brušenje dok ne dođete do brusne ploče. Brusite bušilicu pomicanjem lijevo-desno dok zvuk brušenja ne nestane. Okrenite se natrag u sredinu igle i izvadite, a zatim okrenite na drugu stranu, učinite isto za brušenje bušilice.



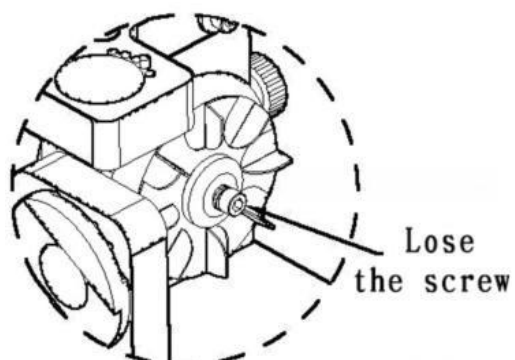
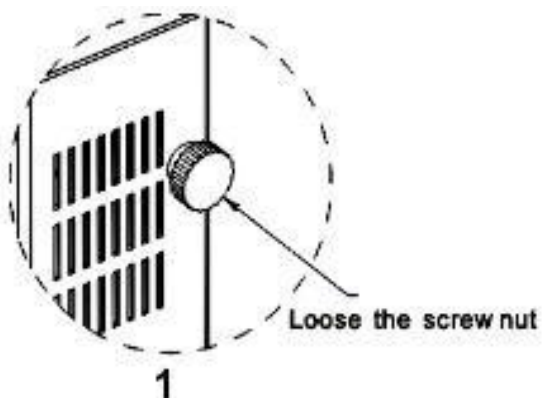
ČIŠĆENJE I ODRŽAVANJE

Očistite cijelu jedinicu pištoljem za puhanje zraka, posebno rupe prije i nakon upotrebe

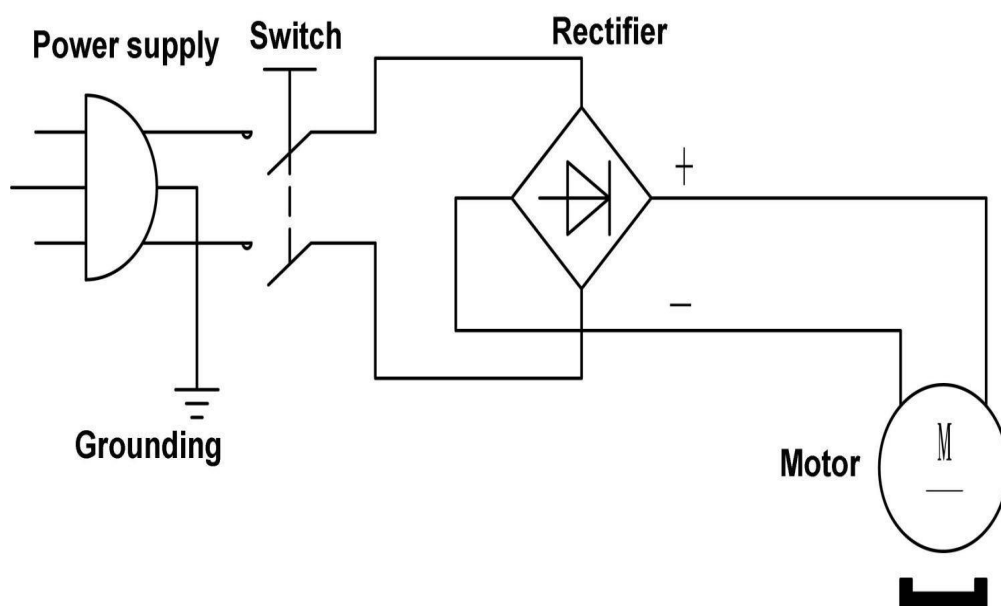
ZAMJENA KOTAČA

A. Otvorite poklopac kotača

1. Provjerite je li sigurno da je kabel za napajanje isključen iz struje
2. Zatim upotrijebite šesterokutni ključ od 4 mm da otpustite vijak za otvaranje poklopca.

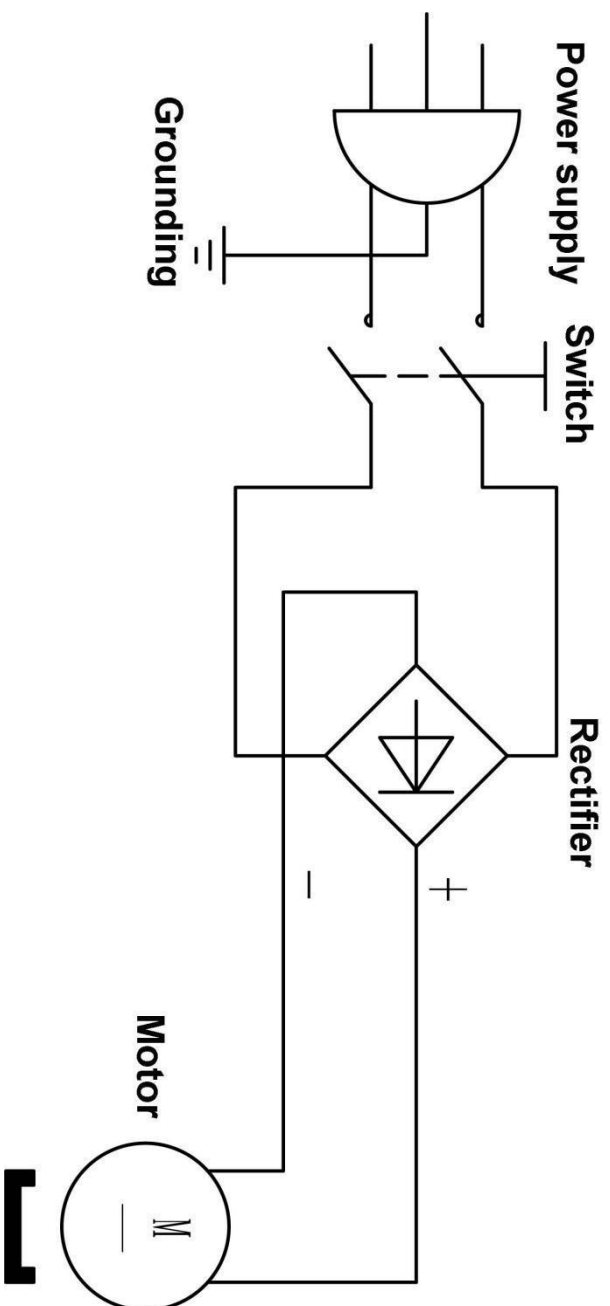


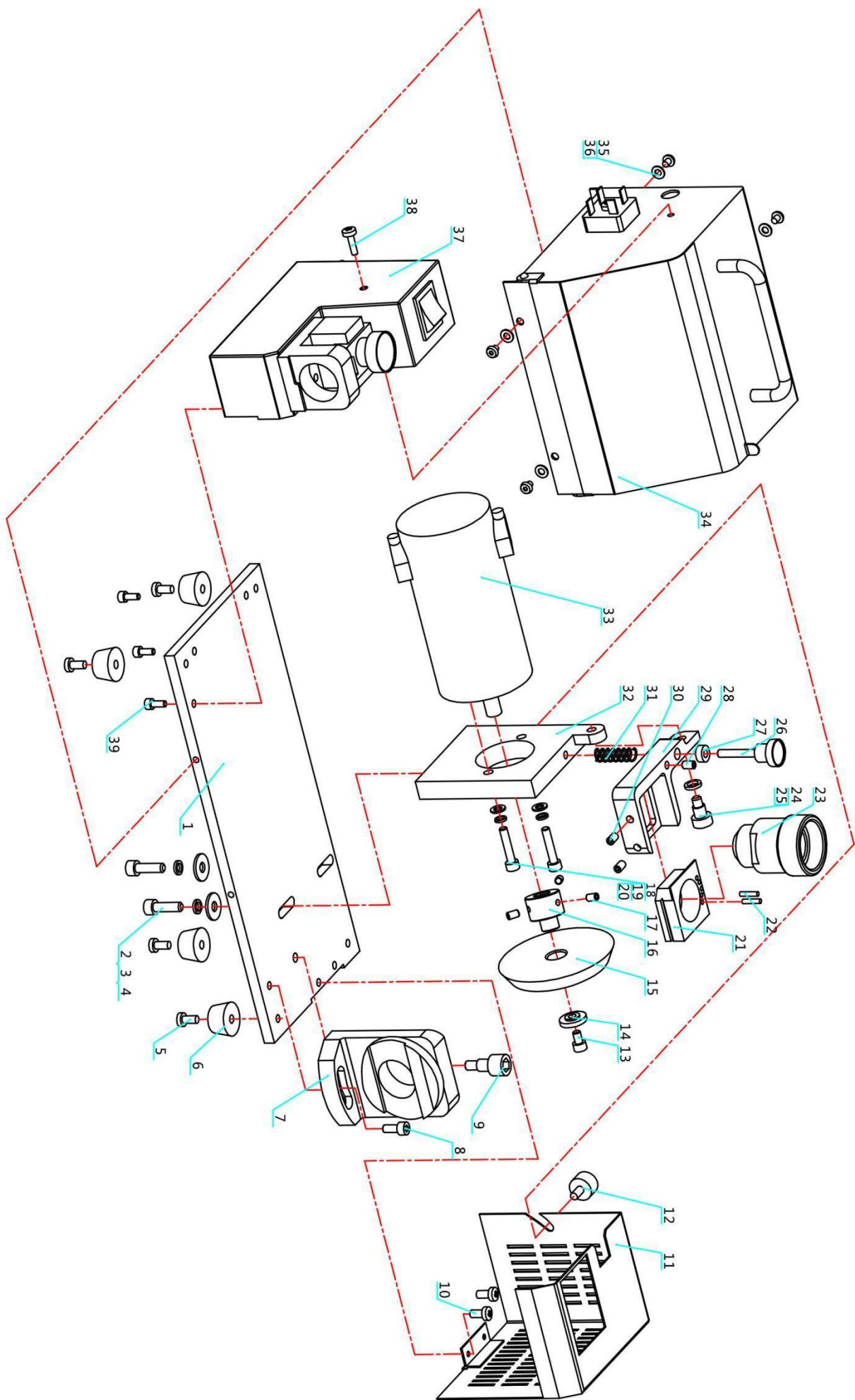
B. Izvadite brusni kotač



1. Koristite četku za čišćenje stroja, a zatim suhom krpom očistite površinu.
2. Ako samo koristite stroj, pričekajte 3 minute nakon što temperatura mljevenja padne.
3. Lijevom rukom držite kotač, a zatim šesterokutnim ključem od 4 mm desnom rukom otpustite vijak u smjeru suprotnom od kazaljke na satu.
4. Izvadite dijamantnu brusnu ploču na stroju.
5. Zamijenite novu brusnu ploču.
6. Stavite kotač u glavnu os motora i zategnite vijak i poklopac kotača za završetak.

Napomena: glavna os motora je vrlo precizna, ako pogrešan rad može dovesti do oštećenja, što utječe na položaj brusnog kotača.



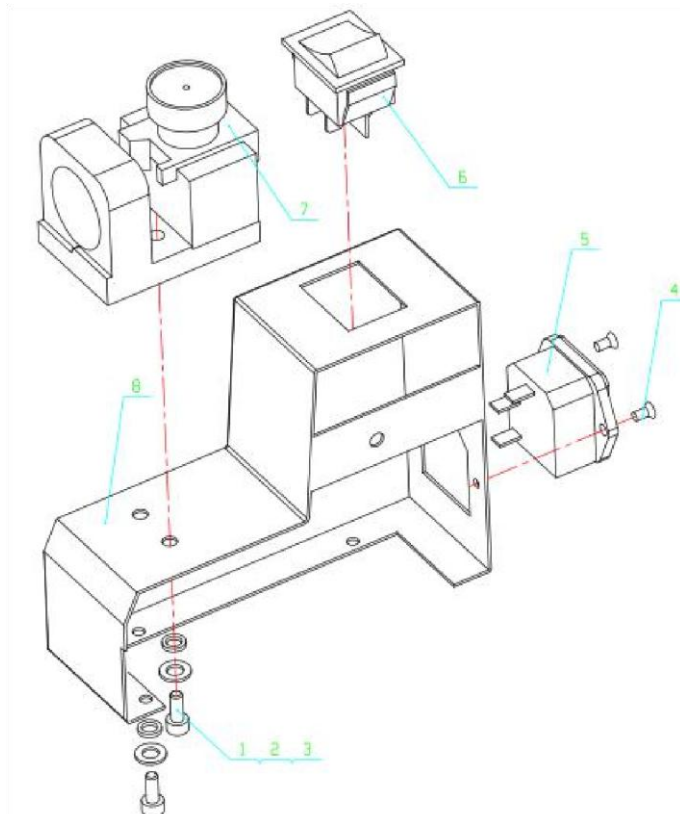


Tablica spikera

Serijski Broj	Ime	Kol	Serijski Broj	Ime	Kol
C1	Stražnja ploča	1	C21	Klizač	1
C2	Vijak M6x20	2	C22	3x20 Cilindrični klin	2
C3	Opružna podloška 6	2	C23	Stezna glava tipa 13	1
C4	Taiping jastučić 6	2	C24	Otklanjanje pogrešaka fiksnih vijaka	1
C5	Vijak M5x10	4	C25	Opružna podloška 8	1
C6	Jastučić za stopala tipa 13	4	C26	Dugi vijak	1
C7	Kutna polica tipa 13	1	C27	Ležaj F5-11M	1
C8	Vijak M5x16	1	C28	Vijak M5x16	1
C9	Tip 13 brušenje blokirati vijak	1	C29	Jednostruka ploča s otvorom	1
C10	Vijak M5x10	2	C30	Vijak M5x6	2
C11	Poklopac brusnog kotača	1	C31	Opruga za podešavanje	1
C12	Vijak poklopca brusnog kotača	1	C32	Motorna ploča	1
C13	Vijak M5x16	1	C33	Motor	1
C14	Tip 13 brušenje kotač brtva	1	C34	Sklop glavne ljuške	1
C15	Brusni kotač	1	C35	Vijak M4x8	4
C16	Aluminijska jezgra tipa 13	1	C36	Ravna podloga 4	4
C17	Vijak M5x8	3	C37	Sklop školjke	1
C18	Vijak M5x25	2	C38	Vijak M4x8	1
C19	Opružna podloška 5	2	C39	Vijak M4x12	3
C20	Ravna podloga 5	2			

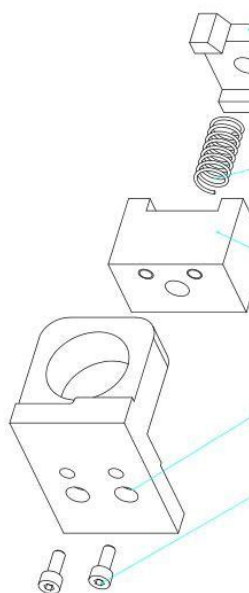
Prilog:

1. Montaža ljuske:



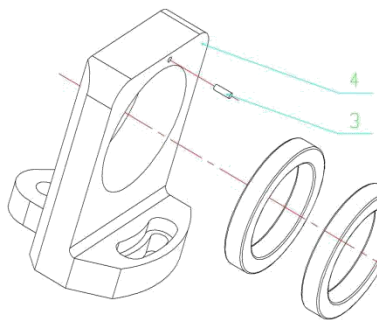
Serijski Broj	Ime	Broj
CA1	Opružna podloška 4	2
CA2	Ravna podloga 4	2
CA3	Vijak M3x5	2
CA4	Modul za napajanje	1
CA5	Skretnica	1
CA6	Baza za poravnanje	1
CA7	Vijak M4x12	2
CA8	Ljuska	1

2. Baza za poravnanje:



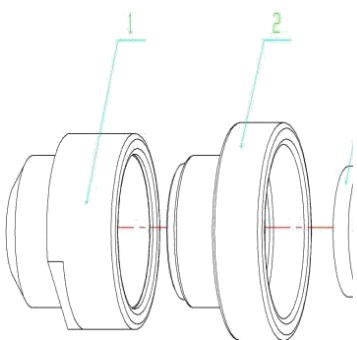
Serijski Broj	Ime	Broj
CB1	Vijak za podešavanje alata	1
CB2	Bočni blok podešavanja alata sjedalo	1
CB3	Opruga alata tipa 13	1
CB4	Središnji blok tipa 13 Sjedalo za postavljanje alata	1
CB5	Sjedalo za postavljanje alata	1
CB6	Vijak M4x12	2

3. Polica s kutom točke:



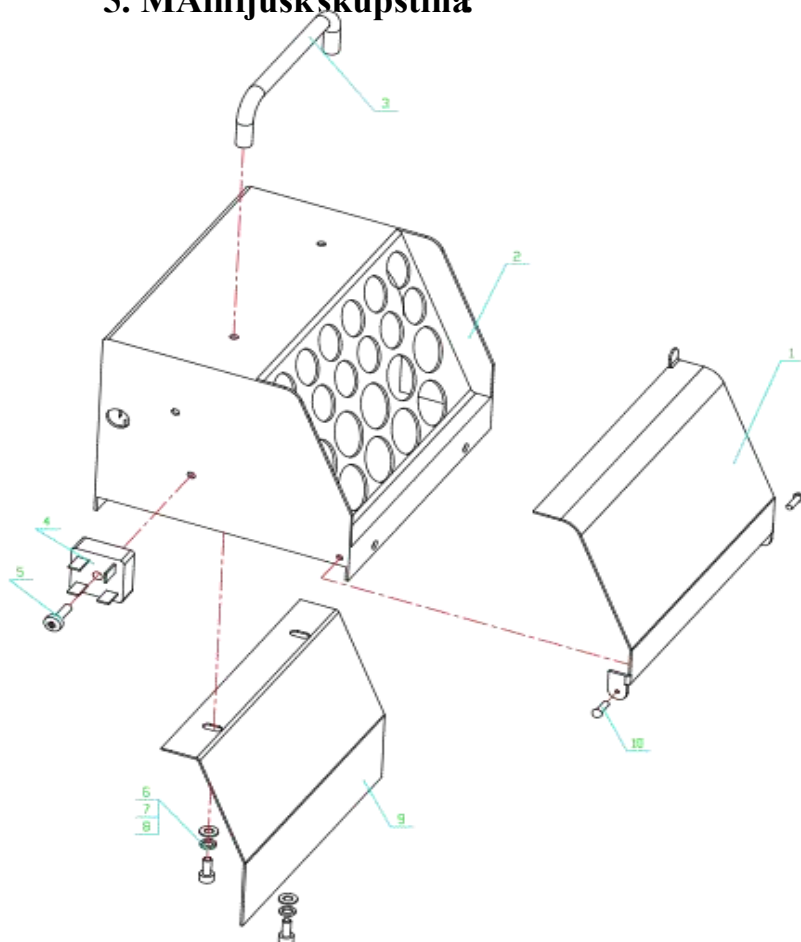
Serijski Broj	Ime	Kol
CC1	13 Vrsta ekscentričnogVe sleea	1
CC2	Ležaj	2
CC3	Elastični klin 4x12	1
CC4	13 vrsta baze za brušenje	1

4. Stezna glava:



Serijski Broj	Ime	Kol
CD1	Klada	1
CD2	Zaključavanje stezne glave	1
CD3	Ležaj	2
CD4	Kopča opruga za 24 rupe	1

5. Mainljuskskupština



--	--	--

Serijski Broj	Ime	Kol
CE1	Preklopni vrh glavne školjke	1
CE2	Glavna ljuska	1
CE3	Drška	1
CE4	Ispravljač mosta	1
CE5	Vijak M4x18	2
CE6	Vijak M4x12	2
CE7	Opružna podloška 4	2
CE8	Ravna podloga 4	2
CE9	Pokriti	1
EC10	Zakovica 3	2

NAPOMENA

1. Od strane Korištenje od Električan Alati Strojevi ili Uređaji su
Uvijek slijedite osnovne sigurnosne propise kako biste smanjili rizik od požara, strujnog udara i tjelesnih ozljeda.
2. Održavajte radno područje čistim. Područje u punom neredu dovodi do ozljeda.
3. Razmotrite radne uvjete. Nemojte koristiti strojeve ili električne alate u damp, mokro ili mjesta sa slabim osvjetljenjem. Ne izlažite uređaj kiši i osigurajte radno okruženje s dobrim osvjetljenjem. Nemojte koristiti alat na zapaljivim plinovima tekućina.
4. Držite djecu podalje, svu djecu treba držati podalje od radnog područja.
5. Čuvajte se strujnog udara i izbjegavajte fizički kontakt s uzemljenim površinama kao što su cijevi, radijatori, štednjaci i kućišta hladnjaka.
6. Budite oprezni i nikada ne koristite stroj kada ste umorni.
7. Nemojte koristiti proizvod pod utjecajem alkohola ili droga. Pročitajte upozorenja na receptu kako biste utvrdili može li to utjecati na vašu odluku ili reakciju.
8. Ne nosite široku odjeću ili nakit, mogu se zakačiti za pokretne dijelove.
9. Kako biste spriječili dugu kosu, nosite restriktivnu masku za kosu. Nosite zaštitu za oči i uši.
10. Uvijek pazite da imate pravi stisak i ravnotežu.
11. Nemojte predati strojeve tu ili tamo tijekom rada.

Prije rada

1. Kada se ne koristi i prije uključivanja, provjerite je li prekidač ISKLJUČEN.
2. Ne pokušavajte koristiti neprikladnu opremu koja je namijenjena prekoračenju kapaciteta opreme. Odobreni pribor dostupan je kod prodavača ili proizvođača stroja.
3. Provjerite oštećene dijelove. Prije upotrebe svih uređaja i dijelova za koje se čini da su oštećeni, potrebno ih je pažljivo pregledati kako biste bili sigurni da rade ispravno i obavljaju svoju predviđenu funkciju.
4. Provjerite ima li poravnjenja i spajanja pokretnih dijelova, oštećenih dijelova ili učvršćenja te svih uvjeta koji utječu na pravilan rad. Sve oštećene dijelove mora u potpunosti zamijeniti kvalificirani tehničar.
5. Nemojte koristiti uređaj ako nije pravilno uključen ili isključen.

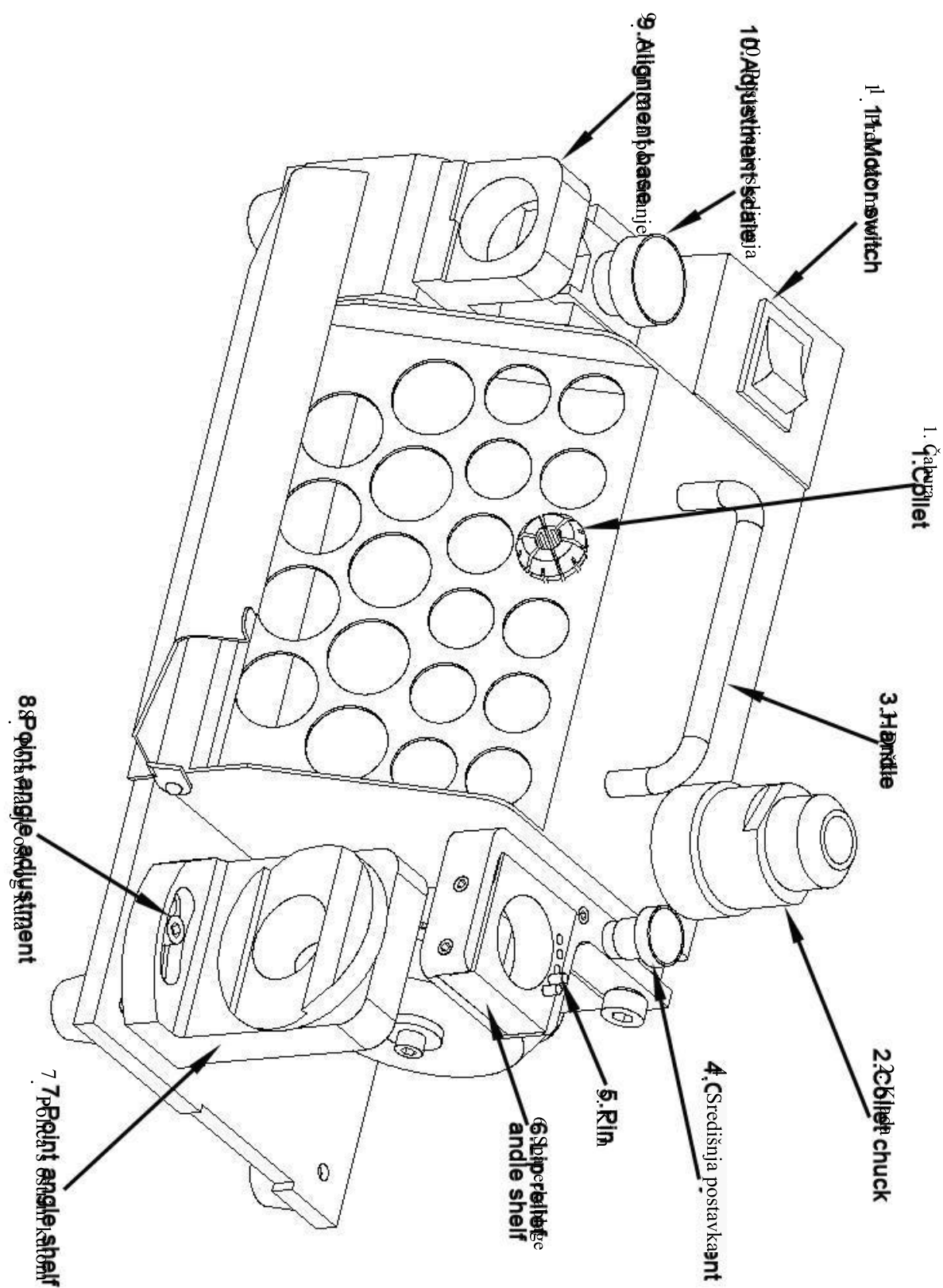
GLAVNA PRIMJENA I ZNAČAJKE

1. Može brusiti svrdlo i prednju usnu, s kontroliranim kutom zazora i središnjom točkom, a strugotine svrdla lako se izbjegavaju. Bušilica s laganim središnjim dijelom.
2. S tajvanskim dijamantnim brusnim kotačem može se montirati pod točnim kutom i ima dug vijek trajanja.
3. Električno upravljani i snažni istosmjerni motor: stabilnija frekvencija, jaka konjska snaga i dugi vijek trajanja.

Model	Područje brušenja	Kut točke	Postignuće	Motor/ Brzina	Težina	Dimenzija
20G	F3-F20mm	100°(95°)-135°	220V, 50/60HZ	120 W / 4400 o/min	10KG	34×18×20 cm

Standardna oprema	Brusna ploča: CBN (za HSS)×1 kom
	11 ER20 steznih čahura: f3-f13 7 ER25 steznih čahura: f14-f20
	Spannfutter (ER20) ×1 kom. Spannfutter (ER25)×1 kom. Električni kabel: 1kom. 2 šesterokutna ključa (3,5 mm)

Dodataka	Brusni kotač: SD (za volframov karbid)
	ER20 Raspon: f2.5, f3.5 f4.5 f5.5



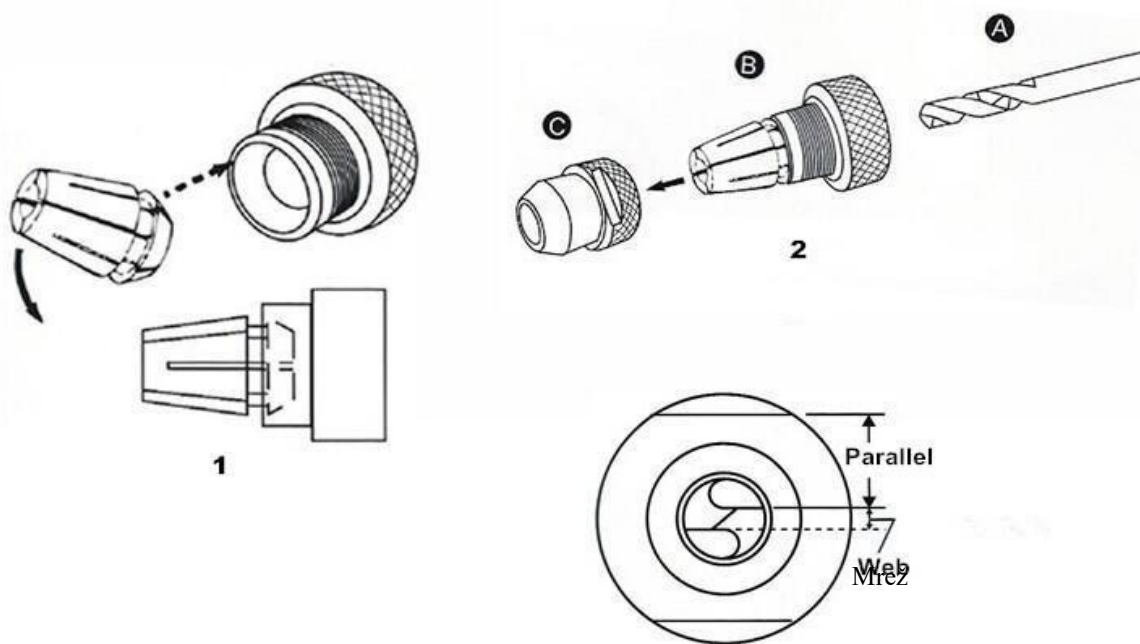
OPERACIJE

A. Sastavite svrdlo na ER steznu glavu

*Slijedite korake 1, 2 za montiranje svrdla na steznu glavu (bez pričvršćivanja).

1. Odredite promjer svrdla, a zatim odaberite pravu steznu čahuru i steznu glavu.
2. Umetnite steznu čahuru u steznu glavu pod kutom od 45° i lagano je pričvrstite.
3. Umetnite svrdlo u steznu glavu i maticu od oko 35 mm. Nemojte previše popravljati bušilicu.

※ Steznom glavom nemojte pričvršćivati steznu maticu do kraja, ostavljajući mjesta za podešavanje svrdla.

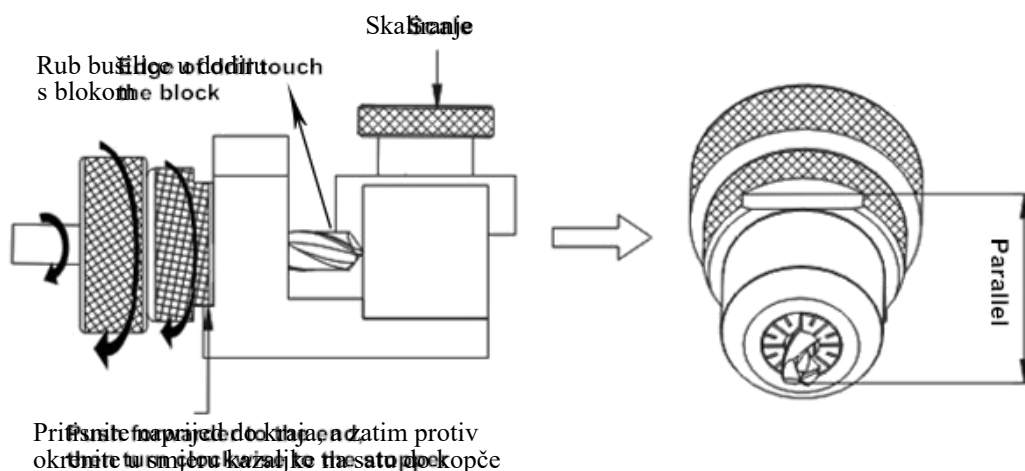


B. Poravnavanje svrdla

1. Resetirajte prsten ljestvice: okrenite prsten u smjeru kazaljke na satu, a zatim u smjeru suprotnom od kazaljke na satu, na isti broj kao i veličina svrdla.
2. Umetnite kompletne stezne čahure u policu za podešavanje mreže. Zatim ih čvrsto spojite i zategnite u smjeru kazaljke na satu.
3. Spojite svrdlo na kraj i zategnite ga u smjeru kazaljke na satu.
4. Okrenite setove steznih čahura u smjeru kazaljke na satu i pričvrstite ih.
5. Zatim gurnite setove malo u smjeru suprotnom od kazaljke na satu i polako ih izvadite.

※ Prije brušenja provjerite je li jezičak bušilice paralelan s utorom za steznu maticu

počeo. U suprotnom, molimo vas da ga prekinete.



Opres: Ako je jezičak bušilice usmjeren prema dolje, skaliranje ladice za podešavanje mreže mora se povećati. Ako je usmjeren prema gore, smanjite skaliranje ladice za podešavanje mreže.

Što je manja duljina utora bušilice, to je veća neto debljina bušilice. Iz tog razloga, skaliranje veće ladice za podešavanje za kraće svrdla treba povećati za isti promjer bušenja.

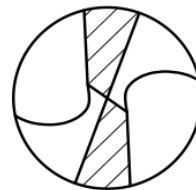
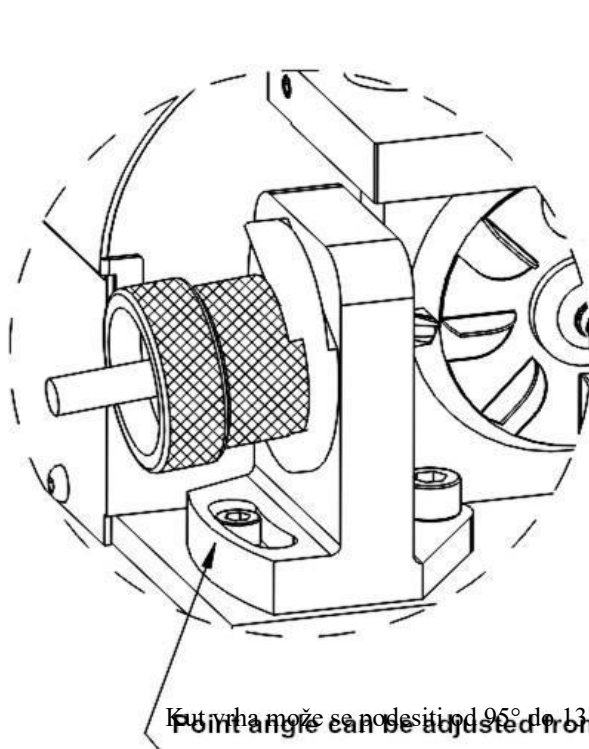
C. Brušenje kuta vrha

Uključite stroj i pričekajte da broj okretaja motora bude stabilan (oko 10 sekundi). Postavite kompletne steznih čahura u ladicu za brušenje pod točkastim kutom.

Utor matice kotača mora stati u dvije igle ladice za mljevenje. Zatim polako umetnite svrdlo u ladicu za brušenje dok ne dođete do brusnog listića.

Svrdlo brusite pomicanjem ulijevo i desno dok zvuk brušenja ne nestane. Zatim okrenite svrdlo s druge strane i obavite isti posao brušenja. * Veličina brušenja svrdla je 2 mm-13 mm (15 mm) * Kut vrha svrdla je od 95 ° do 135 °.

* Prilikom brušenja ne biste trebali držati cijev za bušenje, što bi utjecalo na točnost bušenja.

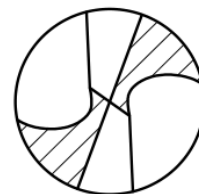
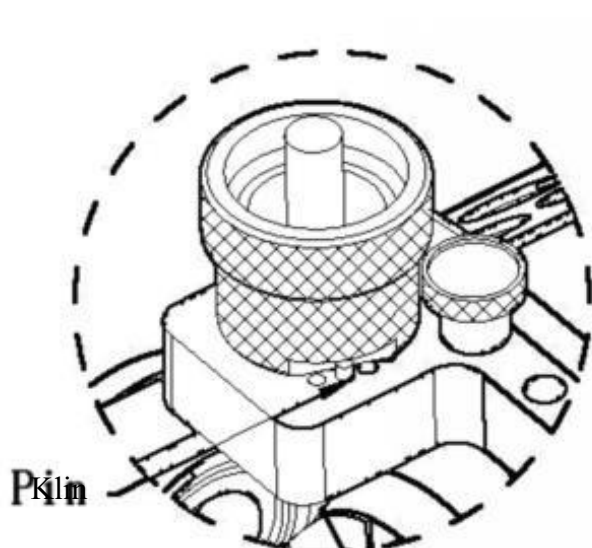


Grinding sample



D. Gornje brušenje i rezanje

Postavite kompletne steznih čahura u ladicu za rezanje vrhova, tako da utor stezne matice u klinu posude za mljevenje odgovara. Lagano umetnite svrdlo u brusnu ladicu dok ne dođe do brusne ploče. Svrdlo brusite pomicanjem ulijevo i desno dok zvuk brušenja ne nestane. Zatim gurnite svrdlo natrag na središnju točku igle i okrenite svrdlo s druge strane, obavite isti posao brušenja.



Uzorak brušenja
Grinding sample



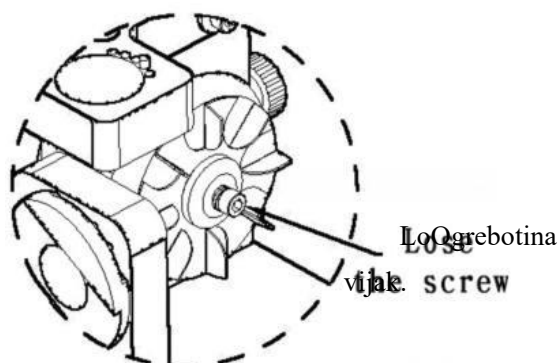
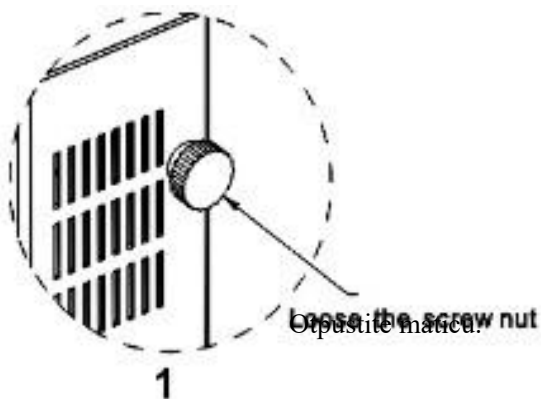
ČIŠĆENJE I ODRŽAVANJE

Očistite cijeli uređaj zračnim pištoljem, posebno rupe prije i nakon upotrebe.

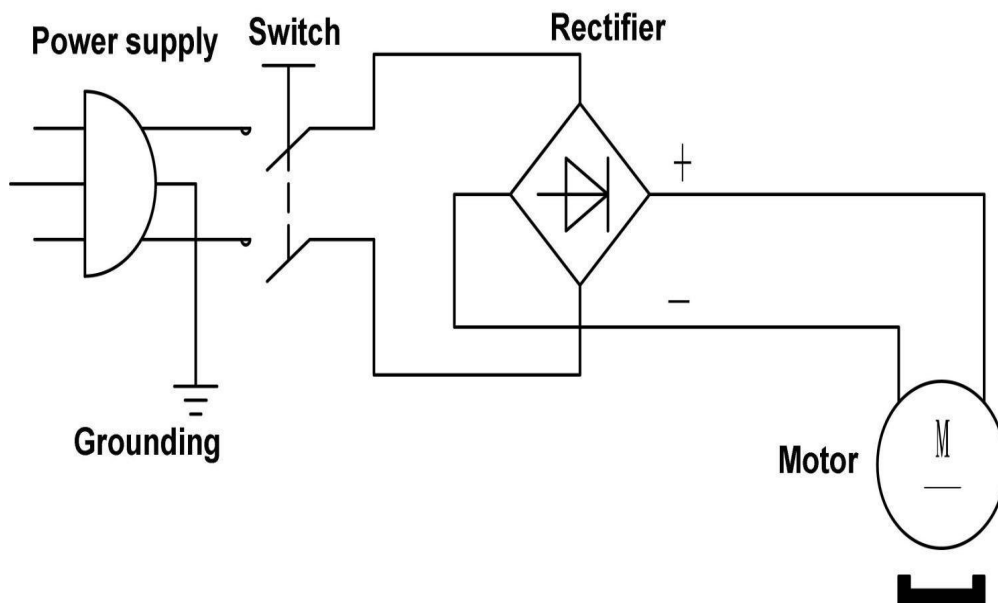
ZAMJENA VJETROBRANSKOG STAKLA

A. Otvorite poklopac prozora

1. Provjerite je li uklanjanje kabela za napajanje sigurno.
2. Zatim šesterokutnim ključem od 4 mm otpustite vijak i otvorite poklopac.

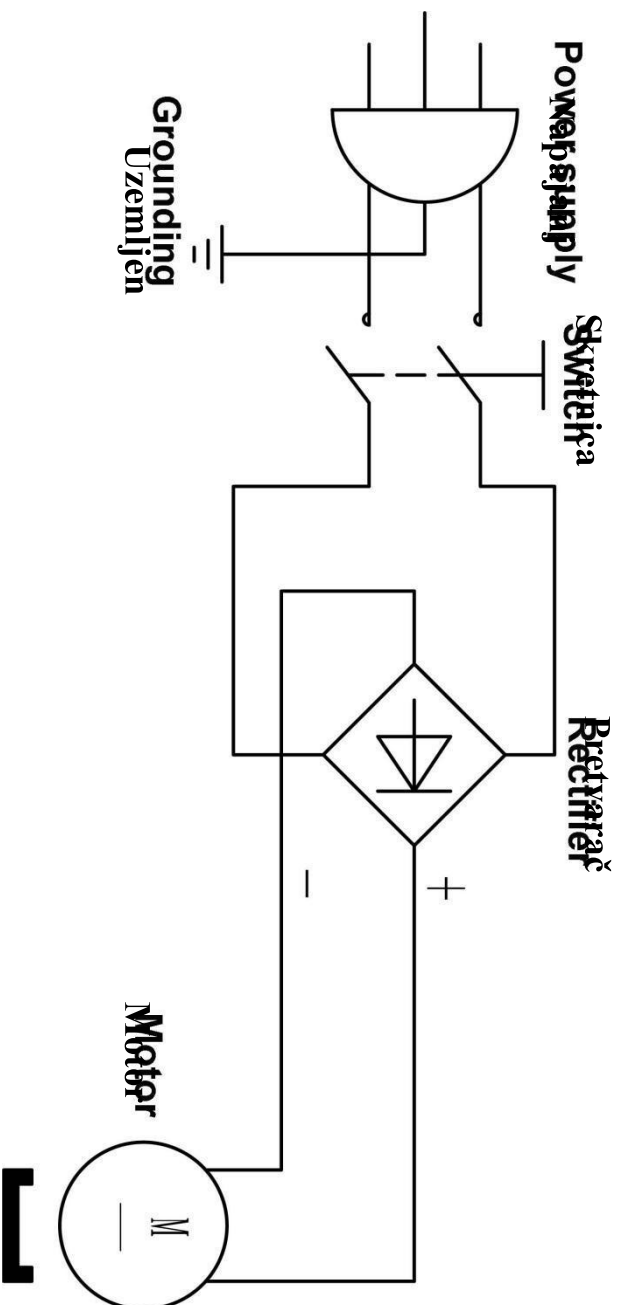


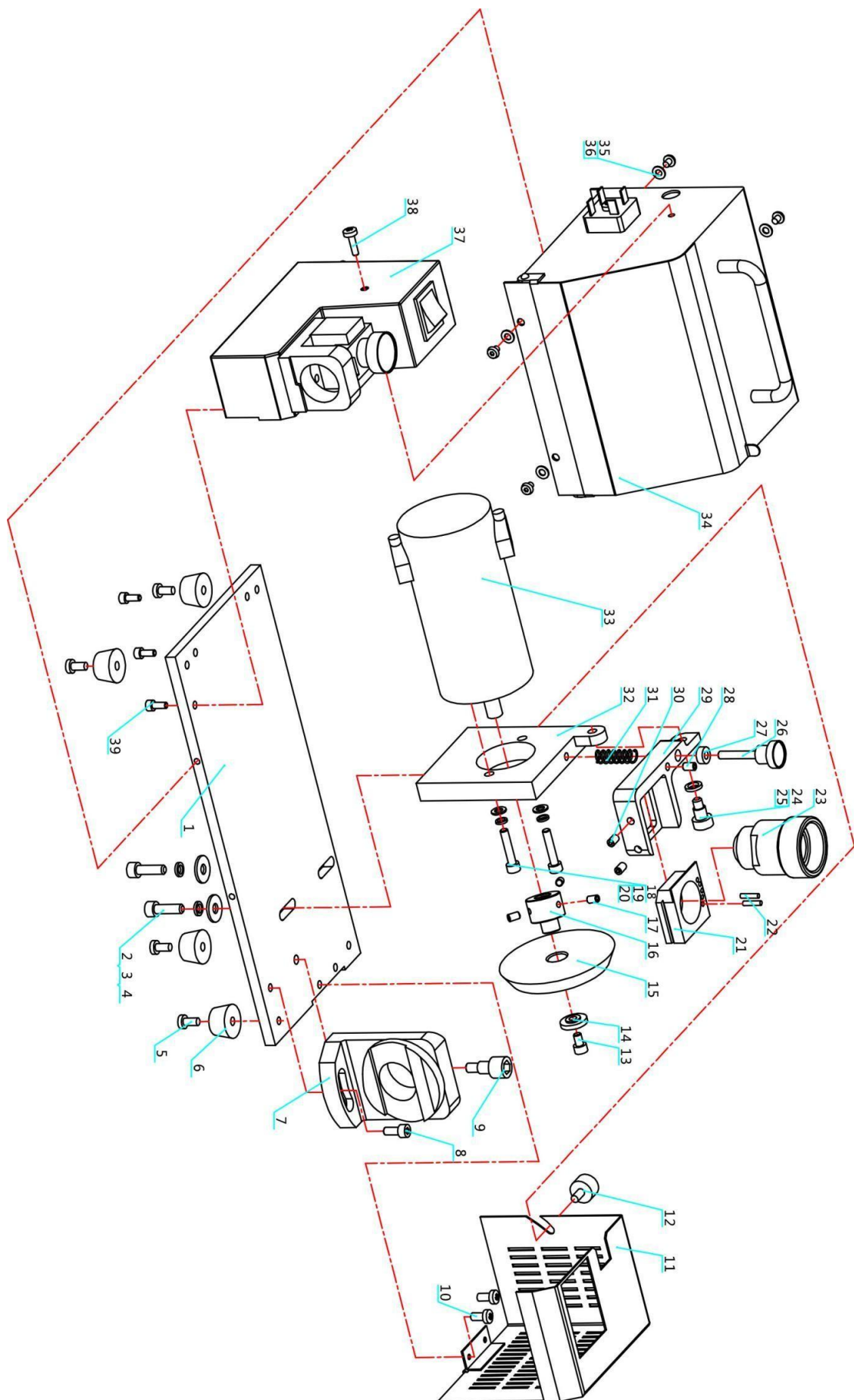
B. Uklonite brusni kotač



1. Očistite stroj četkom, a zatim očistite površinu suhom krpom.
2. Ako je stroj tek radio, pričekajte 3 minute da temperatura mljevenja padne.
3. Držite disk lijevom rukom i okrenite vijak u smjeru suprotnom od kazaljke na satu uz pomoć šesterokutnih ključeva od 4 mm kako biste ga olabavili.
4. Izvadite dijamantnu brusnu ploču iz stroja.
5. Zamijenite brusni kotač novim.
6. Stavite disk u glavnu os motora, uvijte vijak, a zatim zategnite disk da biste ga završili.

Napomena: Glavna os motora je vrlo precizna. Ako se nepravilno koristi, može doći do oštećenja, što bi utjecalo na položaj kotača.





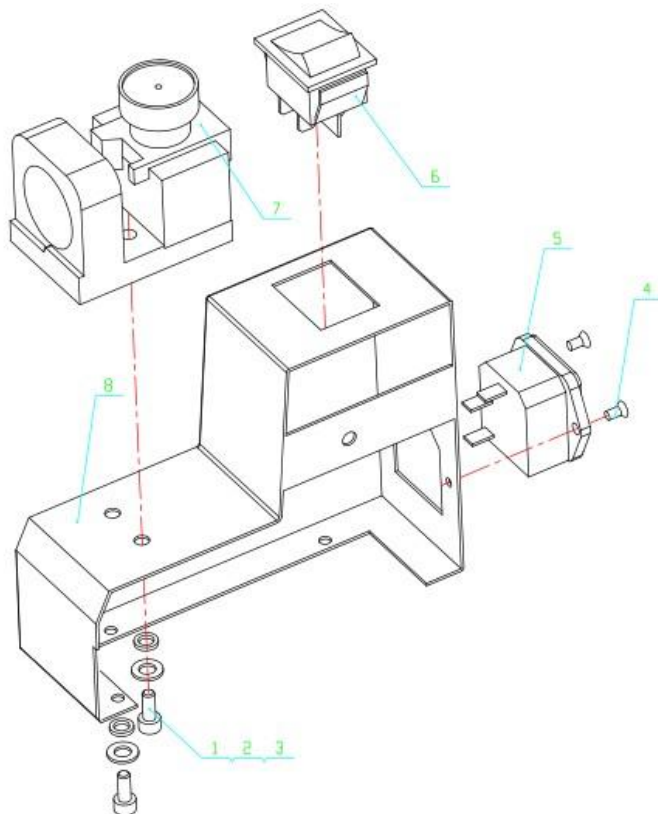
Tablica najava

Serija-broj	Oznaka	Količina	Serija-broj	Oznaka	Količina
C1	Zadnji zid	1	C21	Lokomotiva za manevriranje	1
C2	Vijak M6x20	2	C22	3x20 cilindrični klin	2
C3	Opružna podloška 6	2	C23	Tip 13 Stezna čahura	1
C4	Taiping jastučić 6	2	C24	Fiksni vijčani spoj za otklanjanje pogrešaka	1
C5	Vijak M5x10	4	C25	Opružna podloška 8	1
C6	Jastučići za stopala tipa 13	4	C26	Dugi vijak	1
C7	Kutna ladica tipa 13 točaka	1	C27	Ležaj F5-11M	1
C8	Vijak M5x16	1	C28	Vijak M5x16	1
C9	Vijak za brušenje tipa 13	1	C29	Jedan mjerni disk	1
C10	Vijak M5x10	2	C30	Vijak M5x6	2
C11	Poklopac brusnog kotača	1	C31	Opruga za podešavanje	1
C12	Vijak poklopca brusnog kotača	1	C32	Kartica motora	1
C13	Vijak M5x16	1	C33	Motor	1
C14	Brtva brusnog kotača tipa 13	1	C34	Sklop osnovnog tijela	1
C15	Brusni kotač	1	C35	Vijak M4x8	4
C16	Aluminijska jezgra tipa 13	1	C36	Ravna podloga 4	4
C17	Vijak M5x8	3	C37	Montaža kućišta	1
C18	Vijak M5x25	2	C38	Vijak M4x8	1
C19	Opružna podloška 5	2	C39	Vijak M4x12	3

C20	Ravna podloga 5	2			
-----	-----------------	---	--	--	--

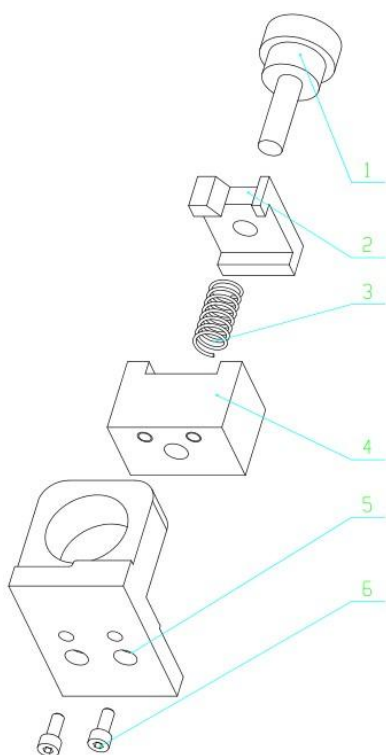
Ograda:

1. Montaža kućišta:



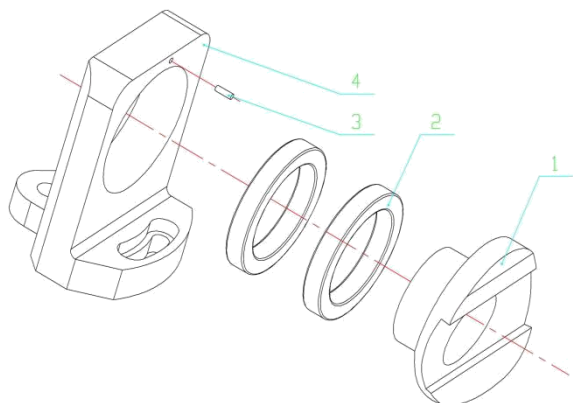
Serija-broj	Oznaka	Količina
CA1	Opružna podloška 4	2
CA2	Ravna podloga 4	2
CA3	Vijak M3x5	2
CA4	Utikač u modulu	1
CA5	Skretnica	1
CA6	Utičnica za poravnanje	1
CA7	Vijak M4x12	2
CA8	Jednostavan	1

2. Baza za poravnanje:



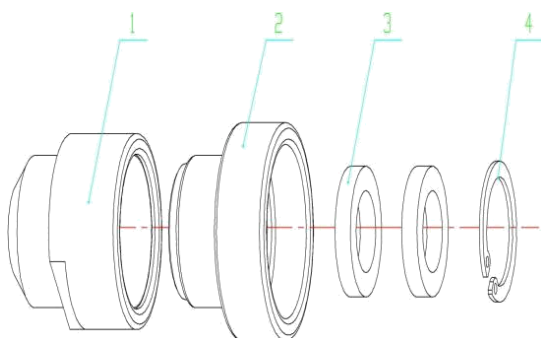
Serija-broj	Oznaka	Količina
CB1	Praksa postavljanja alata	1
CB2	Blok stranice od Sjedalo za podešavanje alata	1
CB3	Opruga alata tipa 13	1
CB4	Središnji blok tipa 13 iz Sjedalo za podešavanje alata	1
CB5	Sjedalo za podešavanje alata	1
CB6	Vijak M4x12	2

3. Gornja kutna polica:



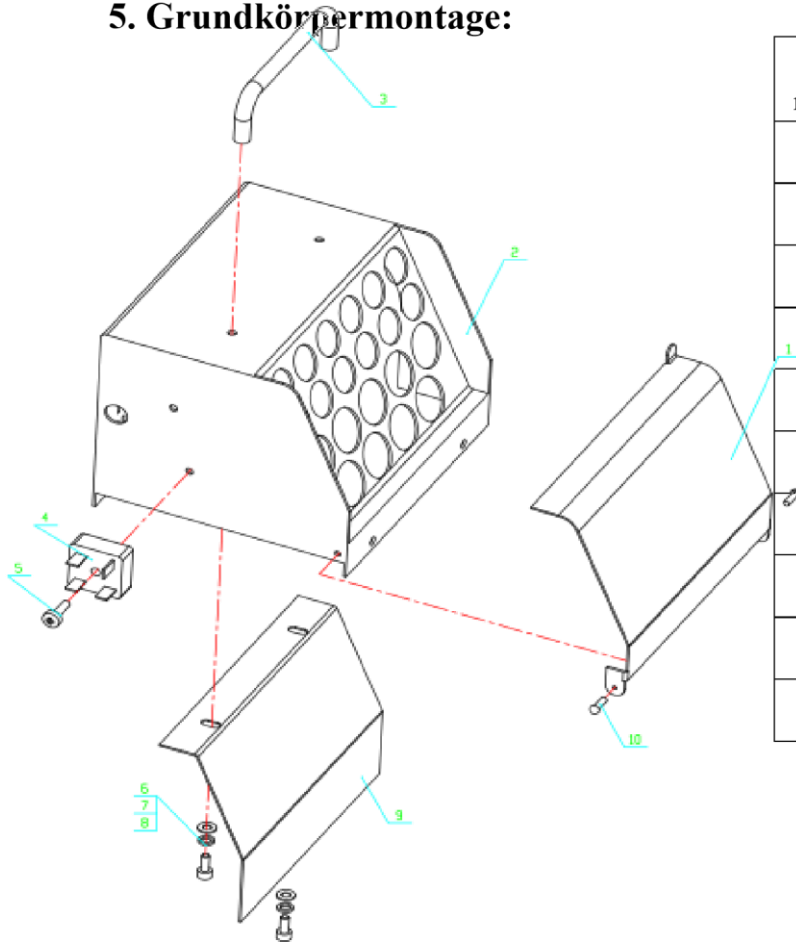
Serija-broj	Oznaka	Količina
CC1	Ekscentrični tip 13	1
CC2	Uskladištenje	2
CC3	Opružni vijak 4x12	1
CC4	Baza za brušenje tipa 13	1

4. Klada:



Serija-broj	Oznaka	Količina
CD1	Krma	1
CD2	Podstava za zatvaranje	1
CD3	Uskladištenje	2
CD4	Stezna opruga za 24 provrta	1

5. Grundkörpermontage:



Serien-nummer	Bezeichnung	Menge
CE1	Grundkörper Flip-Top	1
CE2	Grundkörper	1
CE3	Griff	1
CE4	Brückengleichrichter	1
CE5	M4x18 Schraube	2
CE6	M4x12 Schraube	2
CE7	Federscheibe 4	2
CE8	Flache Unterlage 4	2
CE9	Abdeckung	1
CE10	Niet 3	2

